schweißkraft®
Schweißtechnik

Schweißtechnik für Profis

Unverbindliche

AKTIONSANGEBOTE HERBST/WINTER 2014/2015

Gültig vom **01.10.2014 - 31.03.2015**

Pro-Puls Speed

Elektrodeninverter
WIG Schweißanlagen
DC und AC/DC

Multifunktionsinverter
zum MIG-MAG, WIG-DC
und Elektrodenschweißen

Tragbare MIG-MAG-Inverter
für stufenlos und Puls-Schweißen

DIN EN 1090

Das Schweißkraft WPQR/WPS-Paket für EXC1 und EXC2 und für die Baureihen PRO-PULS SPEED und PRO-ARC SPEED

MIG-MAG Schweißgeräte
stufengeschaltet
Easy-MAG, TRI-MIG, SYN-MAG

Plasmaschneidanlagen

MIG-MAG-Schweißgeräte
stufenlos PRO-ARC SPEED

MIG-MAG Schweißgeräte
stufengeschaltet
PRO-MAG, PRO-MIG

Schweißzubehör

www.schweisskraft.de

Die neue PRO-PULS *SPEED* 400 WS

Die beste MIG-MAG Puls, die es je gab bei einfacher Bedienung!

Made in Germany

Egal welcher Herausforderung Sie gegenüberstehen: Mit der PRO-PULS *Speed* kommen Sie auf die wirtschaftlichste Art zu perfekten Schweißverbindungen. Die PRO-PULS *Speed* ist derzeit nicht nur aufgrund der hohen Abschmelzleistung das schnellste, sondern auf Grund der reduzierten Wärmeeinbringung auch das kälteste MIG/MAG-Schweißgerät auf dem Markt. Von konventionellem Lichtbogen und Pulsen über Doppelpulsen, von E-Hand bis hin zu spezifischen Zünd-, Schweiß- oder auch Kraterfüllprogrammen ist bei der All- Inclusive-Lösung alles schon in der Stromquelle standardmäßig enthalten. Mit 5 Prozessen und 170 Kennlinien **entstehen bei Schweißkraft keinerlei Zusatzkosten mehr für irgendwelche Programm-Kennlinien- oder Verfahrenserweiterungen.**

„DIESES SCHWEISSGERÄT WIRD SIE BEGEISTERN.“
TESTEN SIE UNS! 01 70 / 91 77 051

170 Kennlinien + 5 Prozesse inklusive

Konformität nach DIN EN 1090
Mit Schweißkraft WPQR / WPS – Paket zu DIN EN 1090

Mit dem Schweißkraft WPQR / WPS – Paket für die Baureihen PRO-PULS Speed und PRO-ARC Speed können den Herstellern von Stahltragwerken kostengünstig die Schweißanweisungen (WPS) für die gängigsten Schweißanwendungen zur Verfügung gestellt werden.

Damit entfallen für die betroffenen Unternehmen die zeit- und kostenintensiven Arbeiten für die Erstellung von eigenen Anweisungen und gleichzeitig wird dadurch eine wichtige Anforderung hinsichtlich Zertifizierung und Erhalt von CE – Zeichen erfüllt.

Die Mappe mit 12 Verfahrensprüfungen und über 200 Schweißanweisungen ist erhältlich unter Art.-Nr. WPQR-SK *(Weitere Infos auf Seite 5)*

MEGA.schnell
- Schweißen Sie mit PRO-PULS *SPEED* bis zu 30 % schneller als mit vergleichbaren Wettbewerbsverfahren

MEGA.einfach
- Einfach und wirtschaftlich fernsteuerbar mit dem RT-Brenner und seinen vier abrufbaren Arbeitspunkten oder Jobs (RT4)

MEGA.sicher
- Fünf Prozesse in einer Maschine und 170 optimale Kennlinien für CrNi, FE, AL und MIG-Löten garantieren Ihnen perfekte Ergebnisse.
  Tests beweisen: Wenn mit zunehmender Schweißgeschwindigkeit andere Impulsbögen ins Schleudern kommen, liefert einzig der UI-gesteuerte PRO-PULS *SPEED* stets perfekte Ergebnisse und das bis zu einer Schweißgeschwindigkeit von 4 m/min

MEGA.wirtschaftlich
- Sparen Sie bis zu 30 % Energie durch den supereffizienten *SPEED* Schweißprozess
- Vermeiden Sie kostspielige Nacharbeit und Verzug durch den richtig kalten PRO-PULS *SPEED*

Doppelkoffervarianten in allen Leistungsbereichen lieferbar. Preis auf Anfrage.

Abb. zeigt PRO-PULS Speed 400 WS mit VarioProtect XL W Helm

WPQR PAKET FÜR PRO-PULS SPEED
zzgl. MwSt.
600,-
€ 714,00 inkl. MwSt.
Art.Nr. WPQR-SK

PRO-PULS SPEED 400 WS
statt € 8.238,90 zzgl. MwSt.
7.539,-
€ 8971,41 inkl. MwSt.
Art.Nr. 108 5400 SET
Ohne *Zwischenschlauchpaket und* ***ohne*** *Brenner-Set*

Technische Daten		PRO-PULS *Speed* 400 WS
Einstellbereich, stufenlos	[A]	10 - 400
Einschaltdauer (ED) bei Imax. (10 min) bei 40 °C	[%]	60
Schweißstrom bei 100 % ED bei 40 °C	[A]	310
cos phi		0,98
Leerlaufspannung	[V]	75
Netzanschluss	[V]	3 x 400
Absicherung (träge)	[A]	25
Brennerkühlung		wassergekühlt
Schutzart		IP 23
Gewicht Stromquelle	[kg]	165
Gewicht Drahtvorschubkoffer	[kg]	25
Maße Stromquelle (LxBxH)	[mm]	820 x 440 x 975
Maße Drahtvorschubkoffer (LxBxH)	[mm]	390 x 235 x 590
Normen:	EN 60 974-1;-3;-10 / S-Zeichen / EMV - Klasse A	

Unverbindliche Aktionspreise (Lieferbedingungen siehe Rückseite)

PRO-PULS SPEED UI – Absolut schnell, effizient und mit 30% weniger Schweißrauch

Made in Germany

Der neue PRO-PULS *SPEED UI* Impulslichtbogen ist weltweit einzigartig, was Abschmelzleistung und resultierende Schweißgeschwindigkeit angeht. Der energiearme, aber hochkonzentrierte Impulslichtbogen gibt Ihnen jeden Tag die Wahl:

Standardlichtbogen

VD 10,0 m/min bei 8100 W Lichtbogenleistung

+30% mehr Geschwindigkeit

Schneller mit PRO-PULS

VD 13,1 m/min bei 8000 W Lichtbogenleistungen

–30% weniger Energieverbrauch

Effizienter mit PRO-PULS

VD 10,0 m/min bei 5740 W Lichtbogenleistungen

Bedienfeld

- *Einfachste und fehlerlose Voreinstellungen*
- *Die Anlage prüft automatisch alle Eingaben auf Plausibilität*
- *Höchste Einstellgenauigkeit durch digitale Steuerung*

Art.-Nr.	Empfohlenes Zubehör	statt	€ zzgl. MwSt.
148 0904	Brenner 9 WD 4m mit langem Hals	289,00	259,00
148 0934	Brenner 9 RT 4m mit kurzem Hals	-	358,00
148 0924	Brenner 9 WS 4m mit kurzem Hals	369,00	349,00
148 1903	Brenner 9 W Alu 3m	-	287,00
170 0050	Druckminderer Argon, groß	55,50	45,00
125 0270	Massekabel 70mm²	87,00	72,90
Zwischenschlauchpaket ZWIPA, steckbar, wassergekühlt			
106 0204	Zwipa 1,4m zu Pro Puls	270,00	229,00
106 0205	Zwipa 5,0m zu Pro Puls	425,00	359,00
106 0210	Zwipa 10m zu Pro Puls	770,00	659,00
106 0215	Zwipa 15m zu Pro Puls	1.000,00	849,00

Vier weitere optimierte Prozesse für perfekte Schweißergebnisse

SPEED
- Fokussierter konventioneller Lichtbogen speziell für Stahl
- Sichere Wurzelerfassung
- Besonders tiefer Einbrand
- Reduzierte Wärmeeinbringung und Einbrandkerben

POWER.ARC
- Konventioneller Lichtbogen speziell für dünne Stahlbleche
- Universell einsetzbar
- Breiter Einbrand
- Ideal für Schweißnähte, die eine höhere Streckenenergie benötigen

POWER.PULS II
- Richtungsstabiler Impulslichtbogen speziell für Al und CrNi
- Breiter Anwendungsbereich
- Schnelle Regelung mit variabler Tropfenfrequenz
- Sichere Randzonenbenetzung

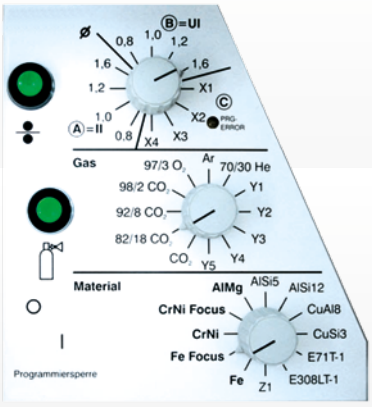
POWER.PULS UI
- Richtungsstabiler Impulslichtbogen speziell für Stahl
- Ultraschnelle Regelung mit variablem Tropfenvolumen
- Top-Lichtbogen für Stahlschweißungen mit hoher Abschmelzleistung

CrNi

- Extrem feine Tropfenablösung (gesteuerte und sichere Tropfenablösung)
- Gleichmäßige Randzonenbenetzung
- Reduzierte Wärmeeinbringung (an Anlauffarben am Grundwerkstoff und an der Nahtoberfläche sichtbar)
- Spritzerfrei
- Hervorragendes Anfließverhalten mit optimaler Flankenbildung (Benetzung)
- Sehr richtungsstabiler Lichtbogen –› Tropfen gehen direkt in die Wurzel über

Al

- Feine, gleichmäßige Schuppung
- Sehr gleichmäßige und gute Flankenbindung (Randzonenbenetzung)
- Schmale, gleichmäßige Reinigungszone
- Keine Einbrandkerben
- Keine Nahtüberwölbung
- Keine Spritzer
- Optimaler Zündprozess
- Weniger Heißrisse durch Doppelpulsen



Bedieneinheit im Koffer

Stahl

- Fünf Lichtbogenprozesse
- Tiefer Einbrand
- Sichere Wurzelerfassung
- Einstellbarer Wärmeeintrag
- Kurzer druckvoller Lichtbogen
- Spritzerfrei/arm

Schweißprozess	Lichtenbogen (LB)	Alu	CrNi	Fe bis 2 mm	Fe 3 - 8 mm	Fe › 8 mm
POWER.ARC	**konventioneller LB**			+ +		+
SPEED	**fokusierter konventioneller LB**					+
POWER.PULS II	**Impuls-LB**	+ +	+ +			
POWER.PULS UI	**Impuls-LB**			+	+	+
PRO-PULS SPEED UI	**hochkonzentrierter Impuls-LB**				+ +	+ +

+ = gut geeignet ++ = sehr gut geeignet

FAST.SPEED WELDING PROCESS INSIDE

PRO-ARC SPEED – stufenlose MIG-MAG Baureihe für den hochprofessionellen, flexiblen Einsatz. Voll digital gesteuert und fernbedienbar.

Made in Germany

Stufenlos regelbare Industriebaureihe PRO-ARC

Art.-Nr.	Bezeichnung	Drahtförderrollen	Kühlung
102 1300	PRO-ARC 300 Speed (Kompaktausführung)	1,0 mm	gasgekühlt

Serienausstattung:
Stufenlos regelbares MIG/MAG-Schweißgerät mit 4-Rollen-Antrieb, Netzleitung mit Stecker, Euro-Zentralanschluss, 2-Takt/4-Takt-Punkt-Steuerung, Fernbedienbarkeit über Brenner oder Fernregler, Digital geregelt mit Synergie-Kennlinien, Betriebs- und Temperaturanzeige, Materialstärken-Anzeige sowie Volt- und Ampereanzeige mit Hold-Funktion, temperaturgesteuerte Lüfter und Wasserpumpe mit Standby-Schaltung, mit Automatisierungsschnittstelle, mit Gasschlauch, mit Betriebsanleitung.
Mit neuen und zusätzlichen Verfahrensvarianten:
SPEED, SDI-Plus und Fugenhobeln (nur 450 WS). Mit neuen und zusätzlichen Funktionen:
Intervall-Schweißen und integrierter Jobmanager (mit 4 Einstellungen pro Kennlinie).

Ohne Brenner, ohne Massekabel, ohne Druckminderer, ohne Zwischenschlauchpaket (s. Zubehör)

Verfahren
- MIG-MAG SPEED stufenlos
- MIG-MAG stufenlos
- MIG-Löten stufenlos
- Fugenhobeln (nur 450 WS)

Blechdicken
- Ab 0,5 mm (MAG)
- Aluminium ab 0,8 mm (MIG)
- MIG-Löten ab 0,5 mm

Grundwerkstoffe
- Baustähle, un-, niedriglegierte Werkstoffe
- CrNi-Stähle ferritisch / austenitisch
- Duplex Stähle
- Aluminium (MIG)
- Verzinkte, vorbehandelte Stähle (MIG-Löten)

Typische Anwendungen
- Zertifizierte Produktion von qualitätsgeprüften Normteilen
- Anlagen-, Behälter-, Maschinen-, Stahlbau
- Automobil- und Zulieferindustrie
- Fahrzeugbau / Baumaschinen
- Schienenfahrzeugbau
- Schiffbau

PRO-ARC – Sie profitieren:

- **Einfache Handhabung**
  Konzentrieren Sie sich auf das Schweißen – den Rest macht SMC®
- **SPEED**
  Sicher und einfach = schneller und wirtschaftlicher
- **Revolutionäre SMC®-Steuerungstechnologie**
  Für mehr Effizienz und Qualität
- **Innovative SDI®-Plus-Technologie**
  Für mehr Schweißnahtqualität und Präzision
- **Höchste Einschaltdauer**
  Ideal für den industriellen Einsatzbereich
- **Kraft ohne Ende**
  Leistungsstärke für höchste Anforderungen
- **Jobspeicherung**
  Für absolute Reproduzierbarkeit
- **Breites Spektrum an Fernregelmöglichkeiten**
  Für jede Anwendungssituation die richtige Lösung
- **Serienmäßige Automatisierungsschnittstelle**
  Für die teilautomatisierte und automatisierte Produktion
- **Große Typenvarianz**
  Für unterschiedlichste Einsatzgebiete

SCHWEISSKRAFT WPQR PAKET FÜR PRO-ARC
zzgl. MwSt.
600,-
€ 714,00 inkl. MwSt.
Art.Nr. WPQR-SK

PRO-ARC SPEED 450-4 WS SET
statt 6.202,90 € zzgl. MwSt.
5.699,-
€ 6.781,81 inkl. MwSt.
Art.Nr. 108 6450 SET

Abb. zeigt
PRO-ARC SPEED 450-4 WS SET

Abb. zeigt
PRO-ARC SPEED 300-4 SET
(Kompaktausführung)

PRO-ARC SPEED 300-4 SET
statt € 3.502,90 zzgl. MwSt.
3.199,-
€ 3.806,81 inkl. MwSt.
Art.Nr. 108 6300 SET

Schweißkraft Schweißtechnik
Schweißkraft Garantie
3 Jahre Garantie auf elektrische und elektronische Bauteile*
5 Jahre Garantie auf den Haupttrafo*
Technik für modernes Schweißen und Schneiden

WPQR EN 1090 zertifiziert · certified

Konformität nach DIN EN 1090

Schweißkraft WPQR / WPS – Paket zu DIN EN 1090

Mit dem Schweißkraft WPQR / WPS können den Herstellern von Stahltragwerken kostengünstig die Schweißanweisungen (WPS) für die gängigsten Schweißanwendungen zur Verfügung gestellt werden.
Damit entfallen für die betroffenen Unternehmen die zeit- und kostenintensiven Arbeiten für die Erstellung von eigenen Anweisungen und gleichzeitig wird dadurch eine wichtige Anforderung hinsichtlich Zertifizierung und Erhalt von CE – Zeichen erfüllt.
Das Buch mit 12 Verfahrensprüfungen und 170 Schweißanweisungen ist erhältlich unter Art.-Nr. WPQR-SK *(Weitere Info nächste Seite)*

Technische Daten PRO-ARC SPEED	300-4	450-4 WS
Typ	kompakt	mit Koffer
Einstellbereich stufenlos	25-300 A	25-450 A
Einschaltdauer bei Imax 40°C	50 %	50 %
Schweißstrom bei 100% ED 40°C	220 A	320 A
Leerlaufspannung	68 V	68 V
Netzanschluss	3 x 400 V	3 x 400 V
Dauerleistung bei 100% ED	7,6 kVA	13,4 kVA
Absicherung (träge)	16 A	32 A
Leistungsfaktor	0,98 cos phi	0,98 cos phi
Isolationsklasse	H	
Kühlart	AF	AF
Brennerkühlung	Gas	Wasser
Schutzart	IP 23	IP 23
Gewicht	124 kg	176 kg
Maße L x B x H (mm)	1030x605x845	1030x605x1410
Normen	EN 60 974-1;-3;-10 / S-Zeichen / EMV-Klasse A	

S = Mit separatem Drahtvorschubkoffer, W = Wassergekühlt

Art.-Nr.	Empfohlenes Zubehör	statt	€ zzgl. MwSt.
105 2604	MB 26 KD, 4m für 300-4	149,00	135,00
109 4004	SMB 400, 4m für 450-4	225,00	179,00
170 0050	Druckminderer Argon, groß	55,50	45,00
125 0235	Massekabel 35 mm², 4m für 300-4	49,00	39,90
125 0270	Massekabel 70mm²	87,00	72,90
Zwischenschlauchpaket ZWIPA, steckbar, wassergekühlt		**statt**	**€ zzgl. MwSt.**
106 1101	Zwipa 1,4m zu PRO-ARC	360,00	309,00
106 1105	Zwipa 5,0m zu PRO-ARC	540,00	459,00
106 1110	Zwipa 10m zu PRO-ARC	830,00	709,00
106 1115	Zwipa 15m zu PRO-ARC	1.200,00	1.029,00

Unverbindliche Aktionspreise (Lieferbedingungen siehe Rückseite)

Mit Schweißkraft einfach und schnell zur Zertifizierung DIN EN 1090

DIN EN 1090 – Die Norm ab Juli 2014
Die neue DIN EN 1090 ändert Grundlegendes für Hersteller von Bauteilen aus Stahl und Aluminium für Hoch- und Tiefbauten. Ab dem 1. Juli 2014 dürfen Aufträge für Metallbauten nur noch an Betriebe vergeben werden, die von einer anerkannten Stelle geprüft und zertifiziert sind. Denn dann ist in Europa eine CE-Kennzeichnung für alle Stahl- und Aluminiumtragwerke verpflichtend.

Kern der DIN EN 1090 ist die Einführung, Dokumentation und Aufrechterhaltung eines Qualitätsmanagementsystems zur werkseigenen Produktionskontrolle (WPK), das den gesamten Herstellungsprozess im Unternehmen vom Auftragseingang bis zur Auslieferung erfasst.

Für wen gilt welche EXC-Klasse?
Neu, nach DIN EN 1090, ist die Einteilung nach Ausführungsklassen EXC1 bis EXC4 gemäß Schadensfolge, Beanspruchungskategorie und Herstellungskategorie.
Betriebe im Geltungsbereich der Klasse EXC 1 müssen über eine werkseigene Produktionskontrolle WPK nach DIN EN 1090-1 verfügen und geprüfte Schweißer mit gültiger Schweißer-Prüfbescheinigung nach DIN EN 287-1 einsetzen.
Betriebe im Geltungsbereich der Klassen EXC 2, 3 und 4 müssen darüber hinaus weitere Anforderungen erfüllen, wie eine qualifizierte Schweißaufsichtsperson und geprüfte Schweißer mit gültiger Schweißer-Prüfungsbescheinigung nach DIN EN 287-1.
Für alle Ausführungsklassen gilt: Die kontinuierliche Qualität der Schweißergebnisse muss durch die im Handbuch zur WPK (Werkseigene Produktionskontrolle) festgelegten Prozesse und Maßnahmen sichergestellt werden.

Klasse	EXC 1	EXC 2	EXC 3	EXC 4
Qualitätsanforderung Personal	Elementar	Standard	Umfassend	Umfassend
Schweißaufsicht	Keine	SFM / ST	SFI	SFI
Prüfpersonal / geprüfte Schweißer	Erforderlich	Erforderlich	Erforderlich	Erforderlich
Qualitäts-Doku Werkstoffe	Nein	Ja	Ja	Ja
Werkstoffzeugnisse	Ja	Ja	Ja	Ja
Rückverfolgbarkeit Werkstoffe	Nein	Teils	Ja	Ja
Schweißnaht-bewertungsgruppe	D	C	B	B+

5 Schritte zur CE-Kennzeichnung – so wird es gemacht

Qualifizierung der Schweißprozesse – mit Schweißkraft schneller zum Ziel Schweißanweisungen erstellen

Bei EXC1 und EXC2 kann Schweißkraft für die Werkstoffe S235 bis S355 gemäß EN ISO 15612 Schweißanweisungen zur Verfügung stellen.

Bei EXC1 und EXC2 kann Schweißkraft für die Werkstoffe S235 bis S275 gemäß EN ISO 15610 Vorlagen für die Erstellung eigener Schweißanweisungen zur Verfügung stellen.

Unverbindliche Aktionspreise (Lieferbedingungen siehe Rückseite)

Das Schweißkraft-Angebot – Jetzt Zeit und Geld im Paket sparen

Made in Germany

Das Schweißkraft WPQR/WPS-Paket für EXC1 und EXC2
Für die Baureihen PRO-ARC SPEED und PRO-PULS SPEED gemeinsam in einem Buch.

Für alle Ausführungsklassen werden Schweißanweisungen (WPS) gefordert. Schweißkraft WPQR/WPS-Pakete enthalten Schweißanweisungen zu Standardschweißverfahren, die WPQR-zertifiziert sind. Schweißkraft Schweißanweisungen decken für die Werkstoffe S235 bis S355 die Mehrzahl der Stahlschweißaufgaben ab, die für die Herstellung von Bauprodukten in der Baubranche eingesetzt werden.

Methoden zur Qualifizierung DIN EN ISO 15609	EXC 1	EXC 2	EXC 3	EXC 4
Schweißverfahrensprüfung DIN EN ISO 15614	Nein	X	X	X
Vorgezogene Arbeitsprüfung DIN EN ISO 15613	Nein	X	X	X
Standardschweißverfahren DIN EN ISO 15612	Nein	X bis S275	⌀	⌀
Vorliegende schweißtechn. Erfahrung DIN EN ISO 15611	X bis S275	X bis S275	⌀	⌀
Einsatz von geprüften Schweiß-zusätzen DIN EN ISO 15610				

X *Zulässig* ⌀ *Nicht zulässig*

Ihr Vorteile:

- Sie erhalten das Schweißkraft-Buch mit **170** Schweißkraft Schweißanweisungen und **12** Verfahrensprüfungen unter der **Art.-Nr. WPQR-SK** zum Preis von 600,00 €
- Ihre entsprechenden Schweißkraft-Schweißgeräte erhalten die WPQR-Plakette
- Und Sie können die Schweißkraft WPQR/WPS-Pakete durch eigene Schweißanweisungen erweitern – ohne weitere Verfahrensprüfung

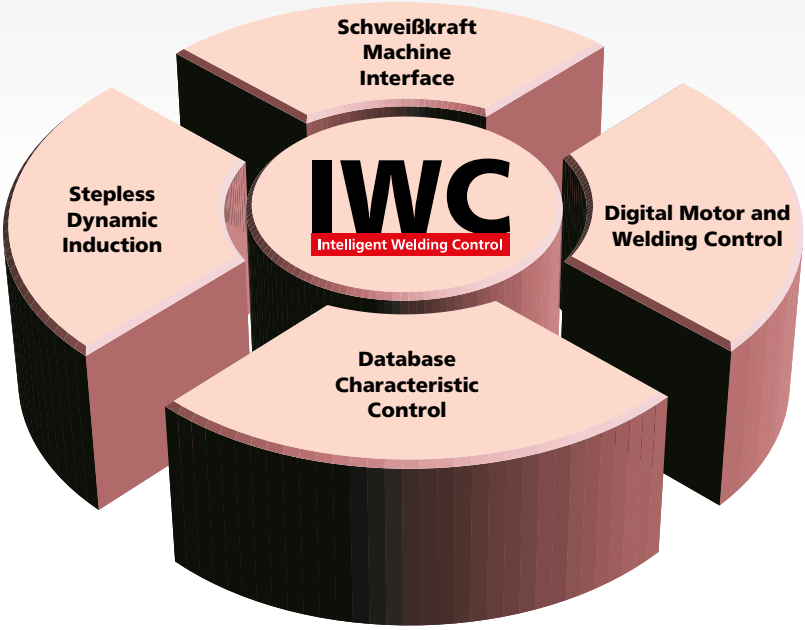
Erstellung eigener Schweißanweisungen über den Einsatz von geprüften Schweißzusätzen (DIN EN 15610)

Über den Einsatz geprüfter und qualifizierter Schweißzusatzwerkstoffe können für die Ausführungsklasse EXC1, EXC2 bei Stahlsorten bis 275 (höher feste Werkstoffe nicht zulässig) im Blechdickenbereich von 3 bis 40 mm und einem a-Maß ≥ 3 mm eigenständig Schweißanweisungen ohne Verfahrensprüfung erstellt werden.

Über die von Schweißkraft bereitgestellten WPS-Vordrucke wird Ihnen das Erstellen eigener Schweißanweisungen leicht gemacht.

PRO-MIG synergie – die neue Generation stufengeschalteter MIG-MAG Anlagen. Mit revolutionärem IWC-Regelungskonzept.

- **IWC (Intelligent Welding Control)** ist ein völlig neuartiges, intelligentes und übergeordnetes Maschinensteuerungskonzept. IWC führt zu exzellenten Schweißergebnissen und macht die Bedienung nicht nur einfach, sondern auch traumhaft sicher.
- **Stepless Dynamic Induction** Stufenlose, elektronische Schweißdrossel mit ultra-schneller Regelung für ausgezeichnete Zündeigenschaften und einen hochstabilen Lichtbogen.
- **Digital Motor and Welding Control** Echtzeitüberwachung und hochpräzise Regelung der Drahtvorschub geschwindigkeit mit digitalem Signalgeber für konstante Drahtförderung.
- **Database Characteristic Control** Integrierte Schweißparameter-Datenbank mit geballtem Expertenwissen.
- **Schweißkraft Machine Interface** Schnelle und sichere Einstellung der Schweißparameter bei gleichzeitig einfachster Handhabung.



Serienmäßig bei allen PRO-MIG Typen

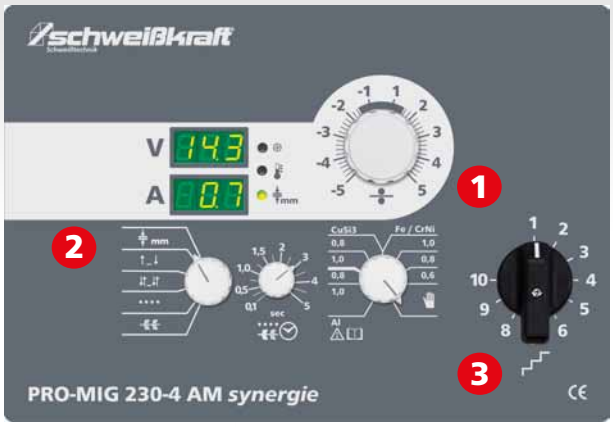
Einstellung per Materialstärke: Drei einfache Schritte - los geht´s...

Synergie-Programmwahl PRO-MIG 230-4 AM

1. Schritt *- Wahl Material und Drahtdurchmesser*

2. Schritt *- Wahl Anzeige“Materialstärke”*

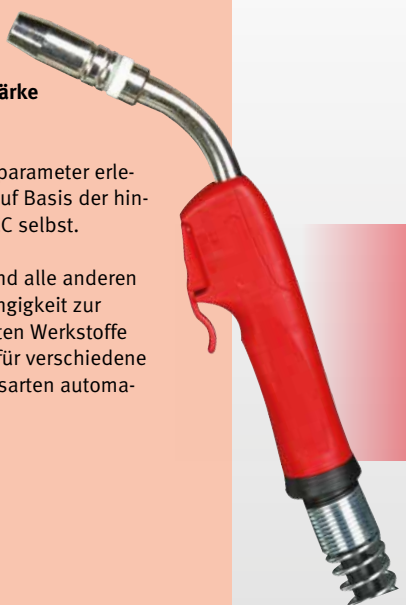
3. Schritt *- Brennertaste drücken und über den Stufenschalter die zu schweißende Materialstärke wählen. Die Digitalanzeige (A) zeigt die verschweißbare Materialstärke in mm an.*



Sie wählen lediglich Material und Drahtstärke, die Maschine sagt Ihnen die verschweißbare Materialstärke und schon geht’s los.

Die Anpassung der anderen Schweißparameter erledigt unsere neue PRO-MIG Synergie auf Basis der hinterlegten Synergie-Kennlinien und DCC selbst.

Die Drahtvorschubgeschwindigkeit und alle anderen wichtigen Parameter werden in Abhängigkeit zur Spannungsstufe für die programmierten Werkstoffe Stahl, Edelstahl und Aluminium und für verschiedene Drahtelektrodendurchmesser und Gasarten automatisch optimiert.



Attraktive Angebote zur Serie PRO-MIG synergie auf den nächsten Seiten

Unverbindliche Aktionspreise (Lieferbedingungen siehe Rückseite)

Die PRO-MIG 230 AM – die Kombianlage zum MIG-MAG Schweißen und MIG-Löten mit programmierten Kennlinien

Made in Germany

Die wirtschaftliche Lösung für Kfz-Werkstätten zum MIG-Löten

Ideal für den Kfz-Bereich - Schweißen ab sensationellen 15 A
Die PRO-MIG 230-4 AM eignet sich besonders für den Einsatz in der Dünnblechverarbeitung ab sensationellen 15 A Schweißstrom. Die speziellen Synergieprogramme zum MIG/MAG-Schweißen und MIG-Löten von verzinkten und aluminierten Karosserieblechen machen sie zum idealen Schweißgerät für Kfz-Werkstätten.

Die PRO-MIG 230-4 AM ist mit ihrem kraftvollen 4-Rollen-Antrieb und den zusätzlichen Synergiekennlinien für das Schweißen von Aluminiumwerkstoffen ein echter Allrounder.
Jeder, der mit dünnen Drähten schweißen muss, sollte auf diesen 4-Rollen-Antrieb nicht verzichten. Damit lassen sich Feinschweißarbeiten an Dünnblechen noch prozesssicherer durchführen.

SchweißKraft SchweißTechnik
SchweißKraft
Garantie
3 Jahre Garantie auf elektrische und elektronische Bauteile*
5 Jahre Garantie auf den Hauptteile*
Technik für modernes Schweißen und Schneiden

*gemäß unseren Garantiebedingungen

Die Vorteile des MIG-Lötens

- **Keine** Korrosion der Lötnaht
- **Minimale** Schweißspritzer und **einfache** Nachbearbeitung
- **Niedrigere** Arbeitstemperatur
- **Reduzierte** Gefügeveränderung bei höherfesten Stahlblechen
- Kapillarische Wirkung des Lots, dadurch 1/3 höhere Festigkeit bei Rund- und Langlochlöten
- **Geringer** Verzug
- **Geringer** Abbrand der Beschichtung
- **Kathodische** Schutzwirkung des Grundwerkstoffes im unmittelbaren Nahtbereich (Zink)
- Korrosionsschutz **ohne Nachbehandlung**
- **Optimale** Kontrolle zur Erhaltung der Blechstärke

Lieferumfang
PRO-MIG-SET
· PRO-MIG
· Draht CuSi3 0,8 mm D200 5kg (113 1620)
· 1 Gasflasche Argon 10 ltr.
· Kombi-Seele + Führungsrohr Messing
· VarioProtect XL W Schweißhelm
· inklusive Brenner-Set SMB 15
(Brenner 4m, Massekabel, Druckminderer)

Buchen Sie zu Ihrem neuen Gerät auch gleich die **Geräteeinweisung & das Expertentraining** durch unseren Spezialisten vor Ort (siehe S.9)

PRO-MIG 230-2 AM
MIG-LÖT-SET
statt € 2.125,15 zzgl. MwSt.
1.789,-
€ 2.128,91 inkl. MwSt.
Art.Nr. 108 1026 SET

PRO-MIG 230-4 AM
MIG-LÖT-SET
statt € 2.335,15 zzgl. MwSt.
1.979,-
€ 2.355,01 inkl. MwSt.
Art.Nr. 108 1027 SET

Technische Daten PRO-MIG synergie		230-2 AM	230-4 AM
Einstellbereich [A]		15 - 230	15 - 230
Einschaltdauer bei Imax. 40° C	[%]	40	40
Schweißstrom bei 100% ED bei 40° C	[A]	150	150
Leerlaufspannung	[V]	15 - 37	15 - 37
Schaltstufen		10	10
Drahtvorschubgeräte		2-Rollen	4-Rollen
Netzanschluss	[V]	400	400
Dauerleistung bei 100% ED	[kVA]	4,9	4,9
Absicherung (träge)	[A]	16	16
Leistungsfaktor	[cos phi]	0,96	0,96
Isolationsklasse		H	H
Kühlart		AF	AF
Brennerkühlung		Gas	Gas
Schutzart		IP 21	IP 21
Gewicht	[kg]	68	68
Maße L x B x H	[mm]	800 x 320 x 620	
Brenner-Set		SMB 15/25	SMB 15/25

Normen: S-Zeichen / EN 60974-1; -10 / EMV-Klasse A

Optionale Universal-Brennerhalterung
zur Selbstmontage. Universell einsetzbar.
Brenner nicht im Lieferumfang enthalten

BRENNERHALTERUNG
statt € 19,90 zzgl. MwSt.
16,90
€ 20,11 inkl. MwSt.
Art.Nr. 109 0011

Unverbindliche Aktionspreise (Lieferbedingungen siehe Rückseite)

PRO-MIG synergie – für die Industrie konzipiert mit höchster Einschaltdauer und Zuverlässigkeit sowie intelligenter IWC-Regelung

Made in Germany

Argumente
- Intelligente, übergeordnete IWC-Regelung
- **Elektronischer Drosselabgleich SDI** für noch besseren Zündprozess
- **Synergiebetrieb DCC** über integrierte Datenbank mit hinterlegten Kennlinien
- **Spezielle MIG-Löt-Kennlinien (230 AM)**
- **Spezielle Alumium-Kennlinien zusätzlich bei PRO-MIG 230-4 AM, 300-4 bis 450-4 WS**
- Draht-Einfädelautomatik, strom- und gaslos, mit Eilgang
- Vorschubautomatik
- Einschleichautomatik für sicheres Zünden
- Hold-Funktion
- Permanente Netzspannungsüberwachung für einen ruhigen Lichtbogen
- Drahtrückbrandautomatik für konstante Drahtlängenenden und -freibrennzeit, individuell anpassbar
- Gasnachströmzeit individuell anpassbar
- Sicherheitszwangsabschaltung im 4-Takt-betrieb gegen ungewolltes Drahtabspulen
- **Temperaturgesteuerter Lüfter und Wasserpumpe mit Standby-Schaltung** für geringe Geräuschemission
- Thermo-Schutzschalter
- S-Zeichen
- 2 große Lenk- und Bockrollen

Ausstattungsmerkmale:
- 2- bzw. 4-Rollendrahtvorschub, kraftvoll und digital geregelt
- Übersichtliches Bedienfeld
- **Zwei leicht ablesbare Digitalanzeigen mit Holdfunktion** für Schweißspannung, Schweißstrom und schweißbare Materialstärke
- Übertemperaturanzeige
- Einfacher Wechsel der Drahtspule
- Drahtförderrollenwechsel ohne Werkzeug
- Ergonomisches Design, Gehäuse nach IP 23 für das Schweißen im Freien
- Leicht manövrierbar durch robustes Fahrwerk mit großen Rädern

Betriebsarten
- 2-Taktbetrieb
- 4-Taktbetrieb
- Punktieren / Intervall
- Synergie-Betrieb
- Manuell-Betrieb

Einstellbare Parameter
- Punkt-/Intervallzeit
- Schweißleistung

Einzigartig in dieser Klasse:

Durchgängig bei allen PRO-MIG Typen:

Intelligent Welding Control

- **Revolutionäres IWC Bedienkonzept**
  Im Gegensatz zu manch anderen Anbietern bekommen Sie die Vorteile des intelligenten Bedienkonzeptes von der kleinsten bis zur größten Anlage.
- **Digitale Volt- und Ampereanzeige mit Hold-Funktion der verwendeten Paramter**
  Ideal bei Zertifierungs-Schweißarbeiten zur Schweißdatenübergabe. Die verwendeten Parameter bleiben bis zur nächsten Verwendung gespeichert und werden angezeigt.
- **Automatische Einstellung der Schweißparameter entsprechend der Materialstärke**
  Schnell, einfach und sicher dank Datenbankunterstützung
- **Besonders hohe Einschaltdauer**
- **Bestes Preis-Leistungs-Verhältnis**
  Modernste Technologie und maximale Ausstattung

PRO-MIG 230-2 AM SET
statt € 1.673,90 zzgl. MwSt.
1.479,-
€ 1.760,01 inkl. MwSt.
Art.Nr. 108 1025 SET

PRO-MIG 230-4 AM SET
statt € 1.883,90 zzgl. MwSt.
1.669,-
€ 1.986,11 inkl. MwSt.
Art.Nr. 108 1024 SET

PRO-MIG 280-4 SET
statt € 2.163,90 zzgl. MwSt.
1.899,-
€ 2.259,81 inkl. MwSt.
Art.Nr. 108 1028 SET

PRO-MIG 310-4 SET
statt € 2.359,90 zzgl. MwSt.
2.079,-
€ 2.474,01 inkl. MwSt.
Art.Nr. 108 1031 SET

Lieferumfang
PRO-MIG-SET
- PRO-MIG
- VarioProtect XL-W
- Schweißhelm

inkl. Brenner-Set (Brenner 4m, Massekabel, Druckminderer)

SchweißKraft
SchweißKraft Schweißtechnik
Garantie
3 Jahre Garantie auf elektrische und elektronische Bauteile*
5 Jahre Garantie auf den Haupttrafo*
Technik für modernes Schweißen und Schneiden

Buchen Sie zu Ihrem neuen Gerät auch gleich die **Geräteeinweisung & das Expertentraining** durch unseren Spezialisten vor Ort (siehe S. 9)

Technische Daten PRO-MIG synergie		230-2 AM	230-4 AM	280-4	310-4	300-4	350-4 W	450-4 WS
Einstellbereich [A]		15 - 230	15 - 230	35 - 280	35 - 300	40 - 300	40 - 350	45 - 450
Einschaltdauer bei Imax. bei 40° C	[%]	40	40	40	40	50	50	50
Schweißstrom bei 100% ED bei 40° C	[A]	150	150	180	210	210	260	320
Leerlaufspannung	[V]	15 - 37	15 - 37	17 - 37	17 - 40	17-42	18-43	18-51
Schaltstufen		10	10	10	12	12	20	20
Drahtvorschubgeräte		2-Rollen	4-Rollen	4-Rollen	4-Rollen	4-Rollen	4-Rollen	4-Rollen
Netzanschluss	[V]	400	400	400	400	400	400	400
Dauerleistung bei 100% ED	[kVA]	4,9	4,9	6,3	6,6	6,9	9,6	12,7
Absicherung (träge)	[A]	16	16	16	32	32	32	32
Leistungsfaktor	[cos phi]	0,96	0,96	0,96	0,96	0,96	0,97	0,96
Isolationsklasse		H	H	H	H	H	H	H
Kühlart		AF	AF	AF	AF	AF	AF	AF
Brennerkühlung		Gas	Gas	Gas	Gas	Gas	Gas/Wasser	Gas/Wasser
Schutzart		IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	IP 23	IP 23	IP 23
Gewicht	[kg]	68	68	72	78	110	120	137
Maße L x B x H	[mm]	800 x 320 x 620				1040 x 560 x 850	1040 x 560 x 1400	
Brenner-Set		SMB 15/25	SMB 15/25	SMB 25/35	SMB 25/35	SMB 25/35	SMB 400/50	SMB 400/70

Normen: S-Zeichen / EN 60974-1; -10 / EMV-Klasse A

Unverbindliche Aktionspreise (Lieferbedingungen siehe Rückseite)

Einstellung per Materialstärke dank Synergie-Kennlinien

Made in Germany

Database Characteristic Control

Programme / Kennlinien	Fe/CrNi					Alu				CuSi	
Synergie-Betrieb DCC	0,6	0,8	1,0	1,2		0,8	1,0	1,2		0,8	1,0
PRO-MIG 230-2 AM	●	●	●							●	
PRO-MIG 230-4 AM	●	●	●			●	●			●	●
PRO-MIG 280-4		●	●	●							
PRO-MIG 310-4		●	●	●							
PRO-MIG 300-4		●	●	●			●	●			
PRO-MIG 350-4 W		●	●	●			●	●			
PRO-MIG 450-4 WS		●	●	●			●	●			

Synergie-Programmwahl PRO-MIG 230-4 AM

PRO-MIG synergie 300-4 bis 350-4 W; *Industrie-Bauform*

Lieferumfang
PRO-MIG-SET

· PRO-MIG,
· VarioProtect XL W Schweißhelm
· **inkl. Brenner-Set (Brenner 4m, Massekabel, Druckminderer)**

1. Schritt
Wahl Material und Drahtdurchmesser

2. Schritt
Wahl Anzeige "Materialstärke"

3. Schritt
Brennertaste drücken und über den Stufenschalter die zu schweißende Materialstärke wählen. Die Digitalanzeige (A) zeigt die Materialstärke in mm an.

PRO-MIG 300-4 SET
statt € 3.009,90 zzgl. MwSt.
2.659,-
€ 3.164,21 inkl. MwSt.
Art.Nr. 108 1030 SET

PRO-MIG 350-4 W SET
statt € 4.031,90 zzgl. MwSt.
3.499,-
€ 4.163,81 inkl. MwSt.
Art.Nr. 108 1036 SET

PRO-MIG 450-4 WS SET
statt € 4.741,90 zzgl. MwSt.
4.299,-
€ 5.115,81 inkl. MwSt.
Art.Nr. 108 1045 SET

PRO-MIG synergie 450-4 WS
mit Wasserkühlung und separatem, abnehmbarem Drahtvorschubkoffer (zusätzlich Zwischenschlauchpaket erforderlich)

Geräteeinweisung & Expertentraining

Beim Kauf eines Schweißgerätes empfehlen wir unseren Kunden die Inbetriebnahme und Einweisung durch unseren Spezialisten vor Ort.

GERÄTEEINWEISUNG
zzgl. MwSt.
69,-
€ 117,81 inkl. MwSt.
Art.Nr. EINWSCHWEIßT

Die Geräteeinweisung beinhaltet:
- Anschluss der am Arbeitsplatz installierten Geräteversorgung wie Netzkabel, Gas oder Druckluft (je nach Geräteart) und individueller Versorgung, Anschluss von Brenner und Massekabeln
- Montage von Modular-Systemen (z.B. Stromquelle, Wasserkühlgerät und Fahrwagen)
- Einlegen des Schweißzusatzes (MIG/MAG)
- Einstellung von Arbeitsspannung und Schweißdrahtvorschubgeschwindigkeit (MIG/MAG)
- Einstellung der Schutzgasmenge (MIG/MAG/WIG)
- Hinweise zur Wartung und Pflege
- Einweisung in die Funktionen und Einstellmöglichkeiten
- Dauer: ca. 60 Min.

Das Expertentraining beinhaltet:
- MIG/MAG, WIG, E-Hand oder Plasmaschneiden
- Umfassende Schulung aller Gerätefunktionen inkl. Übungsschweißungen
- Kundenspezifische Anwendungsvorteile und deren Umsetzung an einem Musterbauteil, das Sie direkt aus Ihrer Fertigung bereitstellen
- Dauer: nach individueller Vereinbarung

EXPERTENTRAINING
Preis pro Std., ab 3 Std.
59,- zzgl. MwSt.
€ 70,21 inkl. MwSt.
Art.Nr. SCHULUNGSCHWEIßT

PRO-MAG – Standard-Schweißgeräte zum Dünnblechschweißen. Profi-Qualität zum niedrigen Preis.

Made in Germany

- Serienmäßige **2-Takt**- und **4-Takt-Funktion** für kurze Heft- bzw. lange Schweißnähte.
- Integrierte Punkt- und Intervall-Steuerung für optisch einwandfreie Punkt- und Lochschweißungen bzw. gleichmäßige, reproduzierbare Heftnähte
- Die **Vorschubautomatik** passt bei einer Leistungsreduzierung oder -erhöhung über den Stufenschalter die Drahtgeschwindigkeit über einen weiten Bereich automatisch an, so dass ein ständiges Nachstellen entfällt.
- **Integrierte Einschleich- und Zündautomatik**
- **Permanente Überwachung der Netzspannung** mit Ausgleich bei Schwankungen gewährleistet einen ruhigen und gleichmäßigen Lichtbogen
- Die **Freibrennautomatik** gewährleistet ein konstantes Drahtlängenende (anpassbar)
- Individuell einstellbare **Gasnachstromzeit**, die das Gasnachströmen an die jeweilige Schaltstufe automatisch anpasst
- **Sicherheitszwangsabschaltung** verhindert ungewolltes Zünden und Abspulen des Schweißdrahtes im 4-Takt-Bereich
- Die **Einfädelautomatik** erhöht die Vorschubgeschwindigkeit beim Einfädeln des Drahtes automatisch

SchweißKraft Schweißtechnik
SchweißKraft
Garantie
3 Jahre Garantie auf elektronische und elektronische Bauteile*
5 Jahre Garantie auf den Haupttrafo*
Technik für modernes Schweißen und Schneiden

*gemäß unseren Garantiebedingungen

Verfahren
- MIG-MAG
- MIG-Löten (PRO-MAG 200-2 AM)

Blechdicken
- Ab 0,8 mm (MAG)
- Aluminium ab 2,0 mm (MIG)
- MIG-Löten ab 0,6 mm

Grundwerkstoffe
- Baustähle
- CrNi-Stähle ferritisch / austenitisch
- Duplex Stähle
- Verzinkte, vorbehandelte Stähle (MIG-Löten)

Typische Anwendungen
- Karosseriereparaturen / Instandsetzung
- Schlosserei / Stahlbau
- Landwirtschaft
- Ausbildung
- Heftschweißungen

PRO-MAG 180-2

PRO-MAG 200-2 AM

Lieferumfang
PRO-MAG 180-2 SET
PRO-MAG 200-2 SET
- PRO-MAG
- Brenner Set SMB 15
- Brenner 4 m
- Massekabel 4 m
- Druckminderer
- VarioProtect XL W Schweißhelm

Lieferumfang
PRO-MAG 250-2-SET
- PRO-MAG
- Brenner Set SMB 15
- Brenner 4 m
- Massekabel 4 m
- Druckminderer
- VarioProtect XL W Schweißhelm

PRO-MAG 180-2 SET
statt € 1.382,90 zzgl. MwSt.
1.179,-
€ 1.403,01 inkl. MwSt.
Art.Nr. 108 0118 SET

PRO-MAG 200-2 AM SET
statt € 1.482,90 zzgl. MwSt.
1.249,-
€ 1.486,31 inkl. MwSt.
Art.Nr. 108 0120 SET

PRO-MAG 250-2 SET
statt € 1.712,90 zzgl. MwSt.
1.429,-
€ 1.700,51 inkl. MwSt.
Art.Nr. 108 0125 SET

Buchen Sie zu Ihrem neuen Gerät auch gleich die **Geräteeinweisung & das Expertentraining** durch unseren Spezialisten vor Ort (siehe S. 9)

		MIG-Löten	
Technische Daten	**PRO-MAG 180-2**	**PRO-MAG 200-2 AM**	**PRO-MAG 250-2**
Draht-Ø Stahl/Edelstahl	0,6 - 0,8 mm	0,6 - 1,0 mm	0,8 - 1,2 mm
Draht-Ø Aluminium	1,0 mm	1,0 mm	1,0 - 1,2 mm
Drahtvorschub	0,3 - 20 m/min.	0,3 - 20 m/min.	0,3 - 20 m/min.
Antrieb	2 Rollen	2 Rollen	2 Rollen
Netzanschluss	230/400 V	400 V	400 V
Einstellbereich	30-140/50-180 A	25-200 A	35-250 A
Schweißstrom	25% / 25%	30%	30%
Schweißstrom bei 100% ED 40°C	95 / 100 A	100 A	125 A
Schaltstufen	6 / 6	8	10
Leerlaufspannung	21-35 / 23-39 V	14-32 V	16-35 V
Dauerleistung bei 100% ED	2,1/2,4 kVA	2,3 kVA	3,1 kVA
Absicherung (träge)	16 A	16 A	16 A
cos phi	0,98	0,98	0,98
Kühlart	AF	AF	AF
Brennerkühlung	Gas	Gas	Gas
Schutzart / Isolationsklasse	IP 21 / H	IP 21 / H	IP 21 / H
Gewicht	45 kg	52 kg	55 kg

Normen: S-Zeichen / EN 60974-1; -10 / EMV-Klasse A

SOFORT-START-SET 10L
statt € 253,34 zzgl. MwSt.
178,-
€ 211,82 inkl. MwSt.
Art.Nr. 174 1019

SOFORT-START-SET 20L
statt € 353,34 zzgl. MwSt.
256,-
€ 304,64 inkl. MwSt.
Art.Nr. 174 1029

Lieferumfang
SOFORT-START-SET
- Mischgas-Gasflasche 82-18% 10 ltr. bzw. 20 ltr.
- Schweißdraht SG2/0,8 mm/ D300 / 5 kg / Dornspule
- Düsenspray 400 ml

Unverbindliche Aktionspreise (Lieferbedingungen siehe Rückseite)

SMB 15 gasgekühlt
PRO-MAG 180-2/200-2

Art.Nr.	Bezeichnung		VE	€ zzgl. MwSt. /Stk.
109 1503	SMB 15 / 3 m mit Drucktaster		1	**69,00**
109 1504	SMB 15 / 4 m mit Drucktaster		1	**74,00**
109 1542	Stromdüse M6	Ø 0,8mm/25mm	10	**1,00**
109 1544	Stromdüse M6	Ø 1,0mm/25mm	10	**1,00**
109 1550	Gasdüse konisch	Ø 12,0/53 mm	10	**1,99**
109 1554	Gasdüse, zylindrisch	Ø 16,0 mm	10	**1,99**

Technische Daten:

Belastung:	180 A CO2 / 150 A Mischgas ED 60 %
Draht-Ø:	0,6-1,0 mm

SMB 25 gasgekühlt
PRO-MAG 250-2

Art.Nr.	Bezeichnung		VE	€ zzgl. MwSt. /Stk.
109 2503	SMB 25 / 3 m mit Drucktaster			**94,00**
109 2504	SMB 25 / 4 m mit Drucktaster			**99,00**
109 2542	Stromdüse M6	Ø 0,8mm/28mm	10	**1,30**
109 2544	Stromdüse M6	Ø 1,0mm/28mm	10	**1,30**
109 2546	Stromdüse M6	Ø 1,2mm/28mm	10	**1,30**
109 2550	Gasdüse konisch Ø 14,5/57 mm		10	**2,49**
109 2554	Gasdüse zylindrisch Ø 18,0 mm		10	**2,80**

Technische Daten:

Belastung:	230 A CO2 / 200 A Mischgas ED 60 %
Draht-Ø:	0,8-1,2 mm

SMB 36 gasgekühlt
für PRO-MIG 280-4 / 310-4 / 300-4

Art.Nr.	Bezeichnung	€ zzgl. MwSt. /Stk.
109 3603	SMB 36 / 3 m mit Drucktaster	**130,00**
109 3604	SMB 36 / 4 m mit Drucktaster	**145,00**

Art.Nr.	Bezeichnung	VE	€ zzgl. MwSt. /Stk.
109 2542	Stromdüse M6 Ø 0,8mm/28mm	10	**1,30**
109 2544	Stromdüse M6 Ø 1,0mm/28mm	10	**1,30**
109 2546	Stromdüse M6 Ø 1,2mm/28mm	10	**1,30**
109 3650	Gasdüse konisch Ø 16,0-84 mm	10	**3,75**
109 3651	Gasdüse zylindrisch Ø 19,0 mm	10	**3,85**

Technische Daten:

Belastung:	300 A CO2 / 270 A Mischgas ED 60 %
Draht-Ø:	0,8-1,2 mm

SMB 400 wassergekühlt
für PRO-MIG 350-4 W / 450-4 WS

Art.Nr.	Bezeichnung	€ zzgl. MwSt. /Stk.
109 4003	SMB 400 / 3 m mit Drucktaster	**210,00**
109 4004	SMB 400 / 4 m mit Drucktaster	**225,00**

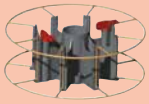
Art.Nr.	Bezeichnung	VE	€ zzgl. MwSt. /Stk.
109 4042	Stromdüse M8 Ø 0,8mm/30mm	10	**1,70**
109 4044	Stromdüse M8 Ø 1,0mm/30mm	10	**1,70**
109 4046	Stromdüse M8 Ø 1,2mm/30mm	10	**1,70**

Technische Daten:

Belastung:	400 A CO2 / 350 A Mischgas ED 100 %
Draht-Ø:	0,8-1,6 mm

Schweißzubehör

Art.Nr.	Bezeichnung	€ zzgl. MwSt. /Stk.
111 0001	Korbspulenadapter KA 1 · steckbar	**5,90**
111 0005	Korbspulenadapter KA 2 · mit Schnellverschluss	**11,15**
111 0006	Korbspulenadapter KA 3 · zweiteilig	**11,95**
111 0007	Zentrieradapter für D 200 Spulen · zweiteilig	**25,50**



Art.Nr.	Bezeichnung	€ zzgl. MwSt. /Stk.
125 2201	Schweißnahtlehre SL 1 · aus Aluminium	**2,79**
125 2202	Schweißnahtlehre SL 2 · Präzisionsausführung zum Messen der Flachschweiß-nähte und Schweißnähte in Ecken 60° / 80° / 90°	**30,20**
107 6401	Düsenspray 400 ml (VE 12) · wasserfrei, silikonfrei, FCKW frei · geruchsneutral · Trennöl auf pflanzlicher Basis	**2,69**
	MIG / MAG Spezialzange für Schweißdraht zum Schneiden von Draht, schnelles Reinigen und Abziehen der Schutzgasdüse sowie Lösen und Festziehen der Stromdüse	
107 1000	Größe 1 für 12-15 mm Düsen	**25,50**
107 2000	Größe 2 für 12-18 mm Düsen	**33,50**

EASY-MAG - MIG/MAG – Einsteigergeräte für den Hobby- und KFZ-Bereich

Qualität Made in Europe

- Preisgünstige Schutzgas-Schweißgeräte für Heimwerker
- Zum Stahl- und Edelstahl-Schweißen
- Einfache Bedienung und Einstellung
- Der weiche und stabile Lichtbogen garantiert spritzerarme Schweißergebnisse
- Stufenlos einstellbarer Drahtvorschub
- Robustes Fahrwerk mit Lenkrollen für einen einfachen Transport (Fahrwerk zur Selbstmontage)
- Praktische Gasflaschenhalterung
- S-Zeichen: zugelassen zum Schweißen an engen Schweißplätzen mit erhöhter elektrischer Gefährdung

EASY-MAG 190 und EASY-MAG 210
- Mit 2-Rollen-Drahtvorschub

EASY-MAG 250-4 und EASY-MAG 300-4
- Mit 4-Rollen-Drahtvorschub

EASY-MAG 210
- **Für 230 V- und 400 V-Betrieb** geeignet

Verfahren
- MIG-MAG

Blechdicken
- 1,0 - 10 mm (MAG)
- 1,0 - 8 mm (MIG)

Grundwerkstoffe
- Baustähle
- CrNi-Stähle ferritisch / austenitisch
- Duplex Stähle

Typische Anwendungen
- Karosseriereparaturen / Instandsetzung
- Landwirtschaft
- Heftschweißungen

EASY-MAG 210

Alle EASY-MAG Geräte serienmäßig inkl. Korbspulenadapter

EASY-MAG 190

EASY-MAG 250-4

Lieferumfang EASY-MAG 190/210
Brenner SMB 15 / 3m
Massekabel 2m
Druckminderer
Korbspulenadapter

Lieferumfang EASY-MAG 250/300-4
- Brenner SMB 25 / 4m
- Massekabel 2m
- Druckminderer
- Korbspulenadapter

EASY-MAG 190 MIT SMB 15/3M	EASY-MAG 210 MIT SMB 15/3M	EASY-MAG 250-4 MIT SMB 25/4M	EASY-MAG 300-4 MIT SMB 25/4M
statt € 685,00 zzgl. MwSt.	statt € 715,00 zzgl. MwSt.	statt € 1.045,00 zzgl. MwSt.	statt € 1.325,00 zzgl. MwSt.
639,-	**675,-**	**989,-**	**1.249,-**
€ 760,41 inkl. MwSt.	€ 803,25 inkl. MwSt.	€ 1.176,91 inkl. MwSt.	€ 1.486,31 inkl. MwSt.
Art.Nr. 108 0191	Art.Nr. 108 0211	Art.Nr. 108 0251	Art.Nr. 108 0302

Technische Daten	EASY-MAG 190	EASY-MAG210	EASY-MAG 250-4	EASY-MAG 300-4
Netzanschluss	3 x 400 V	230/400 V	3 x 400 V	3 x 400 V
Absicherung (träge)	16 A	16 A	16 A	16 A
Einstellbereich	30-190 A	30-140 / 140-200 A	30-250 A	30-300 A
Einschaltdauer(ED)40°C 100%	90 A	65 A	140 A	160 A
Leerlaufspannung	18-33 V	24-51 V	16-32 V	16 - 35 V
Schaltstufen	7	9	10	10
Kühlart	AF	AF	AF	AF
Draht-Ø	0,6 - 1,0 mm	0,6 - 1,0 mm	0,8 - 1,0 mm	0,8 - 1,2 mm
Schutzart	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21
Isolationsklasse	H	H	H	H
Abmessung L/B/H in mm	790 x 320 x 560	790 x 320 x 560	840 x 410 x 680	840 x 410 x 680
Gewicht	37 kg	39 kg	66 kg	85 kg
Brenner	SMB 15 / 3m	SMB 15 / 3m	SMB 25 / 4m	SMB 25 / 4m

Normen: S-Zeichen / EN 60974-1; -10 / EMV-Klasse A

Optionale Universal-Brennerhalterung *zur Selbstmontage. Universell einsetzbar.* ***Brenner nicht im Lieferumfang enthalten Art.Nr.: 109 0011, 16,90 € zzgl. MwSt.***

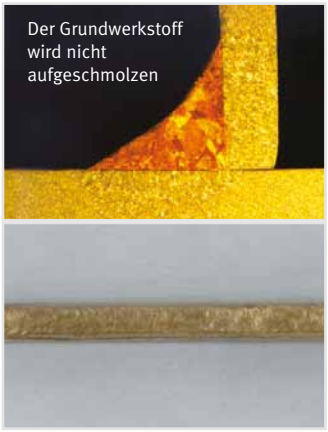
Unverbindliche Aktionspreise (Lieferbedingungen siehe Rückseite)

TRI-MIG 240 – das Universal-Schutzgasschweißgerät mit bis zu drei verfügbaren Brennern – ohne Umrüsten sofort einsetzbar!

Qualität Made in Europe

Durch die moderne Synergie-Steuerung, präzise Regelung von Drahtvorschub sowie schnelle und einfache Schweißparameter-Einstellung

- Für Schweißarbeiten an Stahl-, Edelstahl- und Aluminium-Dünnblechen
- Zum Verarbeiten von MIG-Lötdrähten wie Kupfer-Silizium (CuSi) oder Kupfer-Aluminium-Drähten (CuAl), welche bei der Bearbeitung von hoch- und höherfesten Stählen eingesetzt werden
- Linke Seite standardmäßig eingerichtet für CuSi3 0,8 / 1,0 mm, mit exakt einstellbarem 4-Rollen-Drahtvorschub, Drahtrolle bis zu max. 300 mm und Brenner SMB 15/3 m
- Rechte Seite standardmäßig eingerichtet für Stahl/Edelstahl 0,8 / 1,0 mm, mit kraftvollem 4-Rollen-Drahtvorschub, Drahtrolle bis zu max. 300 mm und Brenner SMB 25/4 m
- **Option Spool-Gun 200:** Spulenpistole mit Aufnahme für Kleinspule 100 mm - damit Erweiterung auf dritten Brenner mit dritter Drahtart (auf Kleinspule 100 mm). Der dafür erforderliche dritte Gasanschluss und das Magnetventil sind bereits serienmäßig in der Anlage enthalten.
- Brennerauswahl über Schaltervorwahl - nur der angewählte Brenner ist aktiv und spannungsführend



TRI-MIG 240
statt € 1.899,00 zzgl. MwSt.
1.839,-
€ 2.188,41 inkl. MwSt.
Art.Nr. 108 0324

Verfahren
- MAG
- MIG
- MIG-Löten

Blechdicken
- Ab 0,6 mm (MAG)
- Aluminium ab 1,0 (MIG)
- MIG-Löten ab 0,6 mm

Grundwerkstoffe
- Baustähle
- CrNi-Stähle ferritisch / austenitisch
- Duplex Stähle
- Verzinkte, vorbehandelte Stähle (MIG-Löten)

Typische Anwendungen
- Karosseriereparaturen / Instandsetzung
- Schlosserei / Stahlbau
- Blechbearbeitung
- Ausbildung
- KFZ-Werkstätte

Lieferumfang
TRI-MIG

2 x 4-Rollen-Antrieb
2/4-Takt-Punkt/Intervall-Steuerung
3 x Magnetventil
3 x Gasanschluss,
2 x Korbspulenadapter
2 x Gasschlauch 1,5 m,
Halterung für 2 Brenner
Halterung für 2 x 10 ltr. Gasflaschen,
1 x Brenner SMB 15/3 m
1 MIG-Löt-Brenner-Umrüstsatz für SMB 15 0,8 mm
1 x Brenner SMB 25/4 m
1 x Massekabel 25mm² /4 m
2 x Druckminderer

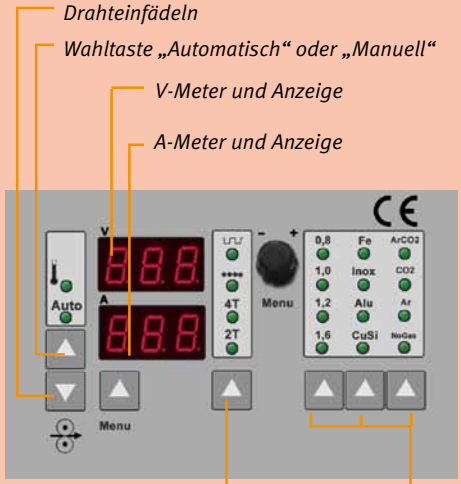
Technische Daten	**TRI-MIG 240**
Draht-Ø Stahl/Edelstahl	0,6 - 1,2 mm
Draht-Ø Aluminium	0,8 - 1,2 mm
Draht-Ø MIG - Löten	0,6 - 1,0 mm
Draht-Ø Option Spool Gun	0,8 mm
Drahtvorschub - System	2 x 4-Rollen
Drahtvorschub - Geschwindigkeit	1 - 18 m/min.
Option Spool Gun	4 - 14 m/min.
Drahtrollen	2 x bis 300 mm
Netzanschluss	3 x 400 V
Einstellbereich MIG/MAG	30 - 240 A
Einstellbereich MIG - Löten	20 - 130 A
Einschaltdauer (ED) bei Imax. 40°C	20 %
Schweißstrom bei 60% ED 40°C	140 A
Schweißstrom bei 100% ED 40°C	110 A
Schaltstufen für MIG-Löten u. MIG/MAG	2 x 7
Leerlaufspannung	11,0 - 33,0 V
Leistungsaufnahme effektiv	6,9 kVA
Absicherung (träge)	16 A
Leistungsfaktor	0,8 cos phi
Kühlart	AF
Brennerkühlung	Gas
Schutzart / Isolationsklasse	IP 23 / H
erforderliche Generatorleistung ca.	10 kVA

Normen: S-Zeichen / EN 60974-1; -10 / EMV-Klasse A

TRI-MIG Spool-Gun 200

Art-Nr.	**Bezeichnung**	**€ zzgl. MwSt.**
109 0200	Spool - Gun 200 - 6 m, eingerichtet auf Alu 0,8 mm, ohne Kleinspule	**299,00**
109 0201	Halterung für Spool Gun	**10,90**
Drahtvorschubrollen Spool-Gun		
101 6309	für Alu 0,8 mm	**11,90**
101 6308	für Stahl 0,8 mm	**11,90**
Kleinspulen für Spool-Gun Draht-Ø 0,8mm		
112 6108	AlSI5, 0,24kg	**9,29**
112 6109	AlSi12, 0,24kg	**9,99**
112 6111	CrNi-316, 0,64kg	**25,60**
112 6112	CuSi3, 0,72kg	**39,90**
112 6113	SG2, 0,64kg	**6,59**

Bedienelemente



Unverbindliche Aktionspreise (Lieferbedingungen siehe Rückseite)

SCHWEIßKRAFT SYN-MAG – stufengeschaltete Schutzgasschweißanlagen. MIG/MAG-Allround-Maschinen für das Handwerk – wenn es auch einmal dicker kommt!

Qualität Made in Europe

Durch die moderne Synergie-Steuerung präzise Regelung von Drahtvorschub mit automatischer Drahtanpassung sowie schneller und einfacher Parameter - Einstellung.

- Für Schweißarbeiten an dickeren bis dicken Stahl-, Edelstahl- und Aluminium-Bauteilen bestens geeignet
- Durch Fahrwerksverbreiterung standsicheres Arbeiten auch mit 50 l - Gasflasche
- Mit zusätzlichen Kennlinien für gasgeschützte Fülldrähte (FCW) Flux Cored Wire
- Wahlweise in Kompaktausführung oder mit Koffer und Zwischenschlauchpaket zur Vergrößerung des Aktionsradius

Buchen Sie zu Ihrem neuen Gerät auch gleich die **Geräteeinweisung & das Expertentraining** durch unseren Spezialisten vor Ort (siehe S.9)

SYN-MAG 450-4 WS -
Koffer drehbar und mit Fahrwerk ausgestattet

Verfahren
- MAG
- MIG

Blechdicken
- Ab 1,0 mm bei Stahl u. Edelstahl (MAG)
- Ab 2 mm bei Aluminium (MIG)

Grundwerkstoffe
- Baustähle
- Un- u. niedriglegierte Werkstoffe
- CrNi - Stähle ferritisch / austenitisch
- Aluminium - Legierungen

Typische Anwendungen
- Schlosserei, Maschinenbau, Stahlbau
- Landwirtschaft, Baumaschinen, Nutzfahrzeugbau
- Instandsetzung, Reparatur

SYN-MAG 350-4 W

Lieferumfang
SYN-MAG 350-4 SET
SYN-MAG 350-4S SET
VarioProtect XL W Schweißhelm und Brenner-Set SMB 36

Lieferumfang
SYN-MAG 350-4W SET
SYN-MAG 350-4WS SET
VarioProtect XL W Schweißhelm und Brenner-Set SMB 400/50

Lieferumfang
SYN-MAG 450-4W SET
SYN-MAG 450-4WS SET
VarioProtect XL W Schweißhelm und Brenner-Set SMB 400/70

Typenreihe SYN-MAG

Technische Daten		SYN-MAG 350-4	SYN-MAG 450-4 W
Draht Ø Stahl/Edelstahl	mm	0,8 - 1,2	0,8 - 1,6
Draht Ø Aluminum	mm	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2
Draht Ø Fülldraht	mm	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2
Drahtvorschub	m/min	1,0 - 22	1,0 - 22
Einstellbereich	A	30 - 350	40 - 450
ED bei Imax [40°C]	%	60	30
Schweißstrom bei 60% ED [40°C]	A	350	400
Schweißstrom bei 100% ED [40°C]	A	260	310
Leerlaufspannung	V	15,8 - 36,7	18,3 - 42,2
Schaltstufen		21	35
Drahtvorschubrollen / getriebene		4/4	4/4
Netzanschluss	V	3 x 400	3 x 400
Dauerleistung bei 100% ED	kVA	9,7	12,5
Absicherung (träge)	A	20	25
Leistungsfaktor	cos phi	0,94	0,96
Kühlart		AF	AF
Schutzart		IP23	IP23
Brennerkühlung		Gas/Wasser	Wasser
Gewicht	kg	121 - 140	132 - 149

Normen: S-Zeichen / EN 60974-1; -10 / EMV-Klasse A

SYN-MAG 350-4 SET GASGEKÜHLT
statt 2.434,90 zzgl. MwSt.
2.319,-
€ 2.759,61 inkl. MwSt.
Art.Nr. 108 0350 SET

SYN-MAG 350-4 W SET WASSERGEKÜHLT
statt 2.938,90 zzgl. MwSt.
2.799,-
€ 3.330,81 inkl. MwSt.
Art.Nr. 108 0354 SET

SYN-MAG 450-4 W SET WASSERGEKÜHLT
statt 3.208,90 zzgl. MwSt.
3.069,-
€ 3.652,11 inkl. MwSt.
Art.Nr. 108 0450 SET

SYN-MAG 350-4 S SET MIT KOFFER
statt 2.784,90 zzgl. MwSt.
2.659,-
€ 3.164,21 inkl. MwSt.
Art.Nr. 108 0351 SET

SYN-MAG 350-4 WS SET WASSERGEKÜHLT MIT KOFFER
statt 3.168,90 zzgl. MwSt.
3.029,-
€ 3.604,51 inkl. MwSt.
Art.Nr. 108 0355 SET

SYN-MAG 450-4 WS SET WASSERGEKÜHLT MIT KOFFER
statt 3.548,90 zzgl. MwSt.
3.399,-
€ 4.044,81 inkl. MwSt.
Art.Nr. 108 0451 SET

Lieferumfang/Austattung: Brenner, Massekabel, Druckminderer, Schweißhelm, 4-Rollen-Antrieb, 2-/4-Takt-Steuerung, Punkt- u. Intervall-Schweißen, Volt- u. Ampere-Anzeige, Zentralanschluss - System Binzel, Temperatur-Überlastungsanzeige, Korbspulenadapter, Stand-By-Schaltung von Lüfter, Netzleitung mit Stecker 5 m. **Kofferanlage ohne Zwischenschlauchpaket,** mit Kofferaufnahme, Fahrwerk für Koffer mit vier Lenkrollen - davon zwei feststellbar (Aufnahme und Fahrwerk zur Selbstmontage).
Serienausstattung jeweils ohne Zwischenschlauchpaket.

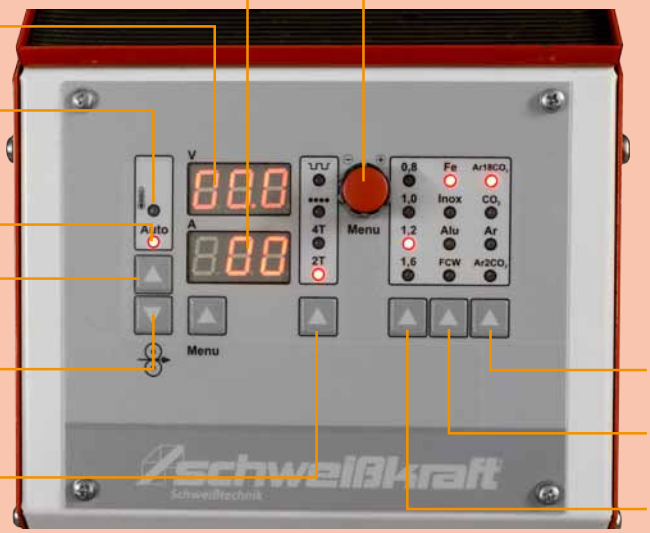
Unverbindliche Aktionspreise (Lieferbedingungen siehe Rückseite)

Die SYN-MAG Steuerung

Diese ist weitgehend identisch zur Steuerung der SCHWEIßKRAFT TRI-MIG und unterscheidet sich nur in der Auswahl von Material und Gas.

Über Untermenüs können folgende Parameter angepasst werden:

- *Drahtvorschub-geschwindigkeit*
- *Einschleichen*
- *Punkt- und Pausenzeit*
- *Gas-Vor-und Nachströmung*
- *Drahtrückbrand*



SYN-MAG 450-4 WS

- *Bild zeigt Schweißgerät mit abgenommenem Koffer*
- *Dadurch Vergrößerung des Aktionsradius je nach Länge des Zwischenschlauchpakets um bis zu 10 m*
- *Koffer schnell und einfach abnehmbar*
- *Koffer **mit leichtgängigem und robustem Fahrwerk ausgestattet***

Alle Anschlüsse von Zwischen-schlauchpaket gut zugänglich und werkzeuglos steckbar

Koffer einfach drehbar

Zubehör - Brenner-Kits

bestehend aus : Brenner 4m, Massekabel (Maka), 315 bar Argon / CO2 Druckminderer (DruMi)

Art-Nr.	Bezeichnung	€ zzgl. MwSt.
109 3611	**für SYN-MAG 350 gasgekühlt** Brenner-Kit 36/50, SMB 36 / 4m gasgekühlt, Maka 50 mm², DruMi	**165,00 / Stück**
109 4010	**für SYN-MAG 350 wassergekühlt** Brenner-Kit 400/50, SMB 400 / 4m wassergekühlt, Maka 50 mm², Drumi	**229,00 / Stück**
109 4011	**für SYN-MAG 450 wassergekühlt** Brenner-Kit 400/70, SMB 400 / 4m wassergekühlt, Maka 70 mm², Drumi	**229,00 / Stück**

*Preise Brenner-Kit gelten nur in Verbindung mit dem Erwerb eines Schweißgerätes

Beim Kauf einer Kofferanlage zwingend Ihr Zwischenschlauchpaket mitbestellen !

Zwischenschlauchpakete steckbar zu Kofferanlagen

Art.-Nr.	zu SYN-MAG 350 gasgekühlt	€ zzgl. MwSt.
101 7015	1,5 m Länge, 50 mm²	**155,00 / Stück**
101 7050	5 m Länge, 50 mm²	**259,00 / Stück**
101 7100	10 m Länge, 50 mm²	**409,00 / Stück**
	zu SYN-MAG 350 wassergekühlt	
101 8015	1,5 m Länge, 50 mm²	**200,00 / Stück**
101 8050	5 m Länge, 50 mm²	**305,00 / Stück**
101 8100	10 m Länge, 50 mm²	**475,00 / Stück**
	zu SYN-MAG 450 wassergekühlt	
101 8016	1,5 m Länge, 70 mm²	**209,00 / Stück**
101 8051	5 m Länge, 70 mm²	**325,00 / Stück**
101 8101	10 m Länge, 70 mm²	**515,00 / Stück**

Neu

SYN-MIG 200i – Tragbarer MIG/MAG - Inverter 230 V - klein, leicht und handlich - für Werkstatt und speziell für den Einsatz auf Baustellen

Qualität Made in Europe

- SYN-MIG 200i ist eine moderne mikroprozessorgesteuerte Inverterstromquelle mit 2 Arbeitsweisen:
- **MIG/MAG - manuell:** Hierbei wird der Arbeitspunkt konventionell über Spannung und Drahtgeschwindigkeit eingestellt, d.h. die Anlage arbeitet im Handbetrieb mit 2-Knopf-Bedienung.
- **MIG/MAG - Synergie:** Die Anlage arbeitet stufenlos mit hinterlegten Kennlinien, die automatisch zu jedem Arbeitspunkt perfekte Maschineneinstellungen liefert.
- Das erfolgt mit nur 1 Knopf über Einstellung der Blechstärke, einfacher geht es nicht!
- Durch die sehr einfache und quasi selbsterklärende Bedienerführung über eine LCD - Anzeige werden Fehleinstellungen so gut wie ausgeschlossen.
- Und der Schweißer hat zudem die Möglichkeit, über Änderung der Lichtbogenlänge die Wärmeeinbringung zu regeln und damit auch die Nahtform zu beeinflussen.
- Und das wird gleichzeitig grafisch dagestellt durch die Änderung der Nahtform bzw. von dem a - Maß.
- Besonders im Synergie - Modus zeigt die Anlage ihre vielen Möglichkeiten mit den Betriebsarten: 2-Takt-, 4-Takt-, Punkt- (u. Intervall-) Schweißen
- **Die SYN-MIG 200i verfügt über Synergie - Kennlinien für:**
- **Stahl 0,6 + 0,8 + 1,0 mm**
- **Edelstahl 0,8 + 1,0 mm**
- **Aluminium (AlMg5 + AlSi) 0,8 + 1,0 mm**
- **MIG-Löten (CuSi 3 + CuAl8) 0,8 + 1,0 mm**
- **Flux (Kerndrähte ohne Schutzgas) 0,8 + 0,9 mm**
- Die Anlage ist gut geeignet, um Flux - Kerndrähte auch ohne Schutzgas zu schweißen
- Der hierfür erforderliche Polaritätswechsel ist maschinenintern sehr einfach möglich.

Neu

Lieferumfang
SYN-MIG 200i

- Brenner MT 15, 3m
- Massekabel 3m
- Korbspulenadapter
- Gasschlauch 2m
- Druckminderer klein
- mit Inhalts- u.Arbeitsmanometer

SYN-MIG 200i
statt 1.050,00 zzgl. MwSt.
949,-
€ 1.129,31 inkl. MwSt.
Art.Nr. 108 9200

Technische Daten	Neu	SYN-MIG 200i	
Einstellbereich MIG/MAG		(A)	20 - 200
2 - Rollen - Drahtvorschub		(m/min.)	2 - 20
Netzspannung + 10%		(V)	230
Frequenz		(Hz)	50 / 60
Absicherung		(A)	16 T
Leerlaufspannung		(V)	60
Leistungsaufnahme MIG/MAG		(kVA)	7,1
MIG/MAG Einschaltdauer bei I_{max} 200A u. 40°C		(%)	15
MIG/MAG Schweißstrom bei ED=60% u. 40°C		(A)	100
MIG/MAG Schweißstrom bei ED=100% u. 40°C		(A)	80
erforderliche Generatorleistung		kVA	9
Wirkungsgrad			0,86
Leistungsfaktor		[cos phi]	0,7
Schutzart		IP	23 S
Arbeitstemperatur		(°C)	max. 40°C
Abmessungen (L x B x H)		(mm)	460 x 240 x 360
Gewicht		(kg)	13,3

Normen: S-Zeichen / EN 60974-1; -10 / EMV-Klasse A

Zubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Drahtförderrolle 0,6/0,8 mm V-Nut für Stahl und Edelstahl	101 9010	**1,90**
Drahtförderrolle 0,6/0,9 mm V-Nut für Stahl und Edelstahl	101 9011	**2,50**
Drahtförderrolle 1,0 mm U-Nut für Aluminium	101 9012	**4,35**
Drahtförderrolle 0,9/1,2 mm K-Nut für Fülldraht	101 9013	**2,75**
Gegendruckrolle glatt	101 9014	**1,65**
Schweißdraht SG2 0,6 mm 5kg / D200	111 0206	**5,70 / kg**
Schweißdraht SG2 0,8 mm 5kg / D200	111 0208	**4,35 / kg**
Schweißdraht SG2 1,0 mm 5kg / D200	111 0210	**4,05 / kg**
Schweißdraht 1.4316 0,8 mm 5kg / D200	113 0238	**20,00 / kg**
Schweißdraht 1.4316 1,0 mm 5kg / D200	113 0231	**22,00 / kg**
Schweißdraht AlMg 1,0 mm 2kg / D200	112 4210	**20,25 / kg**
Schweißdraht CuSi3 0,8 mm 5kg / D200	113 1620	**29,30 / kg**
Schweißdraht CuSi3 1,0 mm 5kg / D200	113 1619	**31,24 / kg**
Schweißdraht CuAl8 0,8 mm 5kg / D200	113 1630	**28,86 / kg**
Schweißdraht CuAl8 1,0 mm 5kg / D200	113 1629	**28,86 / kg**
Fülldraht MT-FD 0,9 mm 4,5kg / D200	113 2000	**24,64 / kg**
Brenner SMB 25/3m	109 2503	**94,00**
Fahrwagen (Bausatz zur Selbstmontage)	109 0015	**199,00**

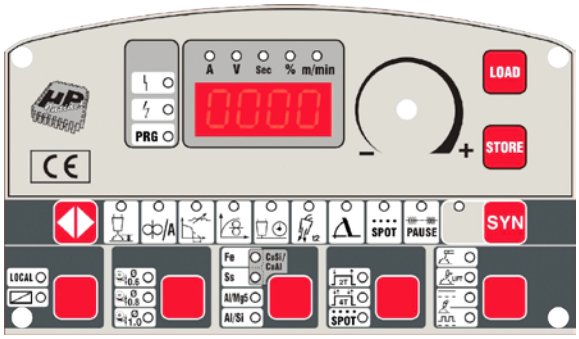
Unverbindliche Aktionspreise (Lieferbedingungen siehe Rückseite)

Neu

SYN-MIG 200i PULS – Tragbare Inverter-Pulsanlage 230 V. Universell einsetzbar für Dünnblech in Werkstatt und auf Montage

Qualität Made in Europe

- SYN-MIG 200i PULS ist eine moderne mikroprozessorgesteuerte Inverterstromquelle für **3 Schweißverfahren:**
- **MIG/MAG - manuell und mit Synergie (stufenlos und Puls)**
- **WIG DC mit Berührungszündung**
- **Elektroden DC - Schweißen**
- Über das Bedienfeld können alle Einstellungen sehr einfach, schnell und sicher durchgeführt werden
- Als Führungsgröße für die Synergie - Einknopf - Bedienung dient hierbei die Lichtbogenleistung
- Hierbei gefundene optimale Schweißergebnisse können einfach gespeichert und wieder abgerufen werden
- Dazu hat die Anlage 10 Programmplätze zur Verfügung
- Besonders beim MIG/MAG - (Puls) - Schweißen zeigt die Anlage ihre Allround - Fähigkeiten mit den **Betriebsarten :** 2-Takt-, 4-Takt-, Punkt- (u. Intervall-) Schweißen
- Die SYN-MIG 200i PULS verfügt über **Synergie - Kennlinien für:**
- **Stahl 0,6 + 0,8 + 1,0 mm**
- **Edelstahl 0,8 + 1,0 mm**
- **Aluminium (AlMg5 + AlSi) 0,8 + 1,0 mm**
- **MIG-Löten (CuSi 3 + CuAl8) 0,8 + 1,0 mm**
- Zudem können mit der Anlage Flux - Kerndrähte auch ohne Schutzgas geschweißt werden
- Der hierfür erforderliche Polaritätswechsel ist maschinenintern einfach möglich
- In Verbindung mit umfangreichem Zubehör kann die Anlage überaus vielseitig und flexibel eingesetzt werden
- serienmäßig eingerichtet auf Stahldraht 0,8 mm



Neu

Lieferumfang
SYN-MIG 200i PULS

- Brenner MT25, 3m
- Massekabel 3m
- Korbspulenadapter
- Gasschlauch 2m
- Druckminderer klein
- mit Inhalts- u. Arbeitsmanometer
- Adapterkabel (CEE- Schuko-Stecker)

SYN-MIG 200i PULS
statt 2.599,00 zzgl. MwSt.
2.359,-
€ 2.807,21 inkl. MwSt.
Art.Nr. 108 9210

Technische Daten	Neu	SYN-MIG 200i Puls
Einstellbereich MIG/MAG	(A)	5 - 200
2 - Rollen - Drahtvorschub	(m/min.)	1 - 20
Netzspannung + 10 %	(V)	230
Frequenz	(Hz)	50 / 60
Einstellbereich WIG DC	(A)	5 - 200
Absicherung bei 230 V (mit Schuko - Stecker)	(A)	16 T bis 160 A
Absicherung bei 400 V (mit CEE - Stecker)		25 T bis 200 A
Leerlaufspannung	(V)	65
Leistungsaufnahme MIG/MAG	(kVA)	8
Leistungsaufnahme Elektrode	(kVA)	9
Leistungsaufnahme TIG DC	(kVA)	6
erforderliche Generatorleistung	kVA	12
Einschaltdauer bei I_{max} 200 A u. 40°C	(%)	35
Einstellbereich Elektrode	(A)	10 - 200
Schweißstrom bei ED = 100% u. 40°C	(A)	120
Wirkungsgrad		0,85
Leistungsfaktor	[cos phi]	0,7
Schutzart	IP	23 S
Arbeitstemperatur	(°C)	max 40°C
Abmessungen (L x B x H)	(mm)	505 x 250 x 430
Gewicht	(kg)	25,8

Normen: S-Zeichen / EN 60974-1; -10 / EMV-Klasse A

Zubehör	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Drahtförderrolle 0,6/0,8 mm V-Nut für Stahl und Edelstahl	101 9001	**13,90**
Drahtförderrolle 1,0/1,2 mm V-Nut für Stahl und Edelstahl	101 9002	**13,90**
Drahtförderrolle 0,8/1,0 mm U-Nut für Aluminium	101 9003	**22,50**
Gegendruckrolle glatt	101 9004	**37,00**
Adapterkit für D 300 Spulen	101 9020	**165,00**
Handfernregler 1 Poti	101 9021	**179,00**
Handfernregler 2 Poti	101 9022	**185,00**
Schweißdraht SG2 0,6 mm 5kg / D200	111 0206	**5,70 / kg**
Schweißdraht SG2 0,8 mm 5kg / D200	111 0208	**4,35 / kg**
Schweißdraht SG2 1,0 mm 5kg / D200	111 0210	**4,05 / kg**
Schweißdraht 1.4316 0,8 mm 5kg / D200	113 0238	**20,00 / kg**
Schweißdraht 1.4316 1,0 mm 5kg / D200	113 0231	**22,00 / kg**
Schweißdraht AlMg 1,0 mm 2kg / D200	112 4210	**20,25 / kg**
Schweißdraht CuSi3 0,8 mm 5kg / D200	113 1620	**29,30 / kg**
Schweißdraht CuSi3 1,0 mm 5kg / D200	113 1619	**31,24 / kg**
Schweißdraht CuAl8 0,8 mm 5kg / D200	113 1630	**28,86 / kg**
Schweißdraht CuAl8 1,0 mm 5kg / D200	113 1629	**28,86 / kg**
WP 17V / 4m ED mit Gasregler	146 1745	**56,90**
WP 26V / 4m ED mit Gasregler	146 2614	**139,00**
Schweißkabel mit Elektrodenhalter 25 mm² / 4m	125 0354	**38,80**
Fahrwagen (Bausatz zur Selbstmontage)	109 0015	**199,00**

Serie KOMBI – die universellen Multifunktionsinverter. MIG/MAG, WIG und Elektrodenschweißen in einem Gerät.

Qualität Made in Europe

- **Hot-Start-Funktion;** durch eine automatische, kurzzeitige Erhöhung des Schweißstroms zündet der Lichtbogen sofort stabil
- **Anti-Stick-Funktion;** kein Festkleben der Elektrode
- **Arc-Force-Regelung;** automatischer Schweißleistungsabgleich zum eingestellten Wert
- **Fülldrahtschweißen ohne Schutzgas möglich** z.B. zum Schweißen auf Baustellen ohne Gasflasche
- **Pulsen in WIG-Funktion mit Pulse-Box (Option)**

Besonderheiten Kombi 160 HF:
- **HF-Hochfrequenz-Zündung** zündet beim WIG-Schweißen ohne das Werkstück zu berühren
- **Einstellbare Stromabsenk- und Gasnachströmzeit**

Besonderheiten Kombi 170 ED:
- **Einstellbare elektronische Drossel**
- **Lift-Arc-Zündung;** Anreißzündung beim WIG-Schweißen mit Minimalstrom

KOMBI 160 HF mit **HF-Zündung**
MIG-MAG
WIG LIFT-ARC
HF-Zündung

KOMBI 170 ED mit **Liftarc-Zündung** und elektronischer Drossel
MIG-MAG
WIG LIFT-ARC
Elektronische Drossel

MIG-Schweißen ohne Gasflasche

- **MIG-Schweißen ohne Flasche (KOMBI 170 ED)**
  Die KOMBI 170 ED erweitert den Anwendungsbereich um die Möglichkeit Fülldrähte zu verwenden. Dadurch ist das MIG-Schweißen z.B. auf Baustellen auch ohne Gasflasche möglich, ein großes Plus an Mobilität.

- **Pulsen in WIG-Funktion mit Pulse-Box (Option KOMBI 160 HF)**
  Schweißnahtfehler am Nahtanfang und Nahtende, z.B. beim Rohrschweißen werden durch Pulsen vermieden.

KOMBI 160 HF SET
statt € 1.958,90 zzgl. MwSt.
1.529,-
€ 1.819,51 inkl. MwSt.
Art.Nr. 108 7051 SET

KOMBI 170 ED SET
statt € 1.668,90 zzgl. MwSt.
1.329,-
€ 1.581,51 inkl. MwSt.
Art.Nr. 108 7052 SET

Technische Daten	Kombi	170 ED	160 HF	270	350
Einstellbereich MIG/MAG	(A)	20 - 170	20 - 160	15 - 270	15 - 350
MIG AC Einschaltdauer (40°C)	(A)	170 A - 50%	160 A - 70%	250 A - 50%	320 A - 40%
MIG AC Schweißstrom ED 100%	(A)	125	135	180	320
Einstellbereich WIG DC	(A)	5 - 170	5 - 160	5 - 250	5 - 320
WIG DC Einschaltdauer	(A)	170 A - 70%	160 A - 70%	250 A - 70%	320 A - 60%
WIG DC Schweißstrom ED 100%	(A)	135	135	210	260
Gasnachströmzeit	sek.	-	0-20 sek.	-	-
Stromabsenkung	sek.	-	0-10 sek.	-	-
Einstellbereich Elektrode	(A)	5 - 160	5 - 160	5 - 250	5 - 320
Leistungsaufnahme Elektrode	(kVA)	5,3	5,3	8,0	9,8
Elektrode Einschaltdauer	(A)	170 - 60%	160 - 60%	250 - 60 %	320 - 40 %
Elektrode Schweißstrom ED 100%	(A)	125	125	195	230
Netzspannung	(V)	230 ±10	230 ±10	3 x 400 ±10	3 x 400 ±10
Leerlaufspannung	(V)	85 V	85 V	75 V	75 V
Frequenz	(Hz)	50/60	50/60	50/60	50/60
Absicherung	(A)	16 träge	16 träge	16 träge	20 träge
Schutzart		IP 21 / S-Zeichen	IP 21 / S-Zeichen	IP 23 / S-Zeichen	IP 23/S-Zeichen
Abmessungen	(mm)	520 x 200 x 370	550 x 235 x 375	760 x 475 x 228	760 x 475 x 228
Gewicht	(kg)	17,5	21,5	26,5	26,5

Normen: S-Zeichen / EN 60974-1; -10 / EMV-Klasse A

Lieferumfang
KOMBI-SET
· KOMBI
· VarioProtect XL W Schweißhelm

· ohne Brenner, Massekabel, Druckminderer

Art.Nr.	Bezeichnung Zubehör	statt	€ zzgl. MwSt.
109 1503	MIG-MAG Brenner SMB 15 / 3m	69,00	55,00
146 1745	WIG-Brenner WP 17 V / 4 m KOMBI 160	79,00	65,90
146 1749	WIG-Brenner WP 17 DD / 4 m KOMBI 160 HF	217,00	175,00
146 2614	WP26V/ 4m KOMBI 270/ Kombi 350	187,00	139,00
170 0050	Druckminderer Argon groß	55,50	45,00
	Gase, Schweißdraht etc. auf Anfrage		

Buchen Sie zu Ihrem neuen Gerät auch gleich die **Geräteeinweisung & das Expertentraining** durch unseren Spezialisten vor Ort. (siehe S.9)

Unverbindliche Aktionspreise (Lieferbedingungen siehe Rückseite)

KOMBI 270 und KOMBI 350 – mit viel Power für den mobilen Einsatz in der Werkstatt oder auf der Baustelle

- **MIG/MAG Funktion** für hohe Leistung und problemloses Verarbeiten von bis zu 1,2 mm Drähten (z.B. auch Aluminium)
- **4-Rollen-Vorschub** für präzisen Drahtvorschub; bestens auch für Aluminium-Drähte geeignet
- **WIG-FunktiOn -** Gleichstrom DC mit **Lift-Arc-Zündung**
- **Einstellbare elektronische Drossel** für optimale Anpassung von Lichtbögen; von hart bis weich, je nach Anforderung
- Für Elektroden von 1,6 bis max. 6,0 mm
- Verstärktes Gehäuse nach **IP 23** ermöglicht das **Schweißen im Freien**

KOMBI 270 mit **15 -270 A MIG/MAG** Einstellbereich, für Elektroden bis **6,0 mm**

MIG-MAG
WIG LIFT-ARC
Elektrode

KOMBI 270 SET
statt € 2.244,90 zzgl. MwSt.
2.019,-
€ 2.402,61 inkl. MwSt.
Art.Nr. 108 7055 SET

KOMBI 350 mit **15 -350 A MIG/MAG** Einstellbereich, für Elektroden bis **6,0 mm**

MIG-MAG
WIG LIFT-ARC
Elektrode

KOMBI 350 SET
statt € 2.678,90 zzgl. MwSt.
2.419,-
€ 2.878,61 inkl. MwSt.
Art.Nr. 108 7056 SET

UNIVERSELLER FAHRWAGEN
199,-
€ 236,81 inkl. MwSt.
Art.Nr. 109 0015

Abb. mit Kombi (nicht im Lieferumfang enthalten)
Für alle tragbaren Schweißkraft Geräte geeignet.

Zur Selbstmontage!

Optionales Zubehör

PULSE-BOX mit 5m Steuerleitung
ermöglicht z.B. das Schweißen von geringen Blechstärken und in Zwangslagen.

179,-
€ 213,01 inkl. MwSt.
Art.Nr. 109 0000

Handfernregler mit 5m Steuerleitung
Fernsteuerung des Schweißstroms sowohl bei der Elektrodenschweißung als auch bei der WIG-Schweißung.

59,-
€ 70,21 inkl. MwSt.
Art.Nr. 109 0001

Massekabel 4 m lang, komplett
16 mm²

29,-
€ 34,51 inkl. MwSt.
Art.Nr. 125 0216

Massekabel 4 m lang, komplett
25 mm²

38,-
€ 45,22 inkl. MwSt.
Art.Nr. 125 0225

G-BOX (für Betrieb mit Stromaggregat)
Sie wird zwischen Generator und Schweißgerät geschaltet und schützt den Inverter vor Spannungsspitzen.

89,-
€ 105,91 inkl. MwSt.
Art.Nr. 109 0006

Schweißplatzausrüstung SPA 16:
Elektrodenkabel PVC 5 m, Massekabel PVC 3 m mit Masseklemme und Schweißkabelstecker, Schlackenhammer, Drahtbürste, Handschutzschild, Schweißglas DIN 9, Vorsatzglas 90x110 mm, Handschuhe 5-Finger

49,-
€ 58,31 inkl. MwSt.
Art.Nr. 124 0400

Schweißplatzausrüstungs SPA 25 und 35:
bestehend aus: Schweißkabel PVC 5 m mit Elektrodenhalter und Schweißkabelstecker, Massekabel PVC 3 m mit Masseklemme und Schweißkabelstecker, Schlackenhammer, Drahtbürste 2-reihig, Handschutzschild Polypropylene (CE) Schweißglas DIN 9, Vorsatzglas 90x110 mm, Handschuhe 5-Finger
SPA 25: 25 mm² - KS 50, 35-50 mm² / Pratica 1 / Masseklemme 200 A
SPA 35: 35 mm² - KS 50, 35-50 mm² / Pratica 2 / Masseklemme 400 A

SPA 25
69,-
€ 82,11 inkl. MwSt.
Art.Nr. 124 0445

SPA 35
99,-
€ 117,81 inkl. MwSt.
Art.Nr. 124 0450

Unverbindliche Aktionspreise (Lieferbedingungen siehe Rückseite)

Baureihen EASY-STICK – Standard-Elektrodeninverter für 230 V - Einsatz

Qualität Made in Europe

- universell einsetzbar zum Verschweißen von allen gängigen Elektrodentypen
- Durch konstanten Schweißstrom wird gleichbleibende Abschmelzleistung erreicht
- Alle Geräte sind in moderner Inverter - Technologie aufgebaut
- Dadurch können kleine und leichte Elektrodengeräte hergestellt werden
- Damit bestens geeignet für Montagearbeiten (auf der Leiter, auf dem Gerüst, ...)und durch Schutzart IP 23 generell auch für Arbeiten im Freien
- Durch die leise laufenden eingebauten Lüfter wird die Wärme gut aus den Geräten abgeführt und damit eine hohe Einschaltdauer erreicht

- **Alle EASY-STICKs verfügen standardmäßig über folgende Funktionen:**
- **Hot Start:** Durch automatische kurzzeitige Erhöhung des Schweißstromes zündet der Lichtbogen sicher und ist sofort stabil.
- **Anti-Stick** beim versehentlichen Festkleben der Elektrode wird der Schweißstrom automatisch reduziert und somit ein Ausglühen der Elektrode verhindert
- **Arc-Force-Regelung:** Durch die interne Überwachung von Schweißstrom und Schweißspannung werden Kurzschlüsse schnell und sicher aufgelöst
- Dadurch wird der Lichtbogen stabilisiert und die Elektrode kann problemlos verarbeitet werden.

Neu

EASY-STICK 130 SET
statt € 308,90 zzgl. MwSt.
229,-
€ 272,51 inkl. MwSt.
Art.Nr. 108 7030 SET

EASY-STICK 145 SET
statt € 358,90 zzgl. MwSt.
269,-
€ 320,11 inkl. MwSt.
Art.Nr. 108 7045 SET

EASY-STICK 185 SET
statt € 508,90 zzgl. MwSt.
379,-
€ 451,01 inkl. MwSt.
Art.Nr. 108 7085 SET

gilt nur für EASY-STICKs 130 + 145 + 185

- Durch spezielle Steuerungsfunktionen wird ein wirksamer Schutz gegen Überspannung erzeugt.
- Bei Überspannung unterbrechen diese EASY-STICK - Geräte den Schweißstrom und schalten ihn dann wieder automatisch zu, sobald diese Störung beseitigt ist.
- Dieses System wurde speziell für den Einsatz mit Stromaggregaten entwickelt.

Technische Daten		Neu EASY-STICK 130	EASY-STICK 145	EASY-STICK 185
verschweißbare Elektroden-Ø	[mm]	1,6 - 2,0	1,6 - 2,5	1,6 - 4,0
Einstellbereich	[A]	5 - 110	5 - 125	5 - 160
maximale Stromaufnahme	[A]	17	20	25
WIG DC Schweißstrom ED 100%	[A]	65	90	105
Eingangsspannung bei 50/60 Hz	[V]	1 x 230	1 x 230	1 x 230
Absicherung träge	[A]	16	16	16
Leerlaufspannung	[V]	95	95	95
Schutzart		23 S	IP 23	IP 23
Abmessungen L x B x H	[mm]	245 x 130 x 215	245 x 130 x 215	245 x 130 x 215
Gewicht	[kg]	3,4	3,5	4,7

Normen: S-Zeichen / EN 60974-1; -10 / EMV-Klasse A

Lieferumfang
EASY-STICK - SET
inkl. Schweißplatzausrüstung SPA 16 bestehend aus:
5m Schweißkabel 16mm² mit Elektrodenhalter, 3m Massekabel 16mm² mit Masseklemme 200 A, Handschutzschild mit Schweißglas, Schweißerhandschuhe, Schlackenhammer, Drahtbürste

EASY-STICK 131
statt € 345,00 zzgl. MwSt.
269,-
€ 320,11 inkl. MwSt.
Art.Nr. 108 7012

EASY-STICK 151
statt € 380,00 zzgl. MwSt.
319,-
€ 379,61 inkl. MwSt.
Art.Nr. 108 7014

EASY-STICK 171
statt € 445,00 zzgl. MwSt.
379,-
€ 451,01 inkl. MwSt.
Art.Nr. 108 7016

gilt nur für EASY-STICKs 131 + 151 + 171

- Diese EASY - STICK - Geräte besitzen einen Umschalter für die Betriebsarten Elektrodenschweißen und WIG-DC-Schweißen
- Damit wird bei WIG-DC intern auf die WIG-Kennlinie umgeschaltet und die Zündung kann dann per Lift - Arc - System erfolgen

Technische Daten		EASY-STICK 131	EASY-STICK 151	EASY-STICK 171
verschweißbare Elektroden-Ø	[mm]	1,6 - 2,5	1,6 - 3,2	1,6 - 4,0
Einstellbereich	[A]	10 - 120	10 - 140	25 - 160
maximale Stromaufnahme	[A]	40	40	25
WIG DC Schweißstrom ED 100%	[A]	80	95	115
Eingangsspannung bei 50/60 Hz	[V]	1 x 230	1 x 230	1 x 230
Absicherung träge	[A]	16	16	16
Leerlaufspannung	[V]	67	56	67
Schutzart		IP 23	IP 23	IP 23
Abmessungen L x B x H	[mm]	268 x 120 x 170	290 x 120 x 198	313 x 120 x 198
Gewicht	[kg]	4,1	4,7	5,2

Normen: S-Zeichen / EN 60974-1; -10 / EMV-Klasse A

Lieferumfang
EASY-STICK - SET
inkl. Schweißplatzausrüstung SPA 16 bestehend aus:
5m Schweißkabel 16mm² mit Elektrodenhalter, 3m Massekabel 16mm² mit Masseklemme 200 A, Handschutzschild mit Schweißglas, Schweißerhandschuhe, Schlackenhammer, Drahtbürste
im Aluminiumkoffer

Unverbindliche Aktionspreise (Lieferbedingungen siehe Rückseite)

PRO-STICK 140/ PRO-STICK 170 – Elektrodeninverter mit 140/170 A aus 230 Volt. DC Ausführung mit WIG-Schweißfunktion und Gasmanagement.

Made in Germany

- **INTIG-Energy (Int**elligent **Ig**nition **Energy)** für ein sicheres und weiches Zünden.
- **EPC - E**lectronic **P**ower **C**ontrol Durch die kontinuierliche elektronische Netzspannungsüberwachung wird die Betriebssicherheit garantiert und der Ein-Aus-Schaltinfarkt verhindert.
- **E-Max Funktion** mit maximal 150 A (140 A)
- **Sicherungs-Hold-Funktion** verhindert ein Auslösen der Netzsicherung
- **ELSA-System** verhindert Schweißaussetzer selbst bei Netzzuleitung bis zu 100 m
- **Anti-Stick-Funktion** verhindert das Festkleben der Elektrode
- **Temperaturgesteuerte Lüfterschaltung** sorgt für eine minimale Geräuschemission
- **Gasmanagement (WIG-Funktion - DC)** bietet die Möglichkeit, WIG im Gleichstrombetrieb komfortabel zu schweißen. Die WIG-Funktion (kontrolliertes Gasvor- und Gasnachströmen, Stromfluss und Strom-Stopp-Funktion sowie automatischer Strom-anstieg und -absenkung) wird über den optionalen WIG-Brenner WP 17 KM in 4-Takt-Funktion geregelt und sorgt für eine optimale Gasabdeckung der Schweißnaht, sowie effektiven Gasverbrauch. (bei PRO-STICK 170 DC)

PRO-STICK 140

- **Neueste 100 kHz Inverter-Technologie** für exzellente Schweißeigenschaften
- **Arc-Force-Regelung;** überwacht den Schweißstrom und die Schweißspannung, ideal für grobtropfige Elektroden
- **Hot-Start-Funktion** verbessert die Zündeigenschaft, sorgt für einen stabilen Lichtbogen

Ultra-Kompakt,
WIG-tauglich und superleicht!
Mit perfekten Schweißeigenschaften

PRO-STICK 140
statt € 504,00 zzgl. MwSt.
405,-
€ 481,95 inkl. MwSt.
Art.Nr. 108 3240

PRO-STICK 170
statt € 708,00 zzgl. MwSt.
609,-
€ 724,71 inkl. MwSt.
Art.Nr. 108 3260

nur 4,9 kg

Abb. PRO-STICK 140

nur 3,5 kg

PRO-STICK 140 SET
statt € 642,90 zzgl. MwSt.
499,-
€ 593,81 inkl. MwSt.
Art.Nr. 108 3242

PRO-STICK 170 SET
statt € 846,90 zzgl. MwSt.
699,-
€ 831,81 inkl. MwSt.
Art.Nr. 108 3261

Abb. PRO-STICK 170 Set

SchweißKraft Schweißtechnik
SchweißKraft
Garantie
3 Jahre Garantie auf elektrische und elektronische Bauteile*
5 Jahre Garantie auf den Haupttrafo*
Technik für modernes Schweißen und Schneiden

nur 3,5 kg

PRO-STICK 170 DC SET
statt € 1.208,00 zzgl. MwSt.
899,-
€ 1.069,81 inkl. MwSt.
Art.Nr. 108 3265

Abb. PRO-STICK 170 DC Set

Lieferumfang PRO-STICK 140/170

· Elektrodeninverter
· ohne Elektrodenhalter und Massekabel

Lieferumfang PRO-STICK 140/170 SET

· Pro-stick
· Schweißplatzausrüstung SPA 16 (5m Schweißkabel 16mm² mit Elektrodenhalter, 3m Massekabel 16mm² mit Masseklemme 200A, Handschutzschild mit Schweißglas, Schweißerhandschuhe, Schlackenhammer, Drahtbürste)
· Metall-Transportkoffer

Lieferumfang PRO-STICK 170 DC SET

· inkl. WIG-Brenner SSR 17-4,
· Druckminderer Argon CO2 klein
· Schweißplatzausrüstung SPA 16 (5m Schweißkabel 16mm² mit Elektrodenhalter, 3m Massekabel 16mm² mit Masseklemme 200 A, Handschutzschild mit Schweißglas, Schweißerhandschuhe, Schlackenhammer, Drahtbürste),
· Metall-Transportkoffer

Technische Daten			**PRO-STICK 140**	**PRO-STICK 170**	**PRO-STICK 170 DC**
verschweißbare Elektroden-Ø		mm	2,0 - 3,2	1,6 - 3,25	1,6 - 3,25
max. verschweißbare Materialstärke	WIG-Betrieb	mm		-	5
Einstellbereich	WIG Betrieb	(A)	5 - 140	5 - 170	5 - 170
Einstellbereich	E-Max Betrieb / Sicherungs-Hold-Betrieb	(A)		5 - 150 / 5 - 140	5 - 150 / 5 - 140
Einschaltdauer (ED) Imax (10 min.)	WIG Betrieb	(%)		50 (30) / 60 (30)	50 (30) / 60 (30)
bei 20°C (40°C)	E-Max Betrieb / Sicherungs-Hold-Betrieb	(%)	40 (30)	60 (40)	60 (40)
Schweißstrom bei ED 100% bei 20°C (40°C)	WIG Betrieb	(A)	100 (95)	135 (100)	135 (100)
Schweißstrom bei ED 100% bei 20°C (40°C)	E-Max Betrieb / Sicherungs-Hold-Betrieb	(A)		120 (100) / 120 (100)	120 (100) / 120 (100)
Leistungsaufnahme bei Imax	WIG Betrieb	(kVA)		5,1	5,1
Leistungsaufnahme bei Imax	E-Max Betrieb / Sicherungs-Hold-Betrieb	(kVA)		6,3 / 6,0	6,3 / 6,0
Netzspannung		(V)	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Netzspannungskompensation		(%)		-1,5	-1,5
Absicherung flink / träge		(A)	16	16	16
Leistungsfaktor		(cosj)		0,7	0,7
Leerlaufspannung		(V)	91	68	68
Schutzklasse / Isolationsklasse			IP 23 / F	IP 23 / F	IP 23 / F
Abmessungen (L x B x H)		(mm)	310 x 125 x 180	240 x 105 x 160	240 x 105 x 160
Normen			S-Zeichen / EN 60974-1; -10 / EMV-Klasse A		
Gewicht		(kg)	4,9	3,5	3,5

Unverbindliche Aktionspreise (Lieferbedingungen siehe Rückseite)

EASY-STICK 250 / 400 – Elektrodeninverter mit bis zu 250 A und WIG-Pulsfunktion. Kompakte Höchstleistung, auch bei 400 fernregelbar.

Qualität Made in Europe

- **WIG-Pulsfunktion;** besonders geeignet zum Schweißen von dünnem Material (nur bei Easy-Stick 250)
- **Lift-Arc-Zündung;** Anreißzündung beim WIG-Schweißen mit Minimalstrom. Kein Festkleben der WIG-Nadel (nur bei Easy-Stick 250)
- **Hot-Start-Funktion;** durch eine automatische, kurzzeitige Erhöhung des Schweißstroms zündet der Lichtbogen sofort stabil
- **Arc-Force-Regelung;** automatischer Schweißleistungsabgleich zum eingestellten Wert
- **Anti-Stick-Funktion;** verhindert das Festkleben der Elektrode (nur bei Easy-Stick 250)
- **Digital-Display**
  Einfache Einstellung der Schweißparameter über bequeme Funktionswahltaste und Einstellregler
- Easy-Stick 400 zusätzlich fernregelbar
- Moderne Invertertechnologie
- maximale Leistung und Einschaltdauer (ED) beim Schweißen von 5er - Elektrode (bei 250) oder 8er - Elektrode (bei 400)
- Zugelassen für den Einsatz im Freien (P23)
- Stationär wie auch handlich tragbar verwendbar

Verfahren
- WIG DC
- WIG DC mit Pulsfunktion

Blechdicken
- Ab 1,0 mm (WIG)

Grundwerkstoffe
- Un-, niedriglegierte Werkstoffe
- Hochlegierte Werkstoffe
- Nichtrostende Stähle
- Baustähle
- CrNi-Stähle ferritisch / austenitisch
- Duplex Stähle
- Nickel-Basis-Werkstoffe
- Magnesium-Werkstoffe
- Sonderwerkstoffe

Typische Anwendungen
- Anlagen-, Behälter-, Maschinen-, Stahlbau
- Montagefirmen

EASY-STICK 250

EASY-STICK 400

Optionales Zubehör
Schweißplatzausrüstungen SPA 25, 35

bestehend aus: Schweißkabel PVC 5 m mit Elektrodenhalter und Schweißkabelstecker, Massekabel PVC 3 m mit Masseklemme und Schweißkabelstecker, Schlackenhammer, Drahtbürste 2-reihig, Handschutzschild Polypropylene (CE) Schweißglas DIN 9, Vorsatzglas 90x110 mm, Handschuhe 5-Finger

SPA 25
25 mm² - KS 50, 35-50 mm² / Pratica 1 / Masseklemme 200 A
SPA 35
35 mm² - KS 50, 35-50 mm² / Pratica 2 / Masseklemme 400 A

SPA 25
statt € 89,90 zzgl. MwSt.
69,-
€ 82,11 inkl. MwSt.
Art.Nr. 124 0445

SPA 35
statt € 135,00 zzgl. MwSt.
99,-
€ 117,81 inkl. MwSt.
Art.Nr. 124 0450

Lieferumfang
EASY-STICK-SETS
- Easy-stick
- Schweißplatzausrüstung SPA 25, 35

EASY-STICK 250 SET
statt € 834,90 zzgl. MwSt.
749,-
€ 891,31 inkl. MwSt.
Art.Nr. 108 7025 SET

EASY-STICK 400 SET
statt € 1.910,00 zzgl. MwSt.
1.729,-
€ 2.057,51 inkl. MwSt.
Art.Nr. 108 7040 SET

Technische Daten EASY-STICK		250	400
verschweißbare Elektroden-Ø	(mm)	1,6 - 5,0	1,6 - 8,0
Einstellbereich	(A)	20 - 250	20 - 400
Netzspannung bei 50/60 Hz	(V)	3 x 400	3 x 400
maximale Stromaufnahme	(A)	14	24
Absicherung (träge)	(A)	16	32
WIG DC Einschaltdauer	(%)	50	-
WIG DC Schweißstrom ED 100%	(A)	180	-
Elektrode Einschaltdauer	(%)	40	60
Elektrode Schweißstrom ED 100%	(A)	160	250
Frequenz	(Hz)	50/60	50/60
Leerlaufspannung	(V)	65	66
Leistungsfaktor	[cos phi]	0,85	0,85
Schutzart		IP 23	IP 23
Gewicht	(kg)	13,5	25,0
Abmessungen	(mm)	450 x 460 x 385	530 x 270 x 430

Normen: S-Zeichen / EN 60974-1; -10 / EMV-Klasse A

Art.Nr.	Bezeichnung	statt	€ zzgl. MwSt.
170 0050	Druckminderer Argon groß	55,50	45,00
146 1745	WIG-Brenner WP 17 V / 4 m Gasregler	79,00	65,90
146 2614	WIG-Brenner WP 26 V / 4 m Gasregler	187,00	139,00

Unverbindliche Aktionspreise (Lieferbedingungen siehe Rückseite)

Multivoltage - Mit Netzspannung von 90 bis 270 V weltweiter Einsatz auf Montage möglich!

Qualität Made in Europe

- Möglich macht diese Multivoltage-Fähigkeit die eingesetzte PFC-Technologie
- PFC (Power Factor Correctur) bedeutet Leistungsfaktor-Korrektur und erfordert einen höheren steuerungstechnischen Aufwand in der Maschine
- Dafür bieten diese Stromquellen für den Anwender eine ganze Reihe an zusätzlichen **Vorteilen:**
- Maximale Leistung aus dem Netz und die Sicherung hält trotzdem sicher
- Leistungsfaktor cos phi von 0,99 bedeutet Einsparung von Energie und damit von Stromkosten
- keine Probleme beim Einsatz an Generatoren mit unterschiedlicher Charakteristik
- keine Probleme mit Verlängerungskabel, da Spannungsabfälle nicht mehr kritisch sind

STICK 170 SET

Neu

- sehr gutes Elektroden - Schweißen
- Schutz gegen Überspannung
- Multivoltage von 90 - 270 V

STICK 170 SET
statt € 808,90 zzgl. MwSt.
719,-
€ 855,61 inkl. MwSt.
Art.Nr. 108 7175

Lieferumfang
STICK 170 SET
Schweißplatzausrüstung
SPA 16 bestehend aus:
5m Schweißkabel 16mm² mit Elektrodenhalter, 3m Massekabel 16mm² mit Masseklemme 200 A, Handschutzschild mit Schweißglas, Schweißerhandschuhe, Schlackenhammer, Drahtbürste

Zubeör STICK 170	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Brenner WIG WP 17 V, 4m	146 1745	**65,90**

EASY-STICK 200 CEL Digital

- Elektrode : umschaltbar auf Cellulose (CEL)
- mit digitalem Bedienfeld
- fernregelbar bei Elektrode u. WIG
- WIG - DC Schweißen mit Berührungszündung
- WIG - DC mit Pulsschweißen

200 CEL DIGITAL
statt € 1.634,90 zzgl. MwSt.
1.459,-
€ 1.736,21 inkl. MwSt.
Art.Nr. 108 7220 SET

Lieferumfang
EASY-STICK 200 CEL DIGITAL
Inverter, Netzleitung 2 m Stecker, Trageriemen, Schweißplatzausrüstung **SPA 25 bestehend aus:** Kabel PVC 25 mm² 5m mit Elektrodenhalter und Schweißkabelstecker, Massekabel PVC 25 mm² 3m mit Masseklemme 200A, Handschutzschild mit Schweißschutzglas, Schweißerhandschuhe, Schlackenhammer, Drahtbürste)

Zubeör 200 CEL Digital	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Brenner WIG WP 26 V, 4m	146 2614	**139,00**
Fußfernregler, 8 m	109 0002	**259,00**
G-Box (Überspannungschutz)	109 0006	**99,00**

TIG 170 DC HF SET

Neu

- Kombi - Gerät für WIG und Elektrode
- Schutz gegen Überspannung
- mit digitalem Bedienfeld
- WIG - Zünden mit HF oder Berührungszündung
- WIG - Pulsen mit 1 - 300 Hz
- WIG - 7 Parameter änderbar
- WIG - 2- und 4-Takt
- WIG - 3 Speicherplätze

TIG 170 DC HF SET
statt € 1.828,90 zzgl. MwSt.
1.599,-
€ 1.902,81 inkl. MwSt.
Art.Nr. 108 7170

Lieferumfang
TIG 170 DC HF SET
- inkl. WIG-Brenner TIG 17/4m
- Massekabel 4/25mm²
- Druckminderer Argon/CO_2

Zubeör TIG 170 DC HF	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Schweißkabel mit Elektrodenhalter 25mm²/4m	125 0354	**38,80**
Fußfernregler, 8 m	109 0002	**259,00**

Technische Daten		STICK 170 (Neu)	EASY-STICK 200 CEL Digital	TIG 170 DC HF (Neu)
verschweißbare Elektroden-Ø	(mm)	1,6 - 4,0	1,6 - 4,0	1,6 - 4,0
Einstellbereich Elektrode	(A)	5 - 170	5 - 170	5 - 170
Einstellbereich WIG DC	(A)	5 - 170	5 - 200	5 - 170
Netzspannung (Multivoltage)	(V)	90 - 270	90 - 270	90 - 270
Frequenz	(Hz)	50/60	50/60	50/60
Leerlaufspannung	(V)	95	100	95
Leistungsaufnahme Elektrode	(kVA)	3,3	3,6	3,3
Leistungsaufnahme TIG DC	(kVA)	2,3	2,4	2,2
Absicherung	(A)	16 A träge	16 A träge	16 A träge
WIG DC Einschaltdauer bei I_{max}	(%)	170A - 45 %	200A - 35 %	170A - 45 %
WIG DC Schweißstrom bei ED = 100%	(A)	130	135	135
Elektrode Einschaltdauer bei I max	(%)	170A - 35 %	170A - 40 %	170A - 35 %
Elektrode Schweißstrom bei ED = 100%	(A)	115	125	115
Leistungsfaktor	[cos phi]	0,99	0,99	0,99
Schutzart	IP	23 S	23 S	23 S
Isolationsklasse		F	F	F
Arbeitstemperatur	(°C)	-10 bis + 40	-10 bis + 40	-10 bis + 40
Abmessungen (L x B x H)	(mm)	285 x 155 x 220	285 x 180 x 220	405 x 155 x 220
Gewicht	(kg)	7,0	8,3	8,8

Normen: S-Zeichen / EN 60974-1; -10 / EMV-Klasse A

Unverbindliche Aktionspreise (Lieferbedingungen siehe Rückseite)

EASY-TIG 200 HF – der tragbare WIG-Inverter mit 200 A aus 230 Volt

- **40% Einschaltdauer bei 200 A** Schweißstrom
- Perfekt geeignet zum Schweißen von Stahl, Edelstahl, Titan und Kupfer-Legierungen
- **Einfache Bedienung**
- Ideal für den Einsatz auf Baustellen
- **WIG-Pulsfunktion** zum Schweißen von dünnem Material
- Stabiler Lichtbogen
- Mit **HF-Zündung**

mit Pulsfunktion

EASY-TIG 200 HF
statt € 775,00 zzgl. MwSt.
749,-
€ 891,31 inkl. MwSt.
Art.Nr. 108 0220

Lieferumfang
EASY-TIG 200 HF
inkl. Brenner TIG 26, Massekabel, Gas-Anschlussschlauch, Druckminderer

Technische Daten		EASY-TIG 200 HF
Einstellbereich	(A)	10 - 200
Einschaltdauer bei 40°C Imax.	(%)	40
Schweißstrom bei ED 100%, 40°C	(A)	120
Eingangsspannung bei 50/60 Hz	(V)	1 x 230
Absicherung träge	(A)	16
Leerlaufspannung	(V)	58
Frequenz Pulser	(Hz)	0,5 - 200
Schutzart		IP 23
Leerlaufspannung	(kg)	9

Normen: S-Zeichen / EN 60974-1; -10 / EMV-Klasse A

EASY-TIG 200 AC/DC HF – der tragbare WIG-Inverter mit 200 A aus 230 Volt

- Für das Schweißen von Aluminium und Aluminium-Legierungen
- Inox-Metalle, Kupfer, Titan und andere Stähle sind über DC-Programm schweißbar
- Ideal für den Einsatz auf Baustellen
- **WIG-Pulsfunktion** zum Schweißen von dünnem Material
- Stabiler Lichtbogen
- Mit **HF-Zündung**

mit Pulsfunktion

EASY-TIG 200 AC/DC HF
statt € 1.990,00 zzgl. MwSt.
1.929,-
€ 2.295,51 inkl. MwSt.
Art.Nr. 108 0225

Lieferumfang
EASY-TIG 200 AC/DC
inkl. Brenner TIG 26, Massekabel, Gas-Anschlussschlauch, Druckminderer

Technische Daten		EASY-TIG 200 AC/DC HF
Einstellbereich	(A)	10 - 200
Einschaltdauer bei 40°C Imax.	(%)	40
Schweißstrom bei ED 100%, 40°C	(A)	120
Eingangsspannung bei 50/60 Hz	(V)	1 x 230
Absicherung träge	(A)	16
Leerlaufspannung	(V)	58
Frequenz Pulser	(Hz)	0,2 - 20
Schutzart		IP 23
Gewicht	(kg)	14

Normen: S-Zeichen / EN 60974-1; -10 / EMV-Klasse A

PRO-TIG 170 DC – der tragbare WIG-Inverter mit 170 A aus 230 Volt

Made in Germany

- **Abschaltbare HF-Zündung** ermöglicht das Schweißen in der Nähe von empfindlichen elektronischen Anlagen
- **Automatisch** der Leistung **angepasste Zündstromerhöhung** beim Elektrodenschweißen
- Elektronische **Netzspannungsüberwachung**
- **Sicherungs-Hold-Funktion** begrenzt die Netzstromaufnahme und hält die Sicherung
- **ARC Force Funktion** erhöht bei Kurzschluss den Schweißstrom und brennt die Elektrode frei
- **Anti-Stick-Funktion** verhindert ein Ausglühen der Elektrode
- Einstellbare **Stromabsenk- und Gasnachströmzeit**
- Wahlweise **2-Takt und 4-Takt-Funktion**
- **Netzzuleitungen bis zu 100 m** (bei 1,5 mm²) möglich
- Temperaturgesteuerte Lüfterschaltung
- **Generatortauglich**
- Durch **Schutzart IP 23** zugelassen im Freien
- **S Zeichen**, dadurch zugelassen für den Einsatz in engen Räumen unter erhöhter elektrischer Leitung

einfachste Bedienung
perfekte Schweiß-eigenschaften
Ultra-kompakt
Ultra-leicht
nur 4,9 kg

Schweißkraft Schweißtechnik
Garantie
3 Jahre Garantie auf elektrische und elektronische Bauteile*
5 Jahre Garantie auf den Haupttrafo*
Technik für modernes Schweißen und Schneiden

Technische Daten			PRO-TIG 170 DC
Einstellbereich	WIG Betrieb	(A)	5 -170
	Sicherungs-Hold-Betrieb	(A)	5 - 150 / 5 - 140
Einschaltdauer bei Imax. bei 40°C	WIG-Betrieb	(%)	35 (20)
	Sicherungs-Hold-Betrieb	(%)	50 (25) / 55 (30)
Schweißstrom bei ED 100% bei 40°C	WIG-Betrieb	(A)	130 (100)
	Sicherungs-Hold-Betrieb	(A)	115 (100) / 115 (100)
Eingangsspannung bei 50/60 Hz		(V)	1 x 230
Absicherung flink / träge		(A)	16
Abmessungen (LxBxH)		(mm)	300 x 145 x 195
Gewicht		(kg)	4,9

PRO-TIG 170 DC SET
statt € 1.527,90 zzgl. MwSt.
1.299,-
€ 1.545,81 inkl. MwSt.
Art.Nr. 108 5160 SET

PRO-TIG 170 DC WIG-SET 2
statt € 2.022,70 zzgl. MwSt.
1.579,-
€ 1.879,01 inkl. MwSt.
Art.Nr. 108 5165 SET

Lieferumfang
PRO-TIG 170 DC-SET
- PRO-TIG 170 DC
- VarioProtect XL W Schweißhelm

Lieferumfang
PRO-TIG 170 DC WIG-SET
- PRO-TIG 170 dc
- WIG-Brenner 4 m
- Druckminderer
- Schweißplatzausrüstung SPA 25
- Metall-Transportkoffer
- VarioProtect XL W Schweißhelm

Lieferbedingungen siehe Rückseite
Unverbindliche Aktionspreise (Lieferbedingungen siehe Rückseite)

PRO-TIG Digital: WIG-Inverter mit bis zu 210 Ampere aus 230 Volt. Fernregelbar, automatisierbar, ultra-kompakt und ultra-leicht!

- **Modernste 100 kHz Primärinvertertechnologie**
- **Verstärktes Gehäuse** nach der IP 23 ermöglicht das Schweißen im Freien
- **Maximale Flexibilität;** bestens geeignet für mobiles sowie stationäres WIG- oder Elektrodenschweißen von Bau-, Edelstahl und sogar Aluminium
- **INTIG-Energy** - automatischer und kontrollierter Zündvorgang mit angepasster Zündstromerhöhung
- **Individuell einstellbare Stromabsenkzeit und Gasnachströmzeit**
- **HF-freies Aluminium- Wechselstrom-Schweißen ohne mitlaufende Hochspannungsimpulse.** Eine Lift-Arc-Zündung auf Aluminium ist möglich. Somit auch geeignet zum Schweißen in der Nähe von empfindlichen elektronischen Anlagen
- **E-Max Funktion;** für 170 A bzw. 150 A Elektrodenstrom bei einer Einschaltdauer von 90% bzw. 55%
- **Sicherungs-Hold-Funktion** verhindert ein Auslösen der Netzsicherung
- Die **Balance-Regelung** ermöglicht beim WIG-Schweißen kleine Elektrodendurchmesser bei höchster Schweißgeschwindigkeit und optimalem Einbrand
- **Anti-Stick-Funktion** verhindert ein Festkleben und Ausglühen der Elektrode
- **EPC (Electronic Power Control)** Netzspannungsüberwachung gegen den Aus-Ein-Schaltinfarkt

einfachste Einknopf-Bedienung
perfekte Schweißeigenschaften
Ultra-kompakt
Ultra-leicht

DIESES SCHWEISSGERÄT WIRD SIE BEGEISTERN.
TESTEN SIE UNS!

Lieferumfang
PRO-TIG DIGITAL WIG-SET

· WIG-Brenner 4 m
· Druckminderer
· Schweißplatzausrüstung SPA 25: (Kabel PVC 25 mm² 5m mit Elektrodenhalter und Schweißkabelstecker, Massekabel PVC 25 mm² 3m mit Masseklemme 200A, Handschutzschild mit Schweißschutzglas, Schweißerhandschuhe, Schlackenhammer, Drahtbürste)
· Metall-Transportkoffer
· Automatik-Schweißhelm VarioProtect XL W

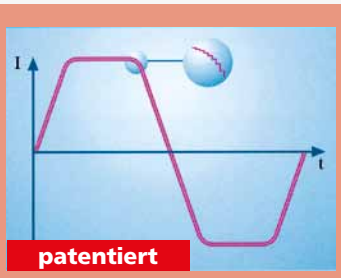
PRO-TIG 170 AC/DC DIGITAL WIG-SET
statt € 3.215,30 zzgl. MwSt.
2.579,-
€ 3.069,01 inkl. MwSt.
Art.Nr. 108 5175 SET

PRO-TIG 210 AC/DC DIGITAL WIG-SET
statt € 4.178,30 zzgl. MwSt.
3.399,-
€ 4.044,81 inkl. MwSt.
Art.Nr. 108 5202 SET

Technische Daten		PRO-TIG	170 AC/DC Digital	210 AC/DC Digital
verschweißbare WIG-Elektroden-Ø		mm	1,6 - 3,2	1,6 - 3,2
max. verschweißbare Materialstärke	WIG-Funktion	mm	Alu 5,0/Stahl 8,0	Alu 6,0/Stahl 10,0
Einstellbereich	WIG Betrieb	(A)	5 - 170	5 - 210
	E-Max Betrieb	(A)	5 - 150	5 -170
	Sicherungs-Hold-Betrieb	(A)	5 - 140	5 - 160
Einschaltdauer (ED) Imax (10 min.)	WIG Betrieb	(%)	50 (30)	50 (30)
bei 40°C	E-Max Betrieb	(%)	55 (30)	90 (30)
	Sicherungs-Hold-Betrieb	(%)	50 (30)	75 (30)
Schweißstrom bei ED 100%	WIG Betrieb	(A)	125 (90)	165 (130)
bei 40°C	E-Max Betrieb	(A)	120 (100)	160 (120)
	Sicherungs-Hold-Betrieb	(A)	110 (90)	150 (110)
Leistungsaufnahme bei Imax	WIG Betrieb	(kVA)	4,0	3,9
	E-Max Betrieb	(kVA)	6,0	5,5
	Sicherungs-Hold-Betrieb	(kVA)	5,6	5,2
Netzspannung		(V)	1 x 230	1 x 230
Netzspannungskompensation		(%)	-15 / +10	-15 / +10
Absicherung flink / träge		(A)	16 F	16 F
Leistungsfaktor		(cosphi)	0,7	0,99
Leerlaufspannung		(V)	100	100
Schutzklasse / Isolationsklasse			IP 23 / F	IP 23 / F
Brennerkühlung (WIG)			Gas	Gas
Abmessungen (LxBxH)		(mm)	340 x 150 x 275	340 x 150 x 275
Gewicht		(kg)	7,8	8,4

Normen: S-Zeichen / EN 60974-1; -10 / EMV-Klasse A

Buchen Sie zu Ihrem neuen Gerät auch gleich die **Geräteeinweisung & das Expertentraining** durch unseren Spezialisten vor Ort (siehe S.9)



Umschaltpegelreduzierung
Beim Wechselstrom Schweißen bildet die Prozessorsteuerung den Umschaltbereich in einer weichen Kurvenform aus. Dadurch wird die Geräuschentwicklung beim Aluminium-Schweißen drastisch reduziert.

Unverbindliche Aktionspreise (Lieferbedingungen siehe Rückseite)

Made in Germany

- **ELSA-System** verhindert Schweißaussetzer selbst bei Netzzuleitung bis zu 100 m
- **99 unterschiedliche Parametereinstellungen** können unter einer frei wählbaren Programmnummer abgespeichert und geladen werden
- **Software-Updatefähig**
- **Integrierte Fernbedienbuchse;** zum Fernregeln über WIG Brenner mit Potentiometer oder auch über die Option Fußfernregler WIG Plus 1 oder Handfernregeler WIG Plus 2
- **PRO-TIG Digital Automatisierung** Die Anbindung an eine einfache Automatisierung ist Dank der präzisen Prozessorsteuerung sehr einfach zu realisieren
- **Optimierte Ergonomie;** z.B. die Einknopf-Bedienung sowohl für Rechts- als auch für Linkshänder, der Tragegurt oder die übersichtliche, leicht verständliche Bedienoberfläche
- **Temperaturgesteuerte Lüfterschaltung** sorgt für eine minimale Geräuschemission

Schweißkraft Schweißtechnik
Schweißkraft
Garantie
3 Jahre Garantie auf elektrische und elektronische Bauteile*
5 Jahre Garantie auf den Haupttrafo*
Technik für modernes Schweißen und Schneiden

Elektrodenschleifgerät EG 1

- Für Elektroden von 1,0 - 4,0 mm
- Minimaler Materialabschliff an der Elektrode von nur 0,3 mm über eingebaute Einstelllehre
- Die Elektrode kann dadurch bis zu 200 mal nachgeschliffen werden anstatt nur 50 - 100 mal
- Integrierte Absaugung mit P3 Staubfilter
- Präzise Führung der Elektrode
- Auch zum Anschleifen von kurzen Elektroden (bis 15 mm) z.B. für Orbitalschweißanlagen
- Stufenlos einstellbarer Schleifwinkel von 15-180°
- 850 Watt / 230 Volt, 8000 - 32.000 1/min.

WASSERKÜHLGERÄT PRO-TIG DIGITAL
statt € 990,00 zzgl. MwSt.
889,-
€ 1.057,91 inkl. MwSt.
Art.Nr. 141 1310

Wasserkühlgerät für PRO-TIG Digital, 1000 Watt Kühlleistung, Prozessorsteuerung, Kreiselpumpe, bedarfsorientierte Pumpen- und Lüfterschaltung, Schweißstromerkennung über Steckdosenstrom, praktischer Tankeinfüllstutzen und wasserdichter Verschluss (Gerät liegend transportierbar)

FLASCHENWAGEN PRO-TIG DIGITAL
statt € 600,00 zzgl. MwSt.
539,-
€ 641,41 inkl. MwSt.
Art.Nr. 141 1315

BRENNER R-SR 7-20/4 M WASSERGEKÜHLT
statt € 403,00 zzgl. MwSt.
329,-
€ 391,51 inkl. MwSt.
Art.Nr. 147 0204

Flaschenwagen für PRO-TIG Digital, für Gerät, Gasflasche (50 l) und Wasserkühlgerät. Mit abschließbarem Koffer

Abb. PRO-TIG mit Zubehör

ELEKTRODENSCHLEIFGERÄT
statt € 700,00 zzgl. MwSt.
659,-
€ 784,21 inkl. MwSt.
Art.Nr. 169 0100

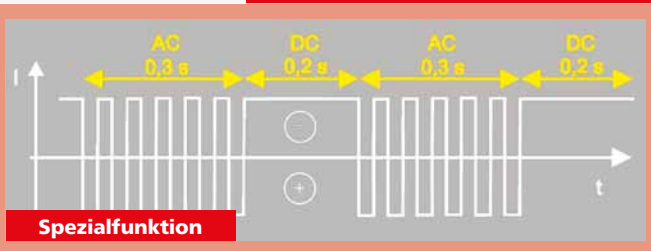
Lieferumfang EG 1
- *Filtergehäuse und Filter*
- *Elektrodenhalter*
- *Diamantscheibe Ø 40 mm*
- *Spannzangen für Elektroden 1,6/2,4/3,2 mm*
- *Bedienwerkzeug*
- *Entsorgungsbeutel für Einwegfilter*
- *Im Kunststoffkoffer*

Warum Elektroden anschleifen?

Um beim Gleichstrom-WIG-Schweißen (DC) Zündprobleme und einen wandernden Lichtbogen zu vermeiden, sollten die Elektroden spitz zum Stromfluß angeschliffen werden! Beim Wechselstrom-WIG-Schweißen (AC) muss für einen schmalen Lichtbogen an der Elektrode ab Ø 1,6 mm in Stromflussrichtung eine Phase angeschliffen werden!

Mit dem EG 1 können Elektroden (ab 15 mm Länge, bis Ø 4,0 mm) bis zu 200 Mal nachgeschliffen werden!

Die Frequenzautomatik
Auch dieses Verfahren ist patentiert. Die Frequenz wird beim Wechselstromschweißen automatisch an die Stromstärke angepasst. Dadurch wird die Wolframelektrode so gering wie möglich belastet. Eine hohe Standzeit und eine optimale Wirtschaftlichkeit sind das Ergebnis. Für besonders filigrane Aufgaben ist auch eine manuelle Einstellung der Frequenz von 50 - 200 Hz gegeben.



Das Dual-Wave-Verfahren ermöglicht eine bessere Beherrschbarkeit des Schweißbades *und wird u.A. bei schwierigen Schweißpositionen (Zwangslagen), beim Verschweißen von Werkstücke unterschiedlicher Dicke sowie bei der Verarbeitung dünner Bleche bei Aluminium und Aluminiumlegierungen eingesetzt. Es ist eine Kombination aus Wechsel- und Gleichstrom-Schweißen. Dabei wird beim Schweißen automatisch abwechselnd für 0,2 Sekunden Gleichstrom und danach für 0,3 Sekunden Wechselstrom eingestellt.*

Spitzentechnologie für Spitzenergebnisse
Made in Germany!

Made in Germany

- **Hochfrequentes Pulsen bis 3000 Hz**
  Beim hochfrequenten Pulsen im Frequenzbereich über 2000 Hz wird ein präziser, fokussierter Lichtbogen mit einer hohen Leistungsdichte erzielt. Dieser sorgt für einen sicheren, gleichmäßigen Einbrand bei gleichzeitig reduzierter Wärmeeinflusszone. Der höhere Lichtbogendruck lässt darüber hinaus höhere Schweißgeschwindigkeiten zu. Die beim Handschweißen nahezu unvermeidbaren Abstandsänderungen zwischen Schweißbrenner und Schmelzbad haben dadurch kaum negativen Einfluss auf das Schweißergebnis.

- **AC-Balance-Regelung**
  Über die AC-Balance-Regelung wird die Wärme in der Wolframelektrode gesteuert. Über den Energieeintrag lässt sich der Lichtbogen z.B. beim Schweißen dünner Bleche oder für Kantenaufschweißungen fokussieren. Durch die Verringerung des Wärmeeintrags wird die Elektrodenbelastung reduziert.

- **WIG AC-Schweißen**
  Der Wechselstromlichtbogen bleibt auch bei kritischen bzw. stark oxidierten Werkstoffoberflächen ruhig und stabil. Das geringe und angenehme Lichtbogengeräusch liegt dabei deutlich unterhalb der gesetzlichen Anforderungen.

- **Dual Wave Aluminium-Schweißverfahren**
  Dieser Spezialmodus ist eine Kombination aus Wechselstrom- und Gleichstromschweißen. Dabei wird beim Schweißen automatisch von der Prozessorsteuerung abwechselnd für 0,2 Sekunden Gleichstrom und danach für 0,3 Sekunden Wechselstrom eingestellt. Die gewählten Werte für den Schweißstrom I1 bzw. I2, die Frequenz und die Balance werden wie beim reinen Gleichstrom- oder Wechselstromschweißen berücksichtigt. Das Dual-Wave-Verfahren ermöglicht eine bessere Beherrschbarkeit des Schweißbades und wird u.A. bei schwierigen Schweißpositionen, beim Verschweißen von Werkstücken unterschiedlicher Dicke sowie bei der Verarbeitung dünner Bleche bei Aluminium und Aluminiumlegierungen eingesetzt.

- **Integrierte Brenner-Wasserkühlung**
  Die Brennerkühlung mit einer Kühlleistung von 1500 W wird ebenfalls durch Plug & Play aktiviert. Die Kreiselpumpe wird bedarfsgerecht gesteuert (Auto/On/Off). Sobald die Kühlung des Brenners ausreichend ist, schaltet die Wasserkühlung auf Stand-By (Brenner-Temperaturüberwachung). Dies reduziert den Energieverbrauch und die Geräuschemission. Ein Durchflusswächter ist ebenfalls integriert.

Faszination Leistung!
100%
Einschaltdauer

- **ELSA.Pro-System**
  Die bewährte ELSA-Technologie (Electronic Stabilized Arc) wurde für PRO-TIG weiter entwickelt. Die hochdynamische digitale Schweißprozessregelung sorgt mit ihrer einzigartigen Präzision und der exakten Reproduzierbarkeit - auch bei großflächigen Aufschmelzungen - für herausragende Schweißeigenschaften.

- **Elektrodenschweißen**
  Die PRO-TIG ist auch ein vollwertiges Elektrodenschweißgerät. Neben dem Schweißstrom sind Hot-Start und Arc-Force frei einstellbar.
  Die Polarität der Elektrode ist am Gerät wählbar (kein Umstecken von Schweiß- und Werkstückleitung erforderlich).

  Selbstverständlich verfügt die PRO-TIG über die bewährte Anti-Stick-Funktion, die ein Festkleben und Ausbrennen der Stabelektrode verhindert.

- **Generatortauglichkeit**
  Mehr Flexibilität im mobilen Einsatz

Spielend einfach: Das Bedienkonzept

- **Ein-Knopf-Bedienung – Spielend einfach zu bedienen**
  Jeder kann mit der PRO-TIG sofort arbeiten. Alle wesentlichen Einstellungen erfolgen präzise und sekundenschnell mit dem großen Auswahlknopf in der Mitte.

- **Höchster Bedienkomfort – auch mit Handschuhen!**
  Dank großer Tasten auch mit Schweißhandschuhen bedienbar. Das übersichtliche Bedienfeld ist selbsterklärend.

- **Programmspeicher**
  Die PRO-TIG erlaubt das zeitsparende Abspeichern von bis zu 99 Programmen.

- **Schnellwahl-Tasten – Mehr Sicherheit, Komfort und Zeitersparnis.**
  Mit den grünen Schnellwahl-Tasten P1 und P2 können zwei Einstellungen einfach und schnell gespeichert werden. Der Abruf dieser Schweißprogramme erfolgt durch Drücken der jeweiligen Taste oder über die Up/Down-Taste des R-TIG-Brenners.

Buchen Sie zu Ihrem neuen Gerät auch gleich die **Geräteeinweisung & das Expertentraining** durch unseren Spezialisten vor Ort (siehe S.9)

Unverbindliche Aktionspreise (Lieferbedingungen siehe Rückseite)

PRO-TIG AC/DC – die WIG-Schweißgeräte der nächsten Generation. 100% Einschaltdauer und einfachste Bedienung für beste Ergebnisse!

Made in Germany

Ihre Vorteile :

- **Denkbar einfache, schnelle und sichere Handhabung** - auch mit Handschuhen
- **100% Einschaltdauer** dank Dual-Power-Inverter
- **Perfekte Lichtbogenstabilität** - Traumhaft sicheres Zünden
- **Höchste Energieeffizienz** - Energie sparen!
- **Modernste Schweißgerätetechnologie - Made in Germany!**
- **Plug & Play:** Automatische Erkennung von Brenner und Fußfernregler
- **Serienmäßig mit integrierter Brenner-Wasserkühlung**

Schweißkraft Schweißtechnik
Schweißkraft
Garantie
3 Jahre Garantie auf elektrische und elektronische Bauteile*
5 Jahre Garantie auf den Haupttrafo*
Technik für modernes Schweißen und Schneiden

- **Intelligentes Zündmanagement**
  Durch die hochentwickelte Prozessorsteuerung erfolgt sowohl beim HF- als auch beim Lift-Arc-Zünden die optimale Einstellung der Zündenergie. Dies führt - unabhängig von der eingesetzten Wolframelektrode - schnell und einfach zu einem stabilen Lichtbogen und schont sowohl Werkstück als auch Elektroden.
  Wo andere Anlagen aufhören, zündet die PRO-TIG AC/DC immer noch perfekt. Testen Sie es!!

- **Optimale Energieeffizienz - Warum mehr Leistung verbrauchen als notwendig**
  Der Dual-Power-Inverter arbeitet einzigartig effektiv. Durch intelligentes Energiemanagement in Kombination mit der Verwendung innovativer Bauteile wird fast die gesamte zugeführte Leistung in den Lichtbogen umgesetzt.

Bei steigenden Energiekosten trägt die PRO-TIG auch in puncto Energieverbrauch maßgeblich zu Ihrem wirtschaftlichen Erfolg bei.

- **Perfekte Lichtbogenstabilität**
  Schnelle und präzise Schweißprozessregelung: Der Lichtbogen wird in jeder Lage stabil gehalten. Das innovative Zündmanagement gewährleistet sicheres Zünden.

„DIESES SCHWEISSGERÄT WIRD SIE BEGEISTERN.“
TESTEN SIE UNS! 01 70 / 91 77 051

Lieferumfang
PRO-TIG AC/DC SET
PRO-TIG AC/DC **inkl.**
VarioProtect XL W Schweißhelm

	PRO-TIG 280 AC/DC SET	**PRO-TIG 350 AC/DC SET**
	statt € 7.599,90 zzgl. MwSt.	statt € 9.299,90 zzgl. MwSt.
	5.799,-	**7.199,-**
	€ 6.900,81 inkl. MwSt.	€ 8.566,81 inkl. MwSt.
	Art.Nr. 108 5255 Set	**Art.Nr. 108 5350 Set**

Technische Daten PRO-TIG			**280 AC/DC**	**350 AC/DC**
Einstellbereich stufenlos		[A]	3 - 280	3 - 350
Schweißstrom bei 100% (ED)	*WIG*	[A]	280	350
	Elektrode		260	350
Einschaltdauer (ED)	*WIG*	[%]	100	100
bei I_{max} (10 min/40 °C)	*Elektrode*		60	100
Leerlaufspannung		[V]	91	91
Netzspannung		[V]	3 x 400 V	3 x 400 V
Absicherung		[A]	16	32
Schutzart			IP 23	IP 23
Brennerkühlung			Wasser	Wasser
Gewicht			78,5 kg	82 kg
Maße L x B x H		[mm]	840 x 600 x 980	840 x 600 x 980
Brenner-Set Empfehlung			R-TIG 260 W/50	R-TIG 450 W/70

Normen: S-Zeichen / EN 60974-1; -10 / EMV-Klasse A

Vergessen Sie nicht Ihr Brenner-Set zu wählen!
(nicht im Lieferumfang enthalten)

R-TIG-Brenner-Set bestehend aus:
R-TIG-Brenner Up/Down PLUG & PLAY **8m,**
Massekabel 4m (Maka) und Druckminderer (DruMi)

Art.Nr.	**Bezeichnung**	**€ zzgl. MwSt.**
148 5215	R-TIG 260W/50 Brenner-Set	**480,00**
148 5220	R-TIG 450W/70 Brenner-Set	**510,00**
141 6001	Fußfernregler P1 Plug & Play	**499,00**
146 6001	Adapterkabel 7 auf 12 pol. Brenner Luft/Wasser ohne Poti	**58,00**
146 6002	Adapterkabel 7 auf 12 pol. Brenner luftgekühlt mit Potileitung	**58,00**

Plasma-Schneidgeräte PRO-CUT – Kompakt, wirtschaftlich und leistungsstark durch Dick und Dünn

Qualität Made in Europe

Universell einsetzbar
- Für Edelstahl, Aluminium, Stahl, Buntmetalle - auch mit lackierter Oberfläche
- Von Dünnblechen bis zu Grobblechen
- Für Trennschnitte und Qualitätsschnitte
- Stufenlos einstellbar
- **Hohe Leistungsreserven** garantieren beste Materialdurchdringung, auch am sonst kritischen Schnittende
- **Konstanter Schneidstrom** durch exakte Regelung der Spannung

Maximale Wirtschaftlichkeit
- Durch hohe Schnittgeschwindigkeit
- Durch verringertes Nacharbeiten
- Durch bedarfsorientierte Gasnachströmzeit
- Durch Blitzstart-Funktion für sofortiges Zünden, auch in der Gasnachströmzeit

Sicheres Zünden
- Pilotbogenzündung-HF (PRO-CUT 35 S/70/90)
- Sowohl aufgesetzt als auch kontaktlos möglich
- PRO-CUT 35 S überall einsetzbar dank Sinus-Inverter-Technologie

Günstige Betriebskosten
- Keine Kosten für Trägergase wie bei Autogen-Schneiden
- Druckluft als Plasmagas steht preiswert zur Verfügung
- Geringer Verbrauch

PRO-CUT Tornado Plasmaschneidgerät mit integriertem Kompressor
(keine externe Druckluftquelle notwendig)

Strom anschließen, einschalten: Schneiden !

Überall einsetzbar dank Sinus Invertertechnologie!

Lieferumfang PRO-CUT Tornado:
Plasma-Gerät, Brenner 4m, Massekabel

Lieferumfang PRO-CUT 35 S:
Plasma-Gerät, Brenner 5m, Massekabel

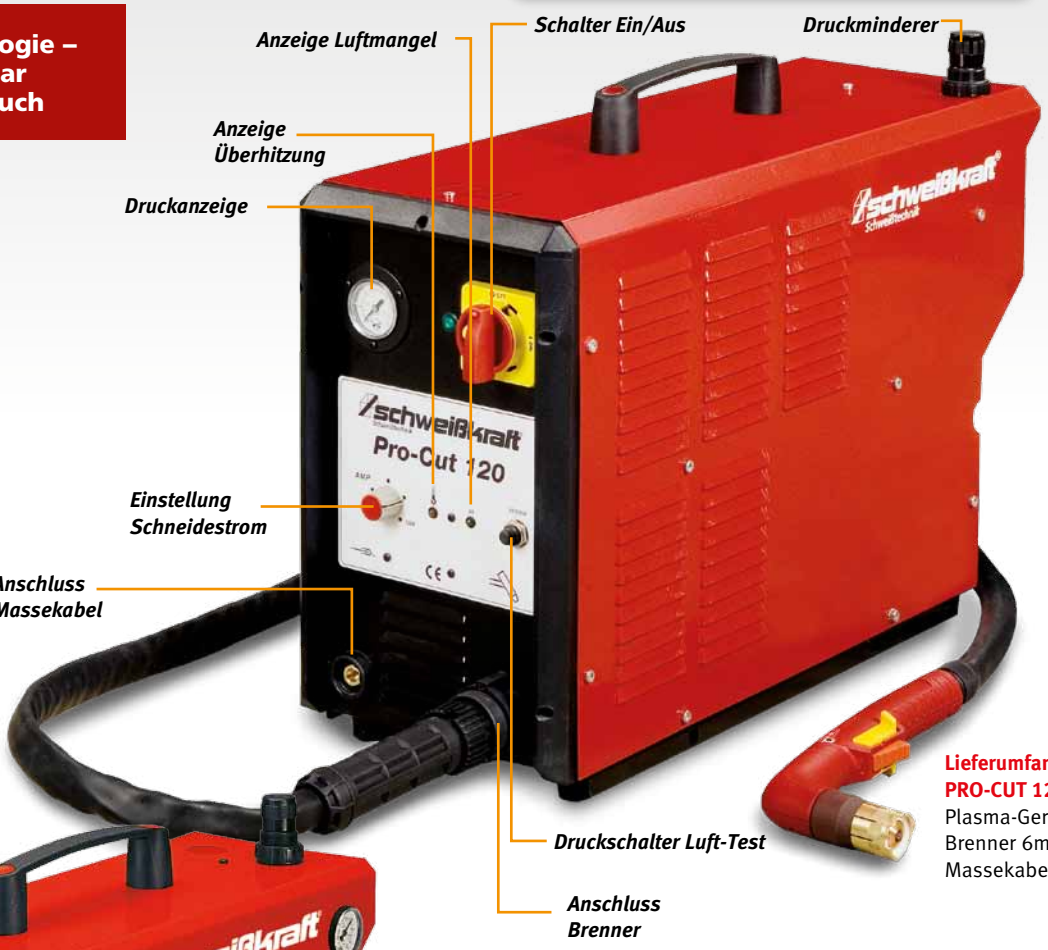
	PRO-CUT TORNADO	PRO-CUT 35 S	PRO-CUT 70 S	PRO-CUT 90 S	PRO-CUT 120 S
statt € zzgl. MwSt.	statt € 1.669,00 zzgl. MwSt.	statt € 1.210,00 zzgl. MwSt.	statt € 2.525,00 zzgl. MwSt.	statt € 3.015,00 zzgl. MwSt.	statt € 4.399,00 zzgl. MwSt.
€ inkl. MwSt.	**1.229,-**	**969,-**	**2.019,-**	**2.329,-**	**3.929,-**
	€ 1.462,51 inkl. MwSt.	€ 1.153,11 inkl. MwSt.	€ 2.402,61 inkl. MwSt.	€ 2.771,51 inkl. MwSt.	€ 4.675,51 inkl. MwSt.
Art.Nr.	108 7059	108 7065	108 7061	108 7062	108 7120

Technische Daten		**PRO-CUT Tornado**	**PRO-CUT 35 S**	**PRO-CUT 70**	**PRO-CUT 90**	**PRO-CUT 120**
Brennerausführung	(Anschluß)	fest installiert	fest installiert	Euro	Euro	Euro
Einstellbereich	(A)	15 - 25	5 - 35	25 - 70	25 - 90	25 - 120
Qualitätsschnitt Stahl (ST37) ca.	(mm)	4	10	20	25	35
Trennschnitt Stahl (ST37) ca.	(mm)	5	12	25	30	40
Qualitätsschnitt Edelstahl ca.	(mm)	3	10	20	25	28
Trennschnitt Edelstahl ca.	(mm)	4	12	23	27	32
Qualitätsschnitt ALUMINUM ca.	(mm)	4	7	18	23	28
Trennschnitt ALUMINUM ca.	(mm)	6	10	21	25	32
Luftbedarf	(lt/min.)	-	100	155	155	230
Druck	(bar.)	-	3,5-4,0	5	5	6
Netzspannung	(V)	230 ±10%	230 ±10%	3 x 400 ±10%	3 x 400 ±10%	3 x 400 ±10%
Frequenz	(Hz)	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
Leerlaufspannung	(V)	270	270	250	250	450
Leistungsaufnahme Plasma	(kVA)	2,4	2,3	11,2	15,3	13,2
maximale Stromaufnahme	(A)	18	18	19	26	38
Absicherung	(A)	16 träge	16 träge	16 träge	25 träge	25 träge
Plasma Einschaltdauer	(%)	25 - 50%	35 - 40%	70 - 60%	90 - 40%	120 - 40%
Plasma Schweißstrom ED 100%	(A)	20	22	55	55	80
Leistungsfaktor	[cos phi]	0,85	0,99	0,85	0,85	0,85
Schutzart		IP 23	IP 21	IP 21	IP 21	IP 23
Isolationsklasse		F	F	F	F	F
Arbeitstemperatur	(°C)	-10 +40	-10 +40	-10 +40	-10 +40	-10 +40
Abmessungen	(mm)	470 x 150 x 245	475 x 150 x 220	470 x 180 x 225	420 x 180 x 270	420 x 180 x 270
Gewicht	(kg)	10	8	16	17	29

Normen: EN 60974-1; -10 / EMV-Klasse A

Unverbindliche Aktionspreise (Lieferbedingungen siehe Rückseite)

Moderne Inverter-Technologie – Kompakt, leicht, tragbar Geringer Energieverbrauch



Lieferumfang PRO-CUT 120:
Plasma-Gerät, Brenner 6m, Massekabel

Lieferumfang PRO-CUT 70:
Plasma-Gerät, Brenner 6m, Massekabel

Lieferumfang PRO-CUT 90:
Plasma-Gerät, Brenner 6m, Massekabel

Schnittleistung mit Qualität

PRO-CUT Tornado
*Qualitätsschnitt ca. 4 mm**
4 mm

PRO-CUT 35 S
*Qualitätsschnitt ca. 10 mm**
10 mm

PRO-CUT 70
*Qualitätsschnitt ca. 20 mm**
20 mm

PRO-CUT 90
*Qualitätsschnitt ca. 25 mm**
25 mm

PRO-CUT 120
*Qualitätsschnitt ca. 35 mm**
35 mm

*in Stahl

Unverbindliche Aktionspreise (Lieferbedingungen siehe Rückseite)

Neu **VarioProtect L-2**
- Stufenlos DIN 9-13
- Reaktionszeit 1/30.000 s
- 2 Sensoren

Reaktionszeit 1/30.000 s

für Elektroden und MIG-MAG

Neu

VARIOPROTECT L-2
AUTOMATIK-SCHWEISSSCHUTZHELM

statt € 59,90 zzgl. MwSt.

49,90

€ 59,38 inkl. MwSt.

Art.Nr. 165 3005

VarioProtect L-2; Sichtfeld 100 x 41 mm

VarioProtect L
- Stufenlos DIN 9-13
- Reaktionszeit: 1/30.000 s
- 2 Sensoren

Reaktionszeit 1/30.000 s

für Elektroden und MIG-MAG

VARIOPROTECT L
AUTOMATIK-SCHWEISSSCHUTZHELM

statt € 79,90 zzgl. MwSt.

64,90

€ 83,18 inkl. MwSt.

Art.Nr. 165 4000

VarioProtect L; Sichtfeld 98 x 43 mm

VarioProtect XL
- Stufenlos DIN 9-13
- Reaktionszeit 1/30.000 s
- 4 Sensoren
- Carbon-Design

extra großes Sichtfeld

Reaktionszeit 1/30.000 s

für Elektroden und MIG-MAG

VARIOPROTECT XL
AUTOMATIK-SCHWEISSSCHUTZHELM

statt € 99,90 zzgl. MwSt.

89,90

€ 106,98 inkl. MwSt.

Art.Nr. 165 4001

VarioProtect XL; Sichtfeld 98 x 55 mm

Automatik-Schweißfilter
- Die VarioProtect Automatik-schweißfilter sind stufenlos von DIN 9-13 einstellbar
- Der eingebaute UV/IR-Filter hält schädliche Strahlungen ab
- Über Elektronik gesteuert wirken die Flüssigkristalelemente als Blenden, welche den Schweiß-lichtbogen erkennen und unmit-telbar darauf reagieren, indem sie ein dunkles oder helles Bild anzeigen
- Bei allen VarioProtect Modellen kann zusätzlich die Empfindlichkeit stufenlos und die Umschaltreaktionszeit von Dunkel nach Hell jeweils in meh-reren Stufen eingestellt werden
- Zusätzlich kann das auto-matische Abdunkeln des Schweißfilters über einen Wahlschalter deaktiviert werden. Im „Grinding"-Modus kann der VarioProtect-Helm auch zum Schleifen verwendet werden

Technische Daten	Neu **VarioProtect L-2**	**VarioProtect L**	**VarioProtect XL**
Sichtfenster	100 x 41mm	98 x 43 mm	98 x 55 mm
Abmessung der Kassette	10 x 90 x 9mm	110 x 90 x 9 mm	110 x 90 x 9 mm
Stromversorgung	Solarzellen	Solarzellen	Solarzellen + austauschbare Batterie
Ein/Aus	vollautomatisch	vollautomatisch	vollautomatisch
UV/IR-Schutz	permanent DIN 16	permanent DIN 16	permanent DIN 16
Schutzstufen	DIN 9 bis 13	DIN 9 bis 13	DIN 9 bis 13
Hellstufe	4	4	4
Klasse	1/1/1/2	1/2/1/1	1/2/1/1
Umschaltreaktionszeit	1/30.000 s (von hell nach dunkel)	1/30.000 s (von hell nach dunkel)	1/30.000 s (von hell nach dunkel)
Aufhellzeit	0.1-1.0 s (stufenlos einstellbar)	0,25 - 0,8 s (einstellbar in drei Stufen: „Short" - „Middle" - „Long")	0,25 - 0,8 s (einstellbar in zwei Stufen: „Short" - „Long")
Empfindlichkeit	stufenlos verstellbar	stufenlos verstellbar	stufenlos verstellbar
Material	hochwertiges, schlagfestes Polyamidnylon	hochwertiges, schlagfestes Polyamidnylon	hochwertiges, schlagfestes Polyamidnylon
Gesamtgewicht	490g	460 g	480 g

Unverbindliche Aktionspreise (Lieferbedingungen siehe Rückseite)

VarioProtect XL W
· Speziell für **WIG-Schweißen** bestens geeignet
· Empfohlen für Elektroden, MIG-MAG und WIG
· Stufenlos DIN 9-13
· Reaktionszeit: 1/30.000 s
· 4 Sensoren

extra großes Sichtfeld

Reaktionszeit 1/30.000 s

für Elektroden, MIG-MAG und WIG

VARIOPROTECT XL W
AUTOMATIK-SCHWEISSSCHUTZHELM

statt € 119,90 zzgl. MwSt.
109,90
€ 130,78 inkl. MwSt.
Art.Nr. 165 4005

VarioProtect XL W; Sichtfeld 98 x 55 mm

VarioProtect XL W
98 x 55 mm
110 x 90 x 9 mm
Solarzellen + austauschbare Batterie
vollautomatisch
permanent DIN 16
DIN 9 bis 13
4
1/2/1/1
1/30.000 s (von hell nach dunkel)
0,25 - 0,8 s (einstellbar in drei Stufen: „Short“ - „Middle“ - „Long“)
stufenlos verstellbar
hochwertiges, schlagfestes Polyamidnylon
450 g

Automatik-Schweißschutzhelme – erstklassige Qualität, tausendfach bewährt!

Die Vorteile der VarioProtect Schutzhelme auf einen Blick:
· Vollständiger Schutz von Gesicht und Halsvorderseite gegen Strahlung und Funken
· Effektiver Schutz der Augen
· **Vollautomatisches Abdunkeln in nur 1/30.000 s, sobald der Lichtbogen gezündet wird**
· Schutzstufe DIN 9 bis 13, stufenlos seitlich außen am Helm wählbar, Helm muss dazu nicht abgenommen werden
· **Beide Hände frei zum Positionieren von Brenner und Material**
· Ein-/Ausschaltautomatik
· Solarzellen-Betrieb
· **Hergestellt und getestet gemäß der Norm EN 379 und EN 175**
· Auf Praxistauglichkeit überprüft durch Schweißtechniker
· Durch die Ein-/Ausschaltautomatik muss keine Taste betätigt werden.
· Über den Verzögerungsschalter kann zudem die Aufhellzeit nach Bedarf eingestellt werden

· Der Schweißhelm ist nach EN 175 geprüft und gewährt vollständigen Halsschutz. Die spezielle Helmform schützt die Vorsatzscheibe vor Kratzern, z. B. wenn der Helm abgelegt wird. Eine Wulst oben und unten am Helm schützt zusätzlich vor Funken

· Zum Einsatz beim MIG/MAG, WIG und Elektrodenschweißen sowie zum Schleifen. Nicht geeignet für den Einsatz beim Laserschweißen, Sauerstoff- und Acetylenschweiß- und schneidverfahren

Getestet nach Norm EN 379 und EN 175
Besonders leicht - nur 450 g !

Vario-Proctect XL W

Das hochwertige & bequeme Kopfband der VarioProtect Serie

· Maximaler Tragekomfort durch einfach einstellbares Kopfband. Das Kopfband kann über einen Klickmechanismus schnell gewechselt werden. Das Schweißband ist austauschbar.

mit wechselbarem Stirnband

Das Kopfband des VarioProtect XL W - Alles für die optimale Passform

· Passform ist sehr fein einstellbar für optimalen Komfort
· Auf die Kopfweiten 50 bis 64 einstellbar
· Weiches, bewegliches Schweißband passt sich automatisch an die Stirn an
· Einfache, neunstufige Winkelanpassung des Helms über Raster
· Abstand von Helms zum Gesicht in vier Stufen einstellbar
· Leichtgängiges Hoch- und Herunterklappen des Helms aufgrund tiefliegender Drehachse, dadurch Schonung der Nackenmuskulatur
· Erhöhte Stabilität und optimierter Tragekomfort durch zwei verstellbare Querbänder

Vario-Proctect L
Vario-Proctect XL

Unverbindliche Aktionspreise (Lieferbedingungen siehe Rückseite)

3M™ Speedglas™ 100V Automatik-Schweißschutzhelm für Einsteiger

- Automatik-Schweißschutzhelm für die meisten Lichtbogen-Schweißverfahren geeignet, einschließlich E-Hand, MIG/MAG und Hoch-Ampere WIG-Schweißen
- Bestens geeignet für Elektroden-Schweißen und MIG/MAG-Schweißen
- Eingeschränkt geeignet für WIG-Schweißen im Niedrig-Ampere Bereich sowie bei hoch getakteten Invertern
- Feststellmöglichkeit der Schutzstufe 3, z.B. für das Schleifen
- Umschaltzeit hell-dunkel 0,1 ms - mit neuer Delay-Funktion zur individuellen Bestimmung der Aufhellverzögerung
- Erhöhte Stoßfestigkeit nach Europäischer Norm EN 175 B

3M Speedglas Blendschutzfilter: einstufig oder variabel

- Blendschutzfilter mit einer variablen Dunkelstufe zwischen 8 - 12 und einer Hellstufe 3
- Schweißfilter mit fünf variabel einstellbaren Dunkelstufen von 8 -12 und einer Hellstufe 3

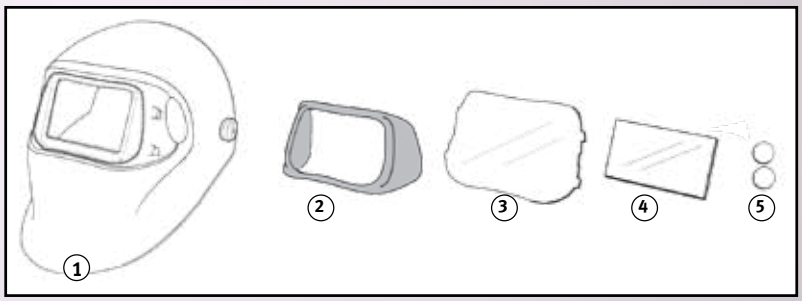
Automatik-Schweißschutzhelm Speedglas 100V mit drei Empfindlichkeitsstufen zur optimalen Anpassung an die unterschiedlichen Schweißbedingungen:

- **Stufe 1** für den Fall, dass andere Schweißer in direkter Nähe arbeiten
- **Stufe 2** als Standardeinstellung für die meisten gängigen Schweißverfahren
- **Stufe 3** für das Niedrig-Ampere-Schweißen, WIG-Schweißen oder dasSchweißen mit hoch getaktetem Inverter

3M™ SPEEDGLAS™ 100V
statt € 172,00 zzgl. MwSt.
159,-
€ 189,21 inkl. MwSt.
Art.Nr. 162 0100

Pos.	Ersatzteile 3M™ Speedglas™ 100V	VE	Artikelnr.	€ zzgl. MwSt.
1	Schweißmaske, schwarz, mit Kopfband	Stück	163 5000	**42,00**
2	Frontabdeckung, silber	Stück	163 5001	**12,00**
3	Äußere Vorsatzscheiben, Standard (10er-Pack) 140 x 85 mm	Pack	163 5002	**19,20**
3	Äußere Vorsatzscheiben, extra kratzfest (10er-Pack) 140 x 85 mm	Pack	163 5003	**33,80**
3	Äußere Vorsatzscheiben, hitzebeständig (10er-Pack) 140 x 85 mm	Pack	163 5004	**33,80**
4	Innere Vorsatzscheibe, Standard (5er-Pack) 42 x 91 mm	Pack	163 5005	**11,00**
5	Batterie, Standard (2er-Pack)	Pack	163 5006	**6,60**
6	Schweißband aus Leder, Standard (1 Stück)	Stück	163 5007	**11,00**

Modell	3M™ Speedglas™ 100V
Schweißermaske	entspricht EN 175
Innere und äußere Schutzscheibe	entspricht EN 166
Blendschutzfilter	entspricht EN 379
Klassifizierung	1 / 2 / 2 / 3
Umschaltzeit hell-dunkel	0,1 ms (+23°C)
Aufhellverzögerung	100 – 250 ms
UV-/IR-Schutz	Schutzstufe 12 (permanent)
Sichtfeld	44 x 93 mm
Hellstufe	Schutzstufe 3
Dunkle Schutzstufe	Schutzstufe 8 – 12 (variabel)
Solarzellen	keine
Anzahl Sensoren	2
Standzeit Batterie	1.500 Stunden
Gesamtgewicht	440 g



Speedglas™ 9100

Sicherheit und Komfort wie nie zuvor!
3M™ Speedglas™ 9100 Schweißmaske - das Original in neuester Generation mit vielen innovativen Funktionen und Details:

- Neues optimiertes Schweißmasken-Design
- Einzigartiges patentiertes Kopfband
- Neu entwickelte Hightech-Automatikschweißfilter in drei Versionen: 9100V / 9100X / 9100XX

Speedglas™ 9100
entspricht Augenschutz EN 379,
Klasse 1/1/1/2, Reaktionszeit 0,1 ms , Aufhellzeit einstellbar von 40-1300 ms, UV/IR Schutzstufe 13 permanent, Hellstufe 3, Sicherheitsstufe 5, 2x 3V Lithium Batterie

Delayfunktion zur individuellen Voreinstellung der Aufhellzeit

Zuverlässigste Umschaltreaktion durch erweiterte Empfindlichkeitseinstellungen.

Punktschweißkomfortmodus schützt vor Ermüdung der Augen.

SPEEDGLASS™ 9100 V SF
statt € 335,00 zzgl. MwSt.
305,-
€ 362,95 inkl. MwSt.
Art.Nr. 162 1971

SPEEDGLASS™ 9100 X SF
statt € 385,00 zzgl. MwSt.
350,-
€ 416,50 inkl. MwSt.
Art.Nr. 162 1961

SPEEDGLASS™ 9100 XX SF
statt € 435,00 zzgl. MwSt.
395,-
€ 470,05 inkl. MwSt.
Art.Nr. 162 1981

Sichtfeld
45 x 93 mm
54 x 107 mm
73 x 107 mm

Unverbindliche Aktionspreise (Lieferbedingungen siehe Rückseite)

Neu

schweißkraft Schweißtechnik

3M™ Speedglas™ 9100 AIR mit 9100V Automatikschweißfilter & Adflo™ Gebläseatemschutz

Mit seinem eleganten kompakten Design wurde das bereits international ausgezeichnete 3M™ Adflo™ Atemschutzsystem speziell für Ihre Anforderungen beim Schweißen ausgelegt. Der konstante Luftstrom liefert gereinigte Luft, die die Hitze aus der Maske verbannt und Schweißbildung entgegenwirkt. So bietet Adflo den ganzen Tag gleichzeitig erhöhten Schutz und höchsten Komfort.

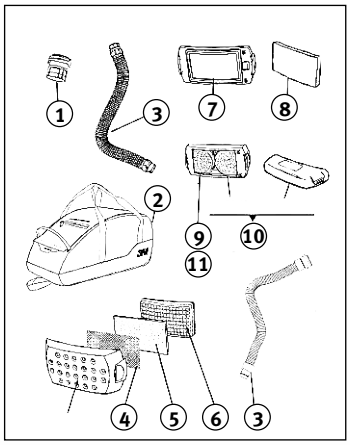
Die Motoreinheit befördert die Luft durch Vorfilter und Partikelfilter (sowie Gasfilter,wenn verwendet), um auf diese Weise Gefahrstoffe für die Atemwege herauszufiltern. Dann leitet sie die Luft über den Luftschlauch in die Schweißmaske. Maskenabdichtungen und ein konstanter Nenndurchsatz sorgen dafür, dass keine ungefilterte Luft in die Maske dringt.

SPEEDGLAS 9100 AIR MIT 9100V ADF***
1.195,-
€ 1.422,05 inkl. MwSt.
Art.Nr. 162 3001

SPEEDGLAS 9100 AIR MIT 9100X ADF***
1.245,-
€ 1.481,55 inkl. MwSt.
Art.Nr. 162 3002

SPEEDGLAS 9100 AIR MIT 9100XX ADF***
1.295,-
€ 1.541,05 inkl. MwSt.
Art.Nr. 162 3003

Sichtfeld
45 x 93 mm
54 x 107 mm
73 x 107 mm



Technische Daten	3M™ Speedglas™ 9100 Air Schweißmaske		
Schweißfilter	9100V Filter	9100X Filter	9100XX Filter
Lichtbogen-Handschweißen (Elektrode)	*	*	*
MIG/MAG	*	*	*
WIG (>20A)	*	*	*
WIG (1A-20A)	*	*	*
Plasma (Schweißen und Schneiden)	*	*	*
Verborgener Lichtbogen	*	*	*
Heftschweißen	*	*	*
Schleifen (Schweißfilter)	**	**	**
Sichtfeld (Schweißfilter)	45 x 93 mm	54 x 107 mm	73 x 107 mm
Lebensdauer der Batterie	2.800 Stunden	2.500 Stunden	2.000 Stunden
Solarzelle	Ja	Ja	Nein
Klasse	1 / 1 / 1 / 2		
Dunkle Schutzstufe	Schutzstufe 5, 8, 9–13		
Hellstufe	Schutzstufe 3		
UV-/IR-Schutz	Schutzstufe 13 (permanent)		
Auto ON	Nein		
Reaktionszeit hell-dunkel	0,1 ms (+23° C)		
Delay (Aufhellzeit dunkel-hell)	40–1 300 ms		
Seitenfenster-Option (SideWindows)	Ja		
Abluftführungskanal	Ja (Version ohne Air)		
Anzahl Sensoren	3		

**Sehr gut geeignet ** gut geeignet*

****ADF = Auto Darkening Filter = Automatikschweißfilter*

	Ersatzteile 3M™ Speedglas™ 9100 Air	Artikelnr.	€ zzgl. MwSt.
(1)	Adapter zum Anschluss älterer Luftschläuche	163 7000	**12,00**
	9100 Air Luftkanal	163 7001	**26,00**
	9100 Air Gesichtsabdichtung	163 7002	**53,60**
	9100 Air Schweißmaske ohne Kopfband, ohne Luftkanal, ohne Gesichtsabdichtung, ohne ADF***	163 7003	**99,00**
	9100 Air Schweißmaske ohne ADF***	163 7004	**230,00**
(2)	Aufbewahrungstasche	163 7020	**51,00**
	Adflo Filtergebläse mit Luftschlauch QRS, Adapter für QRS Luftschläuche, Luftmengenmesser, Vorfilter, Funkensperre, Partikelfilter und Akku ohne Ladegerät und ohne Gürtel	163 7030	**530,00**
	Adflo Filtergebläse mit Luftschlauch QRS, Adapter für QRS Luftschläuche, Luftmengenmesser, Vorfilter, Funkensperre, Partikelfilter, Akku, Gürtel und Ladegerät	163 7035	**690,00**
(3)	Luftschlauch, selbstjustierend (52,5 bis 85 cm) mit QRS	163 7005	**33,00**
(4)	Funkensperre	163 7006	**10,50**
(5)	Vorfiter, 5er Pack	163 7007	**14,10**
(6)	Partikelfilter THP	163 7008	**31,10**
(6)	Partikelfilter THP, 20er Pack	163 7009	**585,00**
(7)	Geruchsfilter	163 7010	**30,00**
(8)	Geruchsfilter-Matte	163 7011	**26,50**
(9)	Gasfilter A1B1E1	163 7012	**56,10**
(10)	Gasfilter A1B1E1 Filter und Li-ION Hochleistungsakku	163 7013	**235,00**
(11)	Gasfilter A2	163 7014	**69,00**

CLEANO 2 – zum elektrochemischen Reinigen von Schweißnähten an Edelstahlbauteilen, Elektropolieren und Dunkel-Signieren von elektrisch leitenden Oberflächen.

Made in Germany

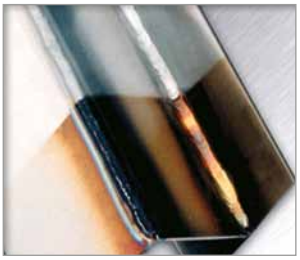
SCHWEISSKRAFT CLEANO 2 - das Wechselstrom-Gleichstromgerät zur elektrochemischen Bearbeitung von Stahl, Edelstahl und Aluminium.

Modernste Technologie und ein faszinierendes Verfahren ermöglichen eine ganz neue Art des Reinigens von Schweißnähten. Mit den Nachteilen der mechanischen oder chemischen Bearbeitung wird jetzt Schluss gemacht.

Vor Ort einfach anwendbar, kostengünstig und schonend für Mensch, Umwelt und Produkt.

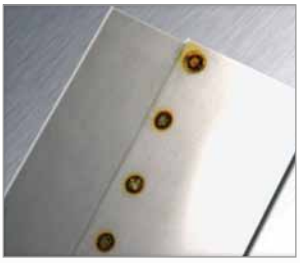
CLEANO 2
statt € 950,00 zzgl. MwSt.
849,-
€ 1.010,31 inkl. MwSt.
Art.Nr. 123 1125 SK

...Reinigen



Die Oxidschicht wird mühelos ohne Bildung von Rändern entfernt. Gleichzeitig wird die Stelle passiviert (vor Korrosion geschützt), was einen weiteren Arbeitsgang erspart. Im Vergleich zum Reinigen und Beizen mit Säure ist der Vorgang erheblich preiswerter. Die eingesetzten Chemikalien enthalten keine Gefahrenstoffe und sind nicht kennzeichnungspflichtig.

...Elektropolieren



Graue Ränder (Wärmeeinflusszonen) neben der Schweißnaht, bedingt durch Materialveränderungen beim Schweißen, sind problemlos zu entfernen. Edelstahl kann mit diesem Verfahren auf Hochglanz poliert werden. Selbst bei 3D-Spiegelmaterial wird eine gleichmäßige Oberfläche erzeugt.

...Dunkel-Signieren

Durch das Einwirken eines Elektrolyts in Verbindung mit einer nach Ihrem Wunsch gefertigten Schablone können Grafiken, Warenzeichen, Typenschilder, Gerätenummern, Skalen, Schriftzüge und Logos, selbst auf zylindrischen Bauteilen, dauerhaft tiefschwarz signiert werden. Das Elektrolyt ist PH-Neutral und erfordert keine Neutralisierung.

Lieferumfang CLEANO 2

123 1125 SK CLEANO 2 inkl. Erstausrüstungset:	
123 1028 ST	Polierstempel
123 1125 KS	Kabel schwarz, 2 m
123 1125 KR	Kabel rot, 2 m
123 1206 SF	Reinigungs- und Signierfilze 20 Stk. im Beutel
123 2500 WB	Weithalsbehälter, 500 ml
123 2310 DH	Elektrolyt A zum Reinigen, 1 Liter
123 2020 DC	Elektrolyt C zum Polieren, 500 ml
123 2101 ET	Elektrolyt ET zum Dunkel-Signieren, 100 ml
123 1216 PF	Polierfilze 20 Stk. im Beutel
123 1126 KL	Abgreifklemme rot

Abb. ähnlich

Reinigen / Elektropolieren / Signieren

Modell		**CLEANO 2**
Technische Daten		
Abmessung:	(B x H x T)	150 x 290 x 300* mm
Spannung:	Primär	230 Volt, 50 - 60 Hertz
	Sekundär	24 Volt, 12 Ampere, 50 Hertz
Gewicht:		8,5 kg

Unverbindliche Aktionspreise (Lieferbedingungen siehe Rückseite)

Geräteeinweisung & Expertentraining

Beim Kauf eines Schweißgerätes empfehlen wir unseren Kunden die Inbetriebnahme und Einweisung durch unseren Spezialisten vor Ort.

Die Geräteeinweisung beinhaltet:
- Anschluss der am Arbeitsplatz installierten Geräteversorgung wie Netzkabel, Gas oder Druckluft (je nach Geräteart) und individueller Versorgung, Anschluss von Brenner und Massekabeln
- Montage von Modular-Systemen (z.B. Stromquelle, Wasserkühlgerät und Fahrwagen)
- Einlegen des Schweißzusatzes *(MIG/MAG)*
- Einstellung von Arbeitsspannung und Schweißdrahtvorschubgeschwindigkeit *(MIG/MAG)*
- Einstellung der Schutzgasmenge *(MIG/MAG/WIG)*
- Hinweise zur Wartung und Pflege
- Einweisung in die Funktionen und Einstellmöglichkeiten
- **Dauer: ca. 60 Min.**

Das Expertentraining beinhaltet:
- *MIG/MAG*, *WIG*, E-Hand oder Plasmaschneiden
- Umfassende Schulung aller Gerätefunktionen inkl. Übungsschweißungen
- Kundenspezifische Anwendungsvorteile und deren Umsetzung an einem Musterbauteil, das Sie direkt aus Ihrer Fertigung bereitstellen
- Dauer: nach individueller Vereinbarung

Gerne stehen wir Ihnen bei Rückfragen mit Rat zur Seite! Unsere Produktberater unterstützen Sie mit technischer Information. Hierzu stehen eine telefonische Hotline sowie eine Info-Mailadresse bereit, an die sich unsere Kunden wenden können um qualifizierte Information und Lösungen zu erhalten.

Kontakt:
E-Mail: info@stuermer-maschinen.de
Oder rufen Sie uns einfach an unter: **(09 51) 96 555 - 0**

GERÄTEEINWEISUNG
zzgl. MwSt.
69,-
€ 117,81 inkl. MwSt.
Art.Nr. EINWSCHWEIßT

EXPERTENTRAINING
Preis pro Std., ab 3 Std.
59,- zzgl. MwSt.
€ 70,21 inkl. MwSt.
Art.Nr. SCHULUNGSCHWEIßT

Lassen Sie sich beraten und fragen Sie nach Ihrem persönlichen Angebot!!

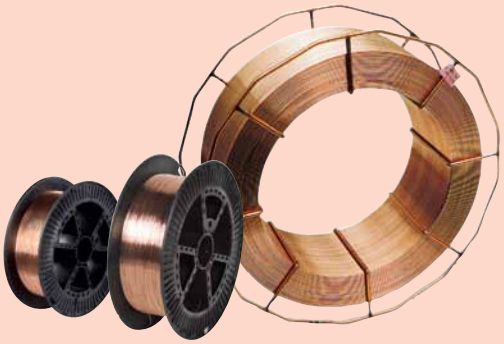
FINANZIERUNG *DURCH* LEASING

Leasing bietet Unternehmen eine Reihe von Vorteilen gegenüber Kauf- bzw. Kreditfinanzierung. Die wichtigsten Aspekte sind:

- Schonung der Liquidität
- Sichere Kalkulationsbasis durch gleichbleibende Raten
- Die Leasingraten sind direkt kostenwirksam
- Die Leasingrate wird aus dem laufenden Ertrag finanziert
- Individuelle und flexible Vertragsmodelle

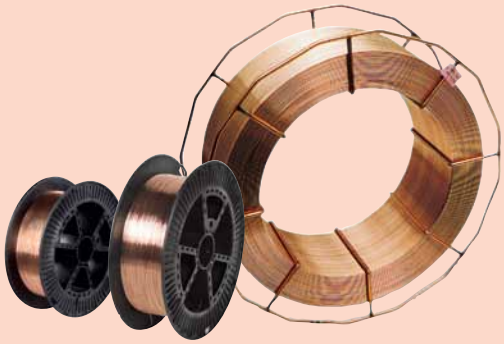
Sprechen Sie mit Ihrem Händler oder fordern Sie unter *leasing@stma.de* **unverbindlich und kostenfrei** Information per E-Mail an.

MAG Schutzgas-Schweißdrähte niedriglegiert



SG 2 Werkstoff-Nr. 1.5125 DIN 8559 / DIN EN 440
- für folgende Grundwerkstoffe:
  Rohrstähle St 35, St 45, St 52, St 55;
  Feinbleche St 12, St 13, St 14
  Schiffbaustähle A, B, C, D, E;
  Kesselbleche H 1, H 2, H 3; Stahlguss GS-38, GS-45, GS-52
  Baustähle St 34, St 37, St 42, St 46, St 52, St 55, St 60
  Feinkornbaustähle St E 26, St E 29, St E 32, St E 36, St E 39, St E43
- Niedriglegierte Drahtelektrode zum Verbindungs- und Auftragsschweißen
- Schutzgas: CO2 und Mischgase

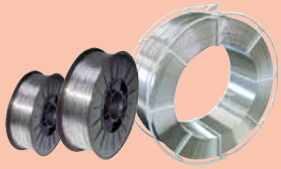
Korbspule K 300 lagengespult 16,0 kg	Artikel-Nr.	Preis* pro kg	Preis* pro Spule
· 0,8 mm	111 2008	**2,90/kg**	**46,40**
· 1,0 mm	111 2010	**2,70/kg**	**43,20**
· 1,2 mm	111 2012	**2,65/kg**	**42,20**



SG 3 Werkstoff-Nr. 1.5130 DIN 8559 / DIN EN 440
- für folgende Grundwerkstoffe:
  Rohrstähle St 35, St 45, St 52, St 55;
  Feinbleche St 12, St 13, St 14
  Schiffbaustähle A, B, C, D, E;
  Kesselbleche H 1, H 2, H 3; Stahlguss GS-38, GS-45, GS-52
  Baustähle St 34, St 37, St 42, St 46, St 52, St 55, St 60
  Feinkornbaustähle St E 26, St E 29, St E 32, St E 36, St E 39, St E 43
- Niedriglegierte Drahtelektrode zum Verbindungs- und Auftragsschweißen
- Schutzgas: CO_2 und Mischgase

Korbspule K 300 lagengespult 16,0 kg	Artikel-Nr.	Preis* pro kg	Preis* pro Spule
· 0,8 mm	111 3008	**3,05/kg**	**48,80**
· 1,0 mm	111 3010	**2,80/kg**	**44,80**
· 1,2 mm	111 3012	**2,75/kg**	**44,00**

MIG Aluminium-Schweißdrähte



Al Mg 3 Werkstoff Nr. 3.3536 DIN 1732
· für folgende Grundwerkstoffe:
Al Mg 3, Al Mn 1, Al Mg 1,8
· Schweißen von gewalzten und gegossenen Aluminium-Magnesium-Legierungen
· Schutzgas: Reinargon oder Argon/Heliumgemisch

Dornspule D 300 ca. 5-7 kg	Art.Nr.	statt € zzgl. MwSt./kg	nur € zzgl. MwSt./kg
· 1,0 mm	112 3008	17,95	16,16
· 1,2 mm	112 3010	16,60	14,94

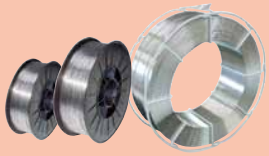
Al Si 5 Werkstoff-Nr. 3.2245 DIN 1732
· für folgende Grundwerkstoffe:
Al Mg Si 1, Al Zn 4,5 MG 1, Al Cu MG 1
· Schutzgas: Reinargon oder Argon/Heliumgemisch

Dornspule D 300 ca. 5-7 kg	Art.Nr.	statt € zzgl. MwSt./kg	nur € zzgl. MwSt./kg
· 1,0 mm	112 6010	18,15	16,34
· 1,2 mm	112 6012	17,20	15,48

Al Mg 4.5 Mn Werkstoff Nr. 3.3548 DIN 1732
· für folgende Grundwerkstoffe:
Al Mg 4.5 Mn, Al Mg 3, Al Mg 5
· Schweißen von gewalzten und gegossenen Aluminium-Magnesium-Legierungen
· Schutzgas: Reinargon oder Argon/Heliumgemisch

Dornspule D 300 ca. 5-7 kg	Art.Nr.	statt € zzgl. MwSt./kg	nur € zzgl. MwSt./kg
· 1,0 mm	112 4010	20,25	18,23
· 1,2 mm	112 4012	19,00	17,10

MIG Edelstahl-Schweißdrähte



1.4316 DIN 8556: SG X 2 Cr Ni 19 9
· für folgende Grundwerkstoffe:
1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4311, 1.4303, 1.4310, 1.4319, 1.4541, 1.4550, 1.4552
· Verbindungs- und Auftragschweißungen an nicht-rostenden und säurebeständigen Cr- und Cr-Ni-Stählen.
· Nicht für den Einsatz in hochschwefelhaltigem Medium.
· Für Betriebstemperaturen von -196°C bis 350°C.
· Schutzgas: Argon S 1 -S 3, Mischgase

Dornspule D 300 ca. 12-15 kg	Art.Nr.	statt € zzgl. MwSt./kg	nur € zzgl. MwSt./kg
· 0,8 mm	113 0208	20,30	18,27
· 1,0 mm	113 0210	19,20	17,28

1.4551 DIN 8556: SG X 5 Cr Ni Nb 19 9
· für folgende Grundwerkstoffe:
1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4310, 1.4312, 1.4319, 1.4541, 1.4550
· WIG- bzw. MIG/MAG-Schweißen nicht-rostender austenitischer Stähle
· Nicht für den Einsatz in hochschwefelhaltigem Medium.
· Für Betriebstemperaturen von bis 400°C, Zunderbeständig bis +800°C
· Schutzgas: Argon, Mischgase z.B. M11, M23

Dornspule D 300 ca. 12-15 kg	Art.Nr.	statt € zzgl. MwSt./kg	nur € zzgl. MwSt./kg
· 1,0 mm	113 0610	5,90	5,31
· 1,2 mm	113 0612	5,84	5,26

Hartauftrag Schutzgas Schweißdrähte

MSG Werkstoff 6-60 Nr. 1.4718 DIN 8555
· Werkstoffe und Anwendung:
Auftragschweißen an verschleißbeanspruchten Maschinenteilen aus Baustahl oder Stahlguß. Das Schweißgut ist besonders zähhart und abriebfest. Für Baggerteile, Förderschnecken, Walzenbrecher, Schlaghämmer, Rollen und Laufflächen.
Vickershärte: 650 - 775 HV
Rockwellhärte: 56 - 62 HRC
· Schutzgas:Argon S 1 - S 3, Mischgase

Dornspule D 300 ca. 10-15 kg	Art.Nr.	statt € zzgl. MwSt./kg	nur € zzgl. MwSt./kg
· 1,0 mm	113 0110	35,30	31,77
· 1,2 mm	113 0112	24,50	22,05
· 1,6 mm	113 0116	24,00	21,60

MAG Edelstahl-Schweißdrähte

1.4430 DIN 8556: SG X 2 Cr Ni Mo 19 12
· für folgende Grundwerkstoffe:
1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4429, 1.4435, 1.4436, 1.4541, 1.4550, 1.4552, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583, 1.6901, 1.6902, 1.6903, 1.6905
· Schweißen von nicht-rostenden, kaltzähen und austenitischen Stählen. Für Betriebstemperaturen bis 400°C
· Schutzgas: Argon S 1 - S 3, Mischgase

Dornspule D 300 ca. 12-15 kg	Art.Nr.	statt € zzgl. MwSt./kg	nur € zzgl. MwSt./kg
· 0,8 mm	113 0508	25,84	23,26
· 1,0 mm	113 0510	24,94	22,45

1.4576 DIN 8556: SG X 5 Cr Ni Mo Nb 19 12

· für folgende Grundwerkstoffe:
1.3401, 1.4408, 1.4435, 1.4435, 1.4436, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583
· Artverschiedene Stähle (Schwarz-Weiß-Verbindungen); hoch kohlenstoffhaltige und schwer schweißbare Stähle, z.B. Manganhartstahl, Pufferlagen für Hartauftragungen, kaltzähe Nickelstähle
· Für Betriebstemperaturen von -120°C (kaltzäh) bis 300°C

Dornspule D 300 ca. 12-15 kg	Art.Nr.	statt € zzgl. MwSt./kg	nur € zzgl. MwSt./kg
· 0,8 mm	113 0308	27,80	25,02
· 1,0 mm	113 0310	26,90	24,21

1.4370 DIN 8556: SG X 10 Cr Ni Mn 18 8
· für folgende Grundwerkstoffe:
1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4312, 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.441 0, 1.4435, 1.4436, 1.4541, 1.4550, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4583 mit H 1 bis H 2
· Schweißen von nicht-rostenden und säurebeständigen Cr- und Cr-Ni-Mn-Stählen. Bei hohen Anforderungen an Rißsicherheit und Zähigkeit. Kaltverfestigend. Verbindungsschweißen an artverschiedenen Stählen (Schwarz-Weiß-Verbindungen). Temperaturen bis 850°C.
· Schutzgas: Argon S 1 - S 3, Mischgase

Dornspule D 300 ca. 12-15 kg	Art.Nr.	statt € zzgl. MwSt./kg	nur € zzgl. MwSt./kg
· 0,8 mm	113 0408	21,90	19,71
· 1,0 mm	113 0410	20,90	18,81

Bezeichnung	PK	Art.Nr.	€ zzgl. MwSt. /Pack
Stabelektrode RR6 für Stahl			
Anwendung, Eigenschaften, Zulassung: Elektrode (dick, rutilumhüllt) für vielseitigen Einsatz in Industrie & Handwerk. Für Verbindungsschweißungen im Fahrzeug-, Behälter-, Kessel-, Rohrleitungs-, Schiff-, Stahl-, und Maschinenbau an un- und niedriglegierten Stählen. Hervorragende Zündeigenschaften, weicher Lichtbogen, wenig Spritzer, feinschuppiges und glattes Nahtbild, flache Hohlkehlnähte, meist selbstlösende Schlacke. Zulassungen: DB/Ü, TÜV, UDT			
Stabelektrode RR6 2,0x250, VE: 0,20 kg	22	116 2020SB	**4,39**
Stabelektrode RR6, 2,5x350, VE: 0,33 kg	15	116 2025SB	**4,09**
Stabelektrode RR6, 3,25x350, VE: 0,22 kg	6	116 2032SB	**3,09**
Stabelektode RR6, 4,0x350, VE: 0,27 kg	5	116 2040SB	**3,49**

Bezeichnung	PK	Art.Nr.	€ zzgl. MwSt. /Pack
Stabelektrode 4430 AC für Edelstahl			
Anwendung, Eigenschaften, Zulassung: Basisch-graphitisch umhüllte Nickel-Eisenelektrode zum Kaltschweißen von Grauguß mit lamellar und globularer Graphitstruktur. auch geeignet für Verbindungen von Gußeisen (GGL- und GGG-Sorten) mit unlegierten Stahlwerkstoffen. Die Legierung des Schweißgutes ergibt sich im Wesentlichen aus Kerndraht, 60%Ni und 40%Fe. Das Schweißgut ist mechanisch bearbeitbar und zeichnet sich durch hohe Rißsicherheit aus. Es ist dem Grundwerkstoff sehr farbähnlich und korridiert auch später wie dieser. Die weich schweißende Elektrode weist gute Benetzungseigenschaften auf.			
Stabelektrode 4430AC, 2,5x300, VE: 0,27 kg	15	116 6125SB	**10,89**
Stabelektrode 4430AC, 3,25x350, VE: 0,22 kg	6	116 6133SB	**8,69**

Bezeichnung	PK	Art.Nr.	€ zzgl. MwSt. /Pack
Stabelektrode NIFE			
Anwendung, Eigenschaften, Zulassung: Basisch-graphitisch umhüllte Nickel-Eisenelektrode zum Kaltschweißen von Grauguß mit lamellar und globularer Graphitstruktur. auch geeignet für Verbindungen von Gußeisen (GGL- und GGG-Sorten) mit unlegierten Stahlwerkstoffen. Die Legierung des Schweißgutes ergibt sich im Wesentlichen aus Kerndraht, 60%Ni und 40%Fe. Das Schweißgut ist mechanisch bearbeitbar und zeichnet sich durch hohe Rißsicherheit aus. Es ist dem Grundwerkstoff sehr farbähnlich und korridiert auch später wie dieser. Die weich schweißende Elektrode weist gute Benetzungseigenschaften auf.			
Stabelektrode NIFE, 2,5x300, VE:0,30kg	19	116 8125SB	**21,19**
Stabelektrode NIFE, 3,25x350, VE:0,38kg	12	116 8132SB	**24,79**

Bezeichnung	PK	Art.Nr.	€ zzgl. MwSt. /Pack
Stabelektrode 60			
Anwendung, Eigenschaften, Zulassung: Basischumhüllte Elektrode für zähharte, schlagzähe und abriebfeste Auftragungen an un- und niedriglegierten Werkstoffen hoher Festigkeit. Besonders geeignet für Auftragungen an Maschinenteilen, Baggerzähnen, Schlagleisten, Abstreifern, Förderschnecken, Mühlenschlägern, Mischerflügeln, Brechbacken, Brecherkegel usw.. Das Schweißgut ist nur durch Schleifen bearbeitbar, es kann weichgeglüht und gehärtet werden.			
Stabelektrode 60, 3,25x350, VE: 0,28 kg	6	116 9032SB	**6,05**
Stabelektrode 60, 4,0x350, VE: 0,36 kg	5	116 9040SB	**6,95**

PK = Inhalt von SB-Packeinheit

Made in Germany Unsere Elektroden sind **"Made in Germany"**, Sie zeichnen sich durch hohe Qualität, hervorragende Schweißeigenschaften und gute Schlackenlösbarkeit aus.

Stabelektroden zum Schweißen von niedriglegierten Stählen und Feinkornbaustählen

Stabelektrode R(C)3

Werksbezeichnung	E 51 32 R(C)3, E38 0 RC 11, E 6013 nach DIN 1913 / 8529 /EN 499 / AWS A5,1
Stromart/Schweißposition	=- ~ / PA, PB, PC, PE, PF, PG

Art.Nr.	Abmessungen Ø x L	VE /Umkarton Pck. x Stück	Gewicht kg	statt € zzgl. MwSt./kg	nur € zzgl. MwSt./kg
1161020 SB Neu	2,0 x 250	20 Stück	0,19	**4,75**	**4,19**
116 1025	2,5 x 350	3 x 250	4,8	**7,90**	**6,70**
116 1025 SB Neu	2,5 x 350	17 Stück	0,33	**4,50**	**3,99**
116 1032	3,2 x 350	3 x 166	5,0	**6,95**	**5,90**
116 1032 SB Neu	3,2 x 350	7 Stück	0,22	**3,45**	**3,09**

Stabelektrode RR6

Werksbezeichnung	E 51 32 RR6, E38 0 RR12, E 6013 nach DIN 1913/8529/EN 499/AWS A5,1
Stromart/ Schweißposition	=- ~ / PA, PB, PC, PE, PF

Art.Nr.	Abmessungen Ø x L	VE /Umkarton Pck. x Stück	Gewicht kg	statt € zzgl. MwSt./kg	nur € zzgl. MwSt./kg
116 2025	2,5 x 350	3 x 206	4,6	**8,05**	**6,84**
116 2032	3,2 x 350	3 x 128	4,6	**6,95**	**5,90**
116 2040	4,0 x 350	3 x 85	4,6	**7,19**	**6,10**

Stabelektrode RR(B)7

Werksbezeichnung	E 43 33 RR(B)7, E38 2 RB 12, 5E 6013 nach DIN 1913 / DIN EN 499 / AWS A5,1
Stromart/ Schweißposition	=- ~ / PA, PB, PC, PE, PF

Art.Nr.	Abmessungen Ø x L	VE /Umkarton Pck. x Stück	Gewicht kg	statt € zzgl. MwSt./kg	nur € zzgl. MwSt./kg
116 3025	2,5 x 350	3 x 242	4,8	**7,65**	**6,50**
116 3032	3,2 x 350	3 x 144	4,8	**7,15**	**6,08**

Stabelektrode B(R)10

Werksbezeichnung	E 51 54 B(R)10, E42 3 B 12 H 10, E 7016 nach DIN 1913/8529/EN 499/AWS A5,1
Stromart Schweißposition	=- ~ / PA, PB, PC, PE, PF

Art.Nr.	Abmessungen Ø x L	VE /Umkarton Pck. x Stück	Gewicht kg	statt € zzgl. MwSt./kg	nur € zzgl. MwSt./kg
116 4025	2,5 x 350	3 x 205	4,3	**8,80**	**7,49**
116 4032	3,2 x 350	3 x 205	4,3	**7,35**	**6,25**

Stabelektrode RR6

Werksbezeichnung	E 42 0 RC 11, E 51 32 RR(C) 6, E 6013 nach DIN 1913/8529/EN 499/AWS A5,1
Stromart/ Schweißposition	=- ~ / PA, PB, PC, PE, PF

Art.Nr.	Abmessungen Ø x L	VE /Umkarton Pck. x Stück	Gewicht kg	statt € zzgl. MwSt./kg	nur € zzgl. MwSt./kg
116 5025	2,5 x 350	3 x 252	4,8	**11,90**	**10,10**
116 5032	3,2 x 350	3 x 147	4,8	**11,50**	**9,75**
116 5040	4,0 x 350	3 x 103	4,8	**11,00**	**9,35**

Stabelektroden zum Schweißen von rost- und korrosionsbeständigen Stählen

Stabelektrode 4316 AC

Werksbezeichnung	E 19 9 LR 23, E 308 L-16 nach DIN 8556 / AWS A5,4
Stromart/Schweißposition	=- ~ / PA, PB, PC, PE, PF

Art.Nr.	Abmessungen Ø x L	VE/Umkarton/ Kunststoff Pck. x Stück	Gewicht kg	statt € zzgl. MwSt./kg	nur € zzgl. MwSt./kg
116 6032	3,2 x 350	1 x 124	4,5	**28,90**	**24,55**
116 6026	2,5 x 300	1 x 67	1,2	**31,20**	**26,50**
116 6033	3,2 x 350	1 x 36	1,3	**28,90**	**24,50**

Stabelektrode 4430 AC

Werksbezeichnung	E 19 12 3 LR 23, E 316 L-16 nach DIN 8556 / AWS A5,4
Stromart/ Schweißposition	=+ ~ / PA, PB, PC, PE, PF

Art.Nr.	Abmessungen Ø x L	VE/Umkarton/ Kunststoff Pck. x Stück	Gewicht kg	statt € zzgl. MwSt./kg	nur € zzgl. MwSt./kg
116 6132	3,2 x 350	1 x 136	4,9	**35,90**	**30,50**
116 6126	2,5 x 300	1 x 68	1,2	**38,40**	**32,60**
116 6133	3,2 x 350	1 x 39	1,4	**35,90**	**30,50**

WIG/TIG Schweißstäbe hochlegiert

1.4316 DIN 8556: SG X 2 Cr Ni 19 9
- für folgende Grundwerkstoffe:
  1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4311, 1.4312, 1.4450, 1.4541, 1.4543, 1.4550, 1.4552, 1.4878, 1.4961, 1.6901, 1.6902, 1.6903, 1.6905
- Verbindungs- und Auftragschweißungen an nicht-rostenden und säurebeständigen Cr- und Cr-Ni-Stählen. Nicht für den Einsatz in hochschwefelhaltigem Medium. Betriebstemperaturen von -196°C bis 350°C.
- Schutzgas: Reinargon

			statt	nur
			€ zzgl. MwSt./kg	
· 1,6 mm	(VE 5 kg)	145 1016	**19,33**	**17,40**
· 2,0 mm	(VE 5 kg)	145 1020	**18,67**	**16,80**
· 2,4 mm	(VE 5 kg)	145 1024	**18,59**	**16,73**

1.4370 DIN 8556: SG X 15 Cr Ni Mn 18 8
- für folgende Grundwerkstoffe:
  1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4312, 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4410, 1.4435, 1.4436, 1.4541, 1.4550, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4583, mit H 1 bis H 2
- Schweißen von nicht-rostenden und säurebeständigen Cr- und Cr Ni Mn Stählen. Bei hohen Anforderungen an Rißsicherheit und Zähigkeit. Kaltverfestigend. Temperaturen bis 850°C
- Schutzgas: Reinargon

Bezeichnung	VE	Art.Nr.	statt € zzgl. MwSt./kg	nur € zzgl. MwSt./kg
· 1,6 mm	(VE 5 kg)	145 3016	**18,43**	**16,59**
· 2,0 mm	(VE 5 kg)	145 3020	**17,77**	**15,99**
· 2,4 mm	(VE 5 kg)	145 3024	**17,69**	**15,92**

Autogen-Schweißtechnik: Fahrbares Schweiß- und Schneidgerät FSSG

- Flaschenwagen für 2 x 10 Ltr. oder 2 x 20 Ltr. Stahlflaschen
- Stahlflasche Sauerstoff und Acetylen (10 Ltr. oder 20 Ltr.)
- Druckminderer Sauerstoff - einstufig und Acetylen - einstufig
- Schlauchbruchsicherung Acetylen und Sauerstoff
- komb. Schweiß- und Schneidgerät im Stahlblechkasten (KE/17) (zum Schweißen von 0,5 - 9 mm, zum Schneiden von 3 - 100 mm)
- Sauerstoff- und Acetylenschlauch 10 m lang eingebunden

Fahrbares Schweiss- und Schneidgerät FSSG 10 Ltr.
statt € 999,00 zzgl. MwSt.
949,-
€ 1.129,31 inkl. MwSt.
Art.Nr. 170 0010

Fahrbares Schweiss- und Schneidgerät FSSG 20 Ltr.
statt € 1.329,00 zzgl. MwSt.
1.259,-
€ 1.498,21 inkl. MwSt.
Art.Nr. 170 0020

Universal-Flaschenwagen für 10 Ltr. und 20 Ltr. Gasflaschen
zzgl. MwSt.
99,-
€ 117,81 inkl. MwSt.
Art.Nr. 170 0005

WIG/TIG Aluminium Schweißstäbe 1000 mm

Al Mg 3 Werkstoff Nr. 3.3536 DIN 1732
- für folgende Grundwerkstoffe:
  Al Mg 3, Al Mg 1, Al Mg 2, Al Mg Mn, Al Mg Si 0.5, G-Al Mg 3
- Schweißen von gewalzten und gegossenen Aluminium-Magnesium-Legierungen.
- Schutzgas: Reinargon

Bezeichnung	VE	Art.Nr.	statt € zzgl. MwSt./kg	nur € zzgl. MwSt./kg
· 1,6 mm	(VE 5 kg)	145 0316	**17,90**	**16,11**
· 2,0 mm	(VE 5 kg)	145 0320	**17,60**	**15,84**
· 2,4 mm	(VE 5 kg)	145 0324	**17,30**	**15,57**

Al Mg 4.5 Mn Werkstoff Nr. 3.3548 DIN 1732
- für folgende Grundwerkstoffe:
  Al Mg 4.5 Mn, Al Mg 3, Al Mg 5, Al Mg Si 0.5, Al Mg Si 1, Al Zn Mg 1
- Schweißen von gewalzten und gegossenen Aluminium-Magnesium-Legierungen.
- Schutzgas: Reinargon

			statt	nur
			€ zzgl. MwSt./kg	
· 1,6 mm	(VE 5 kg)	145 0516	**19,70**	**17,73**
· 2,0 mm	(VE 5 kg)	145 0520	**18,80**	**16,92**
· 2,4 mm	(VE 5 kg)	145 0524	**18,50**	**16,65**

Al Si 5 Werkstoff Nr. 3.2245 DIN 1732
- für folgende Grundwerkstoffe:
  Al Si 5, Al Mg Si 1, Al Cu Mg-Legierungen, Al Zn Mg-Legierungen
- Schutzgas: Reinargon

			statt	nur
			€ zzgl. MwSt./kg	
· 1,6 mm	(VE 5 kg)	145 0616	**18,20**	**16,38**
· 2,0 mm	(VE 5 kg)	145 0620	**17,90**	**16,11**
· 2,4 mm	(VE 5 kg)	145 0624	**17,50**	**15,75**

Aufgrund schwankender Rohstoffpreise sind die Preise freibleibend.

! **Weitere Abmessungen, Legierungen, Spulenarten sowie größere Mengen auf Anfrage.**

Unverbindliche Aktionspreise (Lieferbedingungen siehe Rückseite)

SM 100 - Satiniermaschine zum Schleifen, Polieren, Satinieren, Strukturieren sowie zum Reinigen verschmutzter Oberflächen oder Entfernen von Lackresten

- Zum Schleifen, Glätten, Bürsten, Strukturieren, Mattieren, Satinieren und Polieren
- Für die Bearbeitung von rostfreiem Stahl, Gusseisen, Aluminium, NE-Metallen, Kunststoffen usw.
- Hochbelastbarer Motor mit Sanftanlauf und Überlastschutz
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ergonomische Zweihandbedienung
- Mit Konstant-Elektronik für gleichbleibende Drehzahl auch bei Belastung
- Optimale Anpassung an das Werkstück durch stufenlose Einstellung der Drehzahl
- Drehzahlen komfortabel über Daumenstellrad am gummierten Handgriff regelbar
- Sehr robustes Getriebegehäuse aus Aluminium-Druckguss
- Serienmäßig mit Klett-Vlies

Technische Daten	SM 100
Max. Schleifscheiben-Ø	100 mm
Schleifbreite min./max.	30/100 mm
Wellenaufnahme	Ø 19 mm x 100 mm
Leerlaufdrehzahl	1000-2400 min^{-1}
Leistung	1200 W
Motorspannung	230 V / 50 Hz
Gewicht ca.	4,8 kg

Abb. SM 100 mit montierter Vlies-Walze fein

SM 100
statt € 359,00 zzgl. MwSt.
349,-
€ 415,31 inkl. MwSt.
Art. Nr. 399 0100

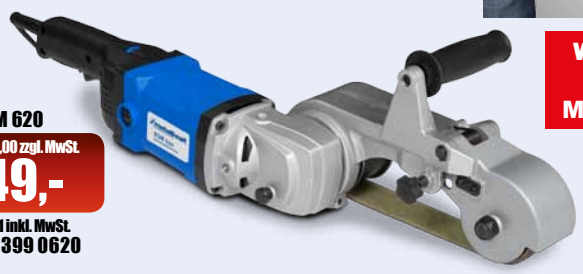
Weiteres Zubehör finden Sie im Metallkraft Katalog

Lieferumfang **SM 100**
Kunststoffkoffer
Gummiluftrolle
Luftpumpe für Gummiluftrolle
Schleifhülse Vlies grob (Ø 90 x 100 mm)
Schleifhülse K 60 (100 x 292 mm)
Schleifhülse K 100 (100 x 292 mm)
Schleifhülse K 180 (100 x 292 mm)
Antriebsrolle für Schleifbänder
Klett-Vlies (40 x 60 mm)
Klett-Schleifband K 120 (40 x 600 mm)
Klett-Treibriemen (30 x 700 mm)
Vlies-Walze fein (105 x 100 x 19 mm)
Distanzring-Satz 10-teilig (40 x 19 x 5 mm)

RSM 620 - Rohrschleifmaschine mit schwenkbarem Schleifarm

- Mit stufenloser Einstellung der Bandgeschwindigkeit für eine optimale Anpassung an die verschiedenen Anwendungen
- Durch die flexible Schleifbandführung passt sich das Schleifband dem jeweiligen Rohrdurchmesser an
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ergonomische Zweihandbedienung
- Handgriff an drei verschiedenen Positionen einschraubbar, dadurch optimale Handhabung
- Verschleifen von Schweißnähten auf planen Flächen ohne Verkanten oder Wellenbildung durch große Kontaktrolle möglich
- Hochbelastbarer Motor mit Sanftanlauf und Überlastschutz
- Mit Konstant-Elektronik für gleichbleibende Bandgeschwindigkeit auch bei Belastung
- Ideal zum Verschleifen von Edelstahlschweißnähten ohne Blauverfärbung aufgrund Wärmeableitung über das Schleifband
- Einfacher werkzeugloser Schleifbandwechsel
- Drehzahl komfortabel über Daumenstellrad am Handgriff regelbar

Technische Daten	RSM 620
Bandlänge	620 mm
Bandbreite	40 mm
Rohr-Ø min.	15 mm
Bandgeschwindigkeit	15 - 28 m/sek.
Leerlaufdrehzahl	2.300 - 6.500 min^{-1}
Leistung	1500 W
Motorspannung	230 V / 50 Hz
Gewicht ca.	5,3 kg



RSM 620
statt € 469,00 zzgl. MwSt.
449,-
€ 534,31 inkl. MwSt.
Art. Nr. 399 0620

Lieferumfang **RSM 620**
Handgriff
je 1 Schleifband (40 x 620 mm) K 60, K 100 und K 180
Schleif-Vlies grob (40 x 620 mm)

Weiteres Zubehör finden Sie im Metallkraft Katalog

RSM 760 - Rohrschleifgerät handlich und flexibel einsetzbar für Schleif-, Polier- und Satinierarbeiten

- Handliche und flexibel einsetzbar für Schlossereien und den Metall- und Geländerbau
- Konzipiert zum Schleifen und Polieren von Rohrkonstruktionen, auch von bereits montierten Geländern
- Ideal für das Arbeiten bei eingeschränkten Platzverhältnissen, da Handgriff um 180° gedreht werden kann
- Hochbelastbarer Motor mit Sanftanlauf und Überlastschutz
- Mit Konstant-Elektronik für gleichbleibende Bandgeschwindigkeit auch bei Belastung
- Mit stufenloser Einstellung der Bandgeschwindigkeit für eine optimale Anpassung an die verschiedenen Anwendungen
- Einfacher, werkzeugloser Schleifbandwechsel
- 360° Umfangschleifen erfolgt in nur zwei Arbeitsschritten
- Hochwertiger 270° Schleifarm aus Leichtmetall mit 2 Umlenkrollen
- Handgriff an drei verschiedenen Positionen einschraubbar, dadurch optimale Handhabung

Technische Daten	RSM 760
Max. Bandlänge	760 mm
Bandbreite	40 mm / 20 mm
Rohr-Ø min.	15 mm
Bandgeschwindigkeit	3 - 12 m/sek.
Leerlaufdrehzahl	1600 - 3200 min^{-1}
Leistung	1200 W
Motorspannung	230 V / 50 Hz
Gewicht ca.	3,4 kg

RSM 760
statt € 459,00 zzgl. MwSt.
439,-
€ 522,41 inkl. MwSt.
Art. Nr. 399 0760

Lieferumfang **RSM 760**
Kunststoffkoffer
Schleif-Vlies grob (40 x 760 mm)
5 St. Schleifband K 120 (40 x 760 mm)
5 St. Schleifband K 220 (40 x 760 mm)

Weiteres Zubehör finden Sie im Metallkraft Katalog

Unverbindliche Aktionspreise (Lieferbedingungen siehe Rückseite)

Serie USZ - 4 in 1 Ganzstahl-Schraubzwinge mit Knebelgriff

- Zum Klemmen, Rohre Spannen, Spreizen und Überschreiten
- Vergütet und verwindungssteif
- Oberflächenbeschichtete Spindel mit Trapezgewinde leichtgängig und verkantet nicht
- Beste Kraftübertragung beim Anspannen
- Schnelles Umrüsten des Gleitbügels für Spreizanwendungen durch das Umkehren der Spannschiene und des Zusatzblocks
- An Holz und Stahl anwendbar

USZ 216 *USZ 318* *USZ 419*

Magnetischer V-Spannaufsatz

Art.-Nr.	Bezeichnung	statt € zzgl. MwSt.	nur
179 0001	**USZ 216**	~~34,90~~	**32,90**
179 0002	**USZ 318**	~~70,90~~	**66,90**
179 0003	**USZ 419**	~~79,90~~	**75,90**
179 0006	**Magnetischer V-Spannaufsatz**		**5,49**

Serie MSZ - Magnetische Schraubzwinge mit Schnellspannfeder und magnetischem V-Spannaufsatz

- Für Werkstücke aus Stahl
- Mit federgelagertem Gleitbügel für einhändiges Arbeiten
- Nach dem Positionieren hält die Zwinge magnetisch am Werkstück
- Aus wärmevergütetem und nickelverchromtem Stahl
- Mit Gewindeloch, erweiterbar durch optionalen V-Spannaufsatz oder Bolzen

MSZ 90 *MSZ 140*

Zusatzblock

Art.-Nr.	Bezeichnung	statt € zzgl. MwSt.	nur
179 0020	**MSZ 90**	~~14,90~~	**13,50**
179 0021	**MSZ 140**	~~19,90~~	**17,90**
179 0022	**Zusatzblock zum Überschreiten (für MSZ 140)**		**2,89**

Serie HZ - Hebelzwinge mit Rastermechanismus für effizientes Spannen

- Festbügel und Druckplatte aus einem Stück gefertigt, vergütet und verwindungssteif
- Mit 38 mm breiter beweglicher Druckplatte
- Funktionaler Rastermechanismus für vibrationssicheres Spannen
- Schnelles Umrüsten des Gleitbügels für Spreizanwendungen
- Durch den Ein-Finger-Schnellspann- und Lösehebel bis zu fünf Mal schneller als herkömmliche Zwingen

HZ 178

***HZ 178** - Abb. zeigt Lieferumfang*

***HZ 254** - Abb. zeigt Lieferumfang*

Magnetischer V-Spannaufsatz

V-Spannaufsatz

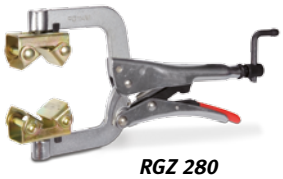
Art.-Nr.	Bezeichnung	statt € zzgl. MwSt.	nur
179 0010	**HZ 178**	~~43,50~~	**39,90**
179 0011	**HZ 254**	~~47,50~~	**42,90**
179 0005	**V-Spannaufsatz**		**2,95**
179 0006	**Magnetischer V-Spannaufsatz**		**5,49**
179 0007	**Zusatzblock zum Überschreiten**		**3,89**

Technische Daten

Modell	max. Spannkraft (kg)	Spannweite (mm)	Ausladung (mm)	Querschnitt Festbügel (mm)	Gewinde	Gewicht (kg)
USZ 216	550	216	121	25 x 12	M 10	1,9
USZ 318	1100	318	140	30 x 14	M 10	3,5
USZ 419	1100	419	140	30 x 14	M 10	4,0
HZ 178	460	178	121	22 x 11	M 10	1,2
HZ 254	460	254	121	22 x 11	M 10	1,3
MSZ 90	140	90	64	13 x 6	M 6	0,4
MSZ 140	230	140	89	16 x 8	M 8	0,5

RGZ 280 - Rohr-Gripzange speziell zum Halten von Rundkörpern

- Mit zwei selbstanpassenden V-Spannaufsätzen, dadurch auch geeignet zum Fixieren von Flachmaterial an Rohren
- Einhändig bedienbar



RGZ 280

Zusatzblock

Art.-Nr.	Bezeichnung	statt € zzgl. MwSt.	nur
179 0090	**RGZ 280**	~~19,90~~	**17,90**
179 0007	**Zusatzblock zum Überschreiten (für RGZ 280)**		**3,45**

WGZ 76 - Winkel-Gripzange - die helfende Hand für Arbeiten mit rechtwinkligen Werkstücken

- Zum Halten, Ausrichten und Fixieren unterschiedlich starker Werkstücke im 90°-Winkel
- Einhändig bedienbar
- Anwendbar für Holz und Stahl sowie synthetischen Materialien

***WGZ 76** - Abb. zeigt Lieferumfang*

Art.-Nr.	Bezeichnung	statt € zzgl. MwSt.	nur
179 0080	**WGZ 76**	~~25,90~~	**23,90**

Serie MHA - Magnetische Halteanschläge zum Positionieren kleiner Werkstücke beim Heftschweißen

- Für den Einsatz an metallischen Profilen wie z.B. Rundmaterialien, Flachstahl oder Vierkant-Rohren
- MHA 111 aus Alu-Druckguss für präziseres Arbeiten
- Verstellbare Halteanschläge positionieren und fixieren senkrecht oder waagerecht das Werkstück

***MHA 100** - Abb. zeigt Lieferumfang*

***MHA 111** - Abb. zeigt Lieferumfang*

Art.-Nr.	Bezeichnung	statt € zzgl. MwSt.	nur
179 0074	**MHA 100**	~~14,90~~	**12,90**
179 0075	**MHA 111**	~~27,90~~	**24,90**

MVS-Set - Magnetische V-Spannaufsätze

- Zum Halten, Positionieren und Bearbeiten von Stahlwerkstücken
- 4 Magnete pro Spannaufsatz
- Für den Einsatz an Rund-, Flach- und Vierkant-Materialien im Leichtlast-Bereich

MVS-SET

Art.-Nr.	Bezeichnung	statt € zzgl. MwSt.	nur
179 0076	**MVS-SET**	~~25,90~~	**23,90**

Technische Daten

Modell	Spannweite	Länge	Gewinde		Gewicht
RGZ 280	40 - 64 mm	280 mm	M 10		1,3 kg
Modell	**max. Spannkraft**	**Spannweite**	**Ausladung**	**Länge**	**Gewicht**
WGZ 76	75 kg	32 mm	76 mm	216 mm	0,6 kg
Modell	**Haltekraft**		**Maße**		**Gewicht**
MHA 100	8 kg		100 x 76 x 32 mm		0,2 kg
MHA 111	8 kg		111 x 73 x 38 mm		0,25 kg
MVS-Set	8 kg		60 x 35 x 30 (2x) / 60 x 35 x 30 (2x)		0,4 kg

Unverbindliche Aktionspreise (Lieferbedingungen siehe Rückseite)

Serie MWS - Metallwinkelspanner in 2-Achsen oder 3-Achsen-Ausführung
- Für den Einsatz im Stahlbau, in der Schweißerei und Schlosserei
- Stabile Backen und Grundkörper aus Grauguss
- Zum Halten, Ausrichten und Fixieren unterschiedlich starker Werkstücke im exakten 90°-Winkel
- Automatische Anpassung des Druckbackens an unterschiedlich starke Werkstücke aufgrund gelenkig gelagerter Spindelmutter
- Mit Druckknopf zur Schnellspannung des Werkstücks
- An der verkupferten Trapez-Spindel mit T-Griff können Schweißspritzer nicht anhaften
- Durch seitliche Langlöcher leicht auf Schweiß- oder Maschinentischen zu befestigen

Serie MWS-2
- Für Werkstücke mit zwei Achsen
- Aufgrund der offenen Bauweise Fixierung von T-Verbindungen und freier Zugang zum Werkstück bei Schweiß- und Montagearbeiten möglich

Serie MWS-3
- Für Werkstücke mit drei Achsen
- Schnelle Entnahme des Werkstücks durch einfaches Wegdrehen des dritten Spannarms

Art.-Nr.	Bezeichnung	statt € zzgl. MwSt.	nur
179 0099	**MWS-2 56**	~~68,90~~	**65,90**
179 0100	**MWS-2 95**	~~99,90~~	**79,90**
179 0101	**MWS-2 121**	~~169,00~~	**159,00**
179 0102	**MWS-3 95**	~~199,00~~	**189,00**
179 0103	**MWS-3 121**	~~369,00~~	**355,00**

MWS-2

· *Fixierung von T-Verbindungen durch offenen Bauweise möglich*
· *Mit Vorrichtung zur besseren Klemmung von Profilen*

· *Gefräste Seiten zum Aufrecht-Stellen der Metallwinkelspanner*
· *Auch zum Fixieren von Rundmaterial geeignet*

MWS-3

Serie MM - kompakte Massemagnete mit bis zu 50 kg Haltekraft
- V-Auflage für sicheren Halt auf runden und flachen Materialflächen
- Einfaches Bedienen des Ein-/Aus-Schalters, auch mit Handschuhen
- Metallspäne fallen direkt nach Ausschalten des Magneten ab
- Kabeldrehung bis 360° möglich

Art.-Nr.	Bezeichnung	statt € zzgl. MwSt.	nur
179 0072	**MM 300**	~~69,90~~	**65,90**
179 0073	**MM 500**	~~85,90~~	**79,90**

MM

Anwendungsbeispiel

Technische Daten

Modell	Artikel-Nr.	Stromstärke	Einschaltdauer	Haltekraft	Abmessung (mm)	Gewicht
MM 300	179 0072	300 A	60 %	34 kg	50 x 50 x 64	0,4 kg
MM 500	179 0073	500 A	60 %	50 kg	50 x 70 x 64	1,1 kg

Modell	Artikel-Nr.	Spannweite	Backen Länge	Backen Höhe	T-Abstand	Gewicht
MWS-2 56	179 0099	56 mm	90 mm	33 mm	47 mm	4 kg
MWS-2 95	179 0100	95 mm	122 mm	35 mm	62 mm	5 kg
MWS-2 121	179 0101	121 mm	135 mm	64 mm	100 mm	10,6 kg
MWS-3 95	179 0102	95 mm	122 mm	35 mm	62 mm	11,1 kg
MWS-3 121	179 0103	121 mm	100 mm	64 mm	100 mm	19,6 kg

WM 90 - Winkelmagnet
- Zum Erstellen von außenseitigen 90° Winkeln um hindernisfrei innenseitig schweißen zu können
- äußere Magnetkanten für 60° Material-Neigungen verwendbar
- Lieferumfang:jeweils 2 Winkelmagneten

Art.-Nr.	Bezeichnung	statt € zzgl. MwSt.	nur
179 0071	**WM 90**	~~25,90~~	**24,90**

WM 90

Serie SWM-2 und SWM - schaltbare Schweißwinkelmagneten zum Fixieren von Blechen, runden und quadratischen Werkstücken oder Rohren
- Mit hoher magnetischer Haltekraft für professionelle Anwendungen
- Magnet per Kippschalter an- und ausschaltbar
- Im ausgeschaltenen Zustand einfach abwischbar

Serie SWM-2
- Zum Halten von metallischen Werkstücken im 45° oder 90°-Winkel

Serie SWM
- Zum Halten von metallischen Werkstücken im 90°-Winkel
- Polschuhe mit Prisma, daher für Flach- und Rundmaterial geeignet
- Professionelle Ausführung für höchste Qualitätsansprüche
- Zwei unabhängig voneinander funktionierende An-/Aus-Schalter

Art.-Nr.	Bezeichnung	statt € zzgl. MwSt.	nur
179 0030	**SWM-2 35**	~~40,90~~	**36,90**
179 0031	**SWM-2 65**	~~79,90~~	**73,90**
179 0040	**SWM 35**	~~120,00~~	**109,00**
179 0041	**SWM 70**	~~219,00~~	**209,00**

SWM-2 35

SWM-2 65

SWM 70

Serie MSWM und SSWM - Permanent-Schweißwinkelmagneten für Haltewinkel 30°, 45°, 60° und 90°
- Für winkelgenaues Halten runder und flacher Werkstücke aus Eisen
- Praktische Helfer beim Schweißen und Montieren

MSWM 10
- Besonders geeignet für kleine Werkstücke
- Lieferumfang 2 Mini-Schweißmagneten

SSWM 20
- Trotz kleiner Bauweise mit 20 kg Haltekraft

Art.-Nr.	Bezeichnung	statt € zzgl. MwSt.	nur
179 0060	**MSWM 10**	~~10,90~~	**9,90**
179 0070	**SSWM 20**	~~16,90~~	**15,90**

MSWM 10

Serie VSWM - verstellbarer Schweißwinkelmagnet – für stufenloses Einstellen des Winkels von 30° bis 275°
- Mit hoher magnetischer Haltekraft für professionelle Anwendungen
- Polschuhe mit Prisma, daher für Flach- und Rundmaterial geeignet
- Gewünschter Winkel bequem einstellbar und mit praktischem Hebel leicht zu fixieren

Art.-Nr.	Bezeichnung	statt € zzgl. MwSt.	nur
179 0050	**VSWM 41**	~~245,00~~	**229,00**

VSWM 41

Technische Daten

Modell	Artikel-Nr.	Haltekraft*	Winkel	Maße (mm)	Gewicht
WM 90	179 0071	14 kg	60°/90°	83x95x16	0,2 kg
MSWM 10 **	179 0060	10 kg	30°/60°/45°/90°	59x51x16	0,3 kg
SSWM 20	179 0070	40 kg	30°/60°/45°/90°	140x111x19	0,5 kg
SWM-2 35	179 0030	40 kg	45°/90°	111x95x29	0,7 kg
SWM-2 65	179 0031	75 kg	45°/90°	152x130x35	1,4 kg
SWM 35	179 0040	55 kg	90°	152x152x38	1,2 kg
SWM 70	179 0041	120 kg	90°	197x197x48	2,7 kg
VSWM 41	179 0050	50 kg	30°–275° stufenl.	197x197x95	2,4 kg

* Angabe Haltekraft basierend auf Anwendung mit 10 mm Stahlplatte

** zwei Magneten im Lieferumfang enthalten, Preis gilt für Lieferumfang

Neu

IHG 1500 – Induktionsheizgerät

Durch das Induktionsheizgerät und dessen Zubehör wird berührungslos und gezielt nur dort Wärme eingebracht, wo diese auch tatsächlich benötigt wird.
Da es elektromagnetische Induktion nur bei leitenden Materialien gibt, bleiben die Nichtleitendenden (wie Glas, Gummi, Plastik, lackierte Oberflächen usw.) von Erhitzung verschont und somit werden dort entsprechende Beschädigungen vermieden.
Dadurch ist auch keine offene Flamme mehr erforderlich und die damit verbundene Brandgefahr wird nahezu eleminiert.

Einsatzmöglichkeiten

- Durch seine äußerst **kleine Bauform** und seinem **geringen Gewicht** kann das IHG 1500 **fast überall und an jeden Ort** per Trage- bzw. Schultergurt mitgenommen und **eingesetzt werden**
- Entfernung von kleineren Verkleidungen, Aufklebern, Folien und Ähnlichem z.B. bei Karosserie- und Nutzfahrzeugteilen
- Erwärmern und Lösen von festsitzenden und angerosteten Teilen mit entsprechenden Spulen (z.B. Schrauben, Muffen, Dichtungen, Scharnieren, Muttern usw.)
- Ausbeulen von (kleineren) Hagel - Dellen, ohne hierbei den Lack anzugreifen
- Ablösen und Entfernen von Dicht- und Spachtelmassen
- schwer zugängliche Teile können durch den Einsatz und entsprechende Anbringung von **speziellem Wickeldraht** ebenfalls nach Erhitzung gelöst werden (z.B. Achsteile, Kugelgelenke, Sensoren usw.)

Qualität Made in Europe

nur 4,5 kg

IHG 1500 (ohne Zubehör)

IHG 1500
statt € 729,00 zzgl. MwSt.
699,-
€ 831,81 inkl. MwSt.
Art-Nr. 640 0015

Technische Daten	IHG 1500
Netzanschluss	230 V
Frequenz	50/60 Hz
Abgabeleistung	1,5 kVA
Absicherung	16 A
Schutzart	IP 21
Ausgangsfrequenz	25 - 60 kHz
Abmessung (L x B x H)	200 x 75 x 140
Gewicht	4,5 kg

Steuerungskonzept

- Mittels moderner Mikroprozessor - Technik und Leistungselektronik wird die erforderliche Wärmeenergie dem Anwender innerhalb weniger Sekunden exakt dort zur Verfügung gestellt, wo sie gebraucht wird. Damit werden die betroffenen Teile auf über 800°C erhitzt
- Das IHG 1500 ist sehr einfach und schnell zu bedienen
- Durch 2 Lüfter wird Überhitzung vermieden und ein sehr hoher Wirkungsgrad erzielt.
- Durch Selbstüberwachung sehr betriebssicher und mit optischer Statusmeldung ausgestattet

Lieferumfang IHG 1500 in schwarzem Kunststoff-Koffer:
IHG 1500 mit Spulenhalter, ① *Seitenspule M 8,*
②*Seitenspule M10,* ③*1 Wickelschnur,* ④*Spiral - Spule*

Zubehör

Art-Nr.	Bezeichnung	€ zzgl. MwSt.
641 1015	Frontspule (L = 220 mm) M6 (15)	**23,50**
641 1019	Frontspule (L = 220 mm) M8 (19)	**23,50**
641 1020	Frontspule (L = 220 mm) M8 (20)	**23,50**
641 1023	Frontspule (L = 220 mm) M10 (23)	**23,50**
641 1026	Frontspule (L = 220 mm) M12 (26)	**26,50**
641 1032	Frontspule (L = 220 mm) M16 (32)	**26,50**
641 1038	Frontspule (L = 220 mm) M20 (38)	**31,50**
641 1045	Frontspule (L = 220 mm) M22 (45)	**33,50**
641 1115	Seitenspule (L = 220 mm) M6 (15)	**23,50**
① 641 1119	Seitenspule (L = 220 mm) M8 (19)	**23,50**
641 1120	Seitenspule (L = 220 mm) M8 (20)	**23,50**
② 641 1123	Seitenspule (L = 220 mm) M10 (23)	**23,50**
641 1126	Seitenspule (L = 220 mm) M12 (26)	**26,50**
641 1132	Seitenspule (L = 220 mm) M16 (32)	**26,50**
641 1138	Seitenspule (L = 220 mm) M20 (38)	**31,50**
641 1145	Seitenspule (L = 220 mm) M22 (45)	**33,50**
641 1004	Fokus - Spule mit Durchmesser = 20 mm	**46,00**
③ 641 1003	Wickelschnur mit L = 1.000 mm (Flexible Heizspule)	**46,00**
④ 641 1002	flache Spiral-Spule (PAD-Spule)	**31,50**
641 1001	Heizspule benutzerdefiniert (L=750mm, D=4mm)	**21,00**

Unverbindliche Aktionspreise (Lieferbedingungen siehe Rückseite)

IHG 2400 – Induktionsheizgerät

Durch das Induktionsheizgerät und dessen Zubehör wird berührungslos und gezielt nur dort Wärme eingebracht, wo diese auch tatsächlich benötigt wird.
Da es elektromagnetische Induktion nur bei leitenden Materialien gibt, bleiben die Nichtleitendenden (wie Glas, Gummi, Plastik, lackierte Oberflächen usw.) von Erhitzung verschont und somit werden dort entsprechende Beschädigungen vermieden.
Dadurch ist keine offene Flamme mehr erforderlich und die damit verbundene Brandgefahr wird nahezu eleminiert.

Einsatzmöglichkeiten
Dank seiner hohen Leistung und dem umfangreichen Zubehör kann das IHG 2400 sehr vielseitig eingesetzt werden und eignet sich sich besonders für:

- **Entfernung auch von größeren Flächen** bei Verkleidungen, Aufklebern, Folien und Ähnlichem z.B. bei Karosserie- und Nutzfahrzeugteilen
- Erwärmern und Lösen von festsitzenden und angerosteten Teilen mit entsprechenden Spulen z.B. Schrauben, Muffen, Dichtungen, Scharnieren, Muttern usw.
- Ausbeulen von (kleineren) Hagel-Dellen, ohne hierbei den Lack anzugreifen
- Ablösen und Entfernen von Dicht- und Spachtelmassen
- **Bequemer Ausbau von Glasscheiben bei PKW sowie NFZ für Lackierarbeiten.**
- **Ermöglicht die Wiederverwendung von Scheiben mit eingebauter Dichtung**

Qualität Made in Europe

nur 6,0 kg

IHG 2400 (ohne Zubehör)

IHG 2400
statt € 1.119,00 zzgl. MwSt.
999,-
€ 1.188,81 inkl. MwSt.
Art-Nr. 640 0050

Technische Daten	IHG 2400
Netzanschluss	230 V
Frequenz	50/60 Hz
Abgabeleistung	2,3 kW
Absicherung	16 A
Schutzart	IP 21
Ausgangsfrequenz	35 - 100 kHz
Abmessung (L x B x H)	390 x 260 x 225 mm
Gewicht	6,0 kg

Steuerungskonzept

- Das IHG 2400 besitzt eine bedienerfreundliche Digitalsteuerung
- Mit automatischer Zubehörerkennung und entsprechender Leistungs- und Frequenzregelung
- Mit manueller oder automatischer Betriebsart: Manuell Ein/Aus über Druckschalter am Zubehör oder über pneumatischen Fußschalter
- Automatisch bei Annäherung an den Arbeitsbereich
- Mit akustischer Statusmeldung

Lieferumfang SET

IHG 2400 SET*
statt € 2.249,00 zzgl. MwSt.
1.799,-
€ 2.140,81 inkl. MwSt.
Art-Nr. 640 0100

Lieferumfang IHG 2400 SET:
IHG 2400, (1) *Kombi Rakel/Hebel (3-tlg.),* (2) *Scheibenablöser,* (3) *Metalllöser,* (4) *Induktionspad,* (5) *pneumatischer Fußschalter*

INDUKTIONSSPULEN STARTER SET
zzgl. MwSt.
369,-
€ 439,11 inkl. MwSt.
Art-Nr. 641 0020

Lieferumfang Induktionsspulen Starter Set
(8) *Anschlussadapter für Spulen,* (9) *1x Induktionsspule V M8+M10,* (10) *1x Induktionsspule V M12+M14*

Zubehör

	Art-Nr.	Bezeichnung	€ zzgl. MwSt.
(1)	641 0001	Kombi Rakel/Hebel	3,99
(2)	641 0002	Scheibenablöser	399,00
(3)	641 0003	Metalllöser	359,00
(4)	641 0004	Induktionspad	269,00
(5)	641 0007	pneumatischer Fußschalter	6,99
(6)	641 0005	Hagelausbeulhilfe	269,00
(7)	641 0006	Präzisionsscheibenablöser	449,00
	641 0000	Fahrwagen zu IHG 2400	149,00
	641 0008	Glasfaser-Bänder-KIT 25 x 50 mm (10 Stk.)	49,90
	641 0009	Glasfaser-Bänder-KIT 50 x 150 mm (10 Stk.)	69,90
	641 0020	**Induktionsspulen Starter-Set** (Anschlussadapter für Spulen + je 1x Induktionsspule V M8+M10, V M12+M14)	369,00
(8)	641 0027	Anschlussadapter für Spulen	320,00
(9)	641 0021	Induktionsspulensatz V M8+M10 (Satz = 2 Stk.)	49,00
	641 0022	Induktionsspulensatz V M12+M14 (Satz = 2 Stk.)	49,00
	641 0023	Induktionsspulensatz V M16+M18 (Satz = 2 Stk.)	49,00
(10)	641 0024	Induktionsspulensatz H M8+M10 (Satz = 2 Stk.)	49,00
	641 0025	Induktionsspulensatz H M12+M14 (Satz = 2 Stk.)	49,00
	641 0026	Induktionsspulensatz H M16+M18 (Satz = 2 Stk.)	49,00

V = Vertikal / H = Horizontal

SRF Master, SRF Profi und SRF Maxi – Kompakte und robuste Filtergeräte mit Absaugarmen für geringe bis mittlere Rauch- und Staubmengen. Für den sporadischen bis regelmäßigen Einsatz.

SRF Master

Anwendungsbereich
- Geringe Rauch-/Staubmengen
- Sporadischer Einsatz

Nutzen
- Wenig Nachführen der Absaughaube erforderlich
- Flexibler durch zusätzlichen Schlauch-anschluss hinten

Eigenschaften
- Sicherer Betrieb durch Filterüberwachung
- Absaughaube 360 Grad dreh- und schwenkbar
- Schiebegriff und Kabelhalter

Made in Germany

SRF Profi

Anwendungsbereich
- Geringe bis mittlere Rauch-/Staubmengen
- Gelegentlicher bis häufiger Einsatz

Nutzen
- Wenig Nachführen der Absaughaube erforderlich
- Komfortabler Filterwechsel durch Wartungstür
- Sicherer Betrieb aufgrund von Drehfelderkennung

Eigenschaften
- Sicherer Betrieb durch Filterüberwachung
- Absaughaube 360 Grad dreh- und schwenkbar
- Start/Stopp-Automatik (optional)

SRF Maxi

Anwendungsbereich
- Mittlere Rauch-/Staubmengen
- Regelmäßiger Einsatz

Nutzen
- Wenig Nachführen der Absaughaube erforderlich
- Kontaminationsfreier Filterwechsel
- Sicherer Betrieb aufgrund von Drehfelderkennung
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch lange Standzeit der Filter

Eigenschaften
- Sicherer Betrieb durch Filterüberwachung
- Absaughaube 360 Grad dreh- und schwenkbar
- Start/Stopp-Automatik (optional)
- Arbeitsplatzbeleuchtung (optional)

• 2 m Absaugarm

SRF MASTER

zzgl. MwSt.
980,-

€ 1.166,20 inkl. MwSt.
Art-Nr. 180 0020

SRF Master

• 3 m Absaugarm

SRF PROFI

zzgl. MwSt.
1.730,-

€ 2.058,70 inkl. MwSt.
Art-Nr. 180 0025

SRF Profi

• 3 m Absaugarm

SRF MAXI

zzgl. MwSt.
2.330,-

€ 2.772,70 inkl. MwSt.
Art-Nr. 180 0030

SRF Maxi

Technische Daten	SRF Master	SRF Profi	SRF Maxi
Filter			
Verfahren	3-stufig	2-stufig	2-stufig
Filtertyp	Einwegfilter	Einwegfilter	Einwegfilter
Filterfläche	ca. 12 m²	ca. 17 m²	ca. 20 m²
Abscheidegrad	› 99 %	› 99 %	› 99 %
Filtermaterial	Glasfaservlies	Glasfaservlies	Polyestervlies
Schweißrauchabscheideklasse	W3	W3	W3
Zusätzliche Filter	Zwei Vorfilter	Vorfilter	Vorfilter (Alu-Gestrick)
Grunddaten			
Absaugleistung	max. 950 m³/h	max. 1.100 m³/h	max. 1.100 m³/h
Durchmesser Absaugarm	Ø 150 mm	Ø 150 mm	Ø 150 mm
Länge Absaugarm	2 m	3 m	3 m
Durchmesser Sauganschluss	Ø 150 mm	-	-
Stromanschluss	230V / 50Hz	3 x 400V / 50Hz	3 x 400V / 50Hz
Motorleistung	1,1 kW	1,1 kW	1,1 kW
Schalldruckpegel	72 dB(A)	70 dB(A)	70 dB(A)
Maße (B x T x H)	705 x 655 x 900 mm	785 x 730 x 950 mm	790 x 815 x 1.080 mm
Gewicht	ca. 71 kg	ca. 106 kg	ca. 120 kg

Art.-Nr.	Zubehör SRF Master	€ zzgl. MwSt.
181 0020	Hauptfilter	**149,00**
181 0021	Vorfilterkassette	**45,00**
181 0022	10 x Vorfiltermatten	**38,00**
	Zubehör SRF Profi	
181 0025	Hauptfilter	**199,00**
181 0026	10 x Vorfiltermatten	**58,00**
181 0100	Start/Stopp-Automatik	**199,00**
	Zubehör SRF Maxi	
181 0030	Ersatzfilter	**299,00**
181 0100	Start/Stopp-Automatik	**199,00**

Zusatzaustattung auf Anfrage

Unverbindliche Aktionspreise (Lieferbedingungen siehe Rückseite)

SRF Master XL und SRF Maxi C – Selbstabreinigende Filtergeräte mit Absaugarmen für große Rauch- und Staubmengen. Für den regelmäßigen bis dauerhaften Einsatz.

SRF Master XL

Anwendungsbereich:
- Große Rauch-/ Staubmengen
- Regelmäßiger Einsatz

Nutzen:
- Wenig Nachführen der Absaughaube erforderlich
- Komfortabler Filterwechsel durch Wartungstür
- Staubaustrag in Sammelbehälter
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch automatische Filterabreinigung

Eigenschaften:
- Sicherer Betrieb durch Filterüberwachung
- Absaughaube 360 Grad dreh- und schwenkbar

SRF Maxi C

Anwendungsbereich:
- Große Rauch-/ Staubmengen
- Dauerhafter Einsatz

Nutzen:
- Wenig Nachführen der Absaughaube erforderlich
- Sicherheit durch kontaminationsfreier Staubaustrag in Kartuschen
- Sicherer Betrieb aufgrund von Drehfelderkennung
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch automatische Filterabreinigung

Eigenschaften:
- Sicherer Betrieb durch Filterüberwachung
- Absaughaube 360 Grad dreh- und schwenkbar
- Absaugarm bis 4m (optional)
- Funkenvorabscheider
- Start/Stopp-Automatik (optional)
- Arbeitsplatzbeleuchtung (optional)
- Ein/Aus an Absaughaube (optional)

Made in Germany

• Automatische Filterabreinigung
• 3 m Absaugarm

SRF MASTER XL
zzgl. MwSt.
2.999,-
€ 3.568,81 inkl. MwSt.
Art-Nr. 180 0040

SRF Master XL

SRF MAXI C
zzgl. MwSt.
4.230,-
€ 5.033,70 inkl. MwSt.
Art-Nr. 180 0035

SRF Maxi C

Technische Daten	SRF Master XL	SRF Maxi C
Filter		
Verfahren	2-stufig	3-stufig
Filtertyp	Abreinigungsfilter	Abreinigungsfilter
Filterfläche	ca. 10 m^2	ca. 18 m^2
Abscheidegrad	› 99 %	› 99,97 %
Filtermaterial	ePTFE-Membran	PTFE-Membran
Schweißrauchabscheideklasse	W3	W3
Zusätzliche Filter	Aktivkohlefilter	Fliehkraft-Vorabscheider
Grunddaten		
Absaugleistung	max. 1.000 m^3/h	max. 1.100 m^3/h
Durchmesser Absaugarm	Ø 150 mm	Ø 150 mm
Länge Absaugarm	3 m	3 m
Druckluftanschluss	5-6 bar	6-8 bar
Stromanschluss	3 x 400V / 50Hz	3 x 400V / 50Hz
Motorleistung	1,5 kW	1,5 kW
Schalldruckpegel	69 dB(A)	72 dB(A)
Maße (B x T x H)	655 x 655 x 1.355 mm	790 x 885 x 1.180 mm
Gewicht	ca. 135 kg	ca. 135 kg

Art.-Nr.	Zubehör SRF Master XL	€ zzgl. MwSt.
181 0040	Ersatzfilter	**419,00**
	Zubehör SRF Maxi C	
181 0035	Ersatzfilter	**479,00**
181 0036	Staubkartusche	**19,80**
181 0100	Start/Stopp-Automatik	**199,00**

Zusatzaustattung auf Anfrage

Unverbindliche Aktionspreise (Lieferbedingungen siehe Rückseite)

Neu

schweißkraft Schweißtechnik

SRF Kompakt und SRF Mini – Leichte Hochvakuum Filtergeräte für kleine bis mittlere Rauch- und Staubmengen. Bestens geeignet für Einsatz und Anschluss von Rauchgas – Absaugbrennern

SRF Kompakt

Anwendungsbereich
- Mittlere Rauch-/Staubmengen
- Gelegentlicher bis häufiger Einsatz
- Rauchgas-Absaugbrenner

Nutzen
- Gut geeignet für wechselnde Arbeitsplätze und Montagefahrzeuge aufgrund geringen Gewichts und eingebauten Rollen
- Einfache Staubentsorgung durch Staubsammelbehälter
- Mehrplatzfähig: 2 Anschlussmöglichkeiten für Ansaugstutzen

Eigenschaften
- Stufenlose Saugleistungsregulierung
- Sicherer Betrieb durch Filterüberwachung
- Von Hand abreinigbare Filterpatrone
- Zwei Ansaugstutzen

SRF Mini

Anwendungsbereich
- Mittlere Rauch-/Staubmengen
- Gelegentlicher bis häufiger Einsatz
- Rauchgas-Absaugbrenner

Nutzen
- Kompakte Bauweise gewährleistet hohe Mobilität für oft wechselnde Arbeitsplätze, beispielsweise mit Brennerabsaugung
- Erhöhte Sicherheit durch kontaminationsfreien Filterwechsel
- Energiesparendes Arbeiten mit integrierter Start/Stopp-Automatik

Eigenschaften
- Stufenlose Saugleistungsregulierung
- Sicherer Betrieb durch Filterüberwachung
- Kontaminationsfreier Filterwechsel
- Funkenvorabscheider
- Start/Stopp-Automatik

Made in Germany

SRF Kompakt

SRF KOMPAKT
zzgl. MwSt.
999,-
€ 1.188,81 inkl. MwSt.
Art-Nr. 180 0010

SRF Mini

SRF MINI
zzgl. MwSt.
1.280,-
€ 1.523,20 inkl. MwSt.
Art-Nr. 180 0015

Technische Daten	**SRF Kompakt**	**SRF Mini**
Filter		
Verfahren	2-stufig	3-stufig
Filtertyp	Abreinigungsfilter	Einwegfilter
Filterfläche	1,35 m²	4,8 m²
Abscheidegrad	› 99 %	› 99 %
Filtermaterial	ePTFE-Membran	Polyestervlies
Schweißrauchabscheideklasse	-	W3
Zusätzliche Filter	-	Vorfilter (Alu-Gestrick)
		Fliehkraft-Vorabscheider
Grunddaten		
Absaugleistung	340 m³/h	150 m³/h
Sauganschluss	2 x NW 45	1 x NW 45
Stromanschluss/Motorleistung	230V / 1,6 kW	230V / 2 x 1,0 kW
Schalldruckpegel	74 dB(A)	72 dB(A)
Maße (B xT x H)	300 x 300 x 690 mm	425 x 365 x 790 mm
Gewicht	21 kg	25 kg

Art.-Nr.	**Zubehör SRF Kompakt**	**€ zzgl. MwSt.**
181 0010	Ersatzfilter zu SRF Kompakt	**119,00**
	Zubehör SRF Mini	
181 0015	Ersatzfilter zu SRF Mini	**179,00**
181 0016	Trolley zu SRF Mini	**119,00**
181 0100	Start/Stopp-Automatik	**199,00**

Zusatzaustattung auf Anfrage

Stürmer Maschinen GmbH – Schweißkraft · Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26 · D-96103 Hallstadt · Tel. (09 51) 96 555 - 0 · Fax - 55 · info@stuermer-maschinen.de

Vertrieb Österreich:
AIRCRAFT Kompressorenbau GmbH · Gewerbestraße Ost 6 · A- 4921 Hohenzell
Tel.: ++43 (0) 77 52 - 70 929-0 · Fax: -99 · info@aircraft.at · www.aircraft.at

Ihr Fachhändler:

Preise sind unverbindliche Preisempfehlungen, freibleibend, in €, zzgl. der gesetzlich gültigen MwSt., zzgl. Verpackungs-, Versand-, Transport-, Entlade-, Aufbau- und ggf. Einweisungskosten. Verkaufspreise der Händler können abweichen. Für Druckfehler, Irrtümer oder fehlerhafte Darstellung wird nicht gehaftet. Technische und optische Änderungen sind vorbehalten. Nicht alle Artikel lagermäßig. Beschaffung kurzfristig möglich. Auslieferung erfolgt ausschliesslich über den Fachhandel.

© Schweißkraft Schweißtechnik / Art.-Nr. 800 1625 , FD 51 K

www.schweisskraft.de